

高硬度チタン合金用超硬ロータリーバー Cut TITANIUM (カットチタン)



TRUST BLUE

- 引張強度 $>500\text{N/mm}^2$ 以上のチタン合金に最適
- 通常の超硬ロータリーバーに比べ1.6倍以上の切削性能
- 新開発の刃形状により卓越した工具寿命と切削力を実現

[フェード超硬工具 カットチタンについて]

カットチタンは引張強度 $>500\text{N/mm}^2$ 以上の高強度チタン合金の切削に特化した超硬ロータリーバーです。チタン合金の切削に対して最大限のパフォーマンスが得られるよう特徴的なダブルカットを新たに開発しました。

この新しいカット形状により切削性能は従来よりも60%以上向上しています。また同時に振動や騒音も抑えられるよう設計されているため、作業者の負担を軽減する事が出来ます。

製品のメリット:

- ・チタン合金に対する高切削力と長寿命性を実現
- ・チタン合金に対してビビリや騒音の少ない作業が可能

使用例:

- ・航空用部品の手直し、仕上げ
- ・引張強度 $>500\text{N/mm}^2$ 以上のチタン合金切削

円筒・エンドカットあり(ZYAS)



製品番号	注文番号	シャンク直径 [mm] ²	ヘッド径 x 長さ [mm] ²	全長 [mm]	
ZYAS 0313/3	034217	3	3 x 13	43	1
ZYAS 0613/3	034224	3	6 x 13	43	1

ボール(KUD)



製品番号	注文番号	シャンク直径 [mm] ²	ヘッド径 x 長さ [mm] ²	全長 [mm]	
KUD 0302/3	034149	3	3 x 2	32	1
KUD 0605/3	034187	3	6 x 5	35	1


円筒・丸型エンド(WRC)



製品番号	注文番号	シャンク直径 [mm] ²	ヘッド径 x 長さ [mm] ²	全長 [mm]	
WRC 0313/3	034309	3	3 x 13	43	1
WRC 0613/3	034316	3	6 x 13	43	1

ツリー・丸型エンド(RBF)



製品番号	注文番号	シャンク直径 [mm] ²	ヘッド径 x 長さ [mm] ²	全長 [mm]	
RBF 0313/3	034354	3	3 x 13	43	1
RBF 0613/3	034361	3	6 x 13	43	1

推奨する速度と回転数

下記表で速度を確認してください。
速度と使用するシャンク径から、適切な回転数を知ることができます。

頭部径 (mm)	周速度(m/分)	
	250	450
	回転速度 (RPM)	
3	27,000	48,000
6	13,000	24,000

被切削材	周速度 (m/分)
高硬度チタン合金 (引張強度 >500 N/mm ²)	250~450 m/分

販売代理店：



DKSH ジャパン株式会社

テクノロジー事業部門 計測工業機器部

〒108-8360 東京都港区三田 3-4-19

Phone 03-5730-7620, Fax 03-5730-7606

〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-3-11

Phone 06-6271-2432, Fax 06-6245-7105

〒939-8087 富山県富山市大泉町 1-6-17

Phone 076-491-2992, Fax 076-491-4364