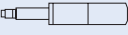
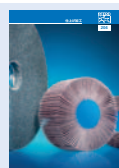
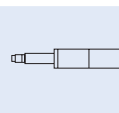


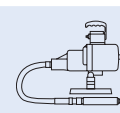
目次	ページ
■ 基本情報	3
■ 最適な工具の選び方	4
■ ご発注について	5
目次	ページ
軸付砥石	
	硬度 M
	■ 円筒型 ZY 6 ■ 球型 KU 7 ■ 円筒型 先丸 WR 8 ■ ツリー型 SP 8 ■ テーパー型 KE 8
	硬度 J
	■ 円筒型 ZY 9 ■ 球型 KU 10 ■ ツリー型 SP 10



ゴム砥石 ポリフレックスについては英語版204カタログをご覧ください。カタログご希望の方は輸入元または各販売代理店にご依頼ください。



ストレートグラインダー



フレキシブルシャフト



フェアードの品質

フェアード 軸付砥石は厳密なクオリティコントロールのもとに製造される高品質な製品です。フェアードでは製品の研究開発だけでなく、製造のためのプラント開発まで自社で行い、高品質な工具を製造するためのプロセスのアップデートを絶えず行っています。

フェアードの品質マネジメントはISO9001に準拠しています。



PFERDVIDEO

ウェブサイトにアクセスし、動画などより詳細な情報をご確認ください。
www.pferd.com

カスタマーサポート

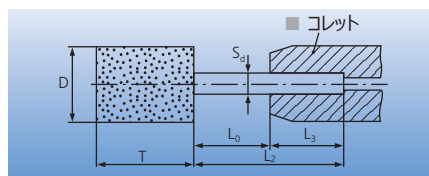
ルゲベルク社では、熟練のセールスコンサルタント、カスタマーサポートエンジニアがお客様のご相談にご対応致します。研磨工具に関して、いかなる問題にも丁寧にご対応致します、お気軽にお問い合わせ下さい。

オーダーメイド

フェアードの軸付砥石のラインナップで最適な砥石が見つからない場合は、お客様のご要望に応じてオーダーメイドを行っております。ボンドのタイプ、硬さ、粒度、研磨材、形状、寸法、シャンク径やパッケージ等、お客様のご希望をお伺いいたします。是非お問い合わせ下さい。

各部位の寸法表記について (EN 12413準拠)

D = 軸付砥石の直径
T = 軸付砥石の幅
 S_d = シャンク径
 L_0 = フリーシャンク長
 L_2 = シャンク長
 L_3 = コレットに挿入した部分のシャンク長



お客様の安全のために

全ての軸付砥石の最高速度は50 m/sとなっております。

各シャンク長、シャンク径に対応した最高回転数はDIN 69170およびEN 12413に記載されています。シャンクが折れてしまいますので、最高回転数を守ってご使用下さい。

シャンク長に関係なく、コレットには最低10 mmは挿入して下さい(L3)。

許容される最大回転数は、EN 12413より下記のパラメーターから計算できます。

- 先端の形状および寸法
- シャンク径 S_d
- フリーシャンク長 L_0

フェアードの軸付砥石のパッケージには、各フリーシャンク長(L_0)に対応した推奨回転数が記載されています。パッケージが届いた際、実際に使用する前に同芯度や、機械工具のコレットに正しく取り付けられているか、よくご確認ください。

全ての軸付砥石の最高回転数が記載された表が必要な場合はお問い合わせ下さい。



= 保護メガネをご使用ください!



= 耳栓を着用してください!



= 安全についての注意をお読み下さい!

ご使用時の回転数

右のグラフは、軸付砥石の各直径に対応する回転数を示しています。横軸が直径 [mm]、縦軸が回転数 [rpm] です。青色の直線は、各速度を示しています。軸付砥石の各製品について、横軸の直径（縦線）を確認した後、記載されている推奨速度の直線と交わる点を見つけて下さい。その交点の高さが推奨回転数となっております。

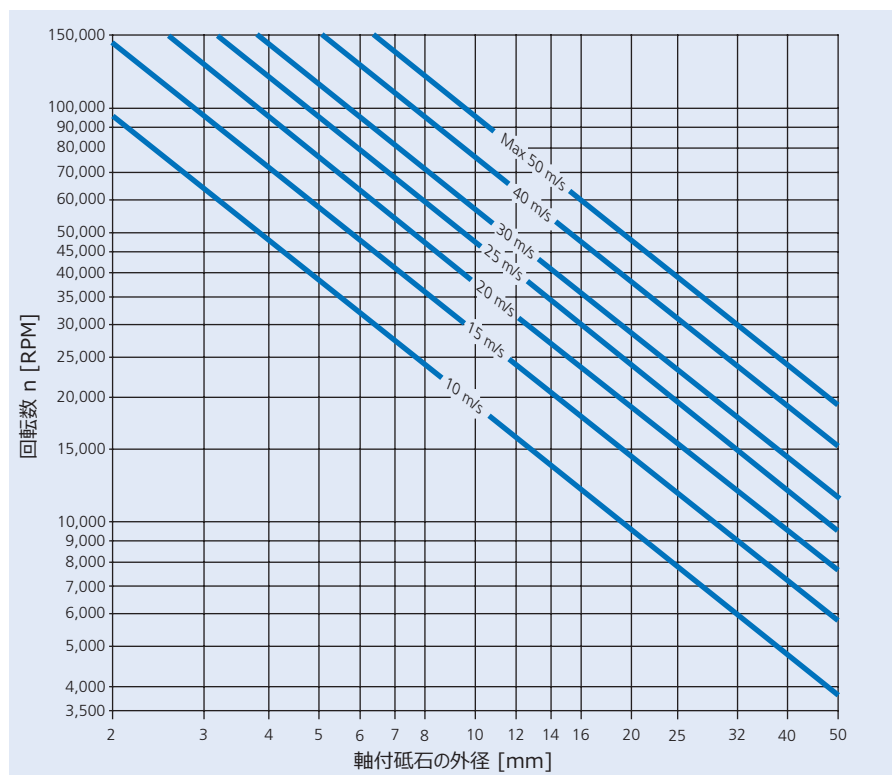
例:

軸付砥石 直径: 20 mm

硬さ: M

推奨周速度: 30–50 m/s

推奨回転数: 28,600–47,700 RPM



軸付砥石

最適な工具の選び方

フェードはお客様の用途に合うよう豊富な研磨材、粒度、硬さや形状の種類の製品を非常に幅広くご用意しています。最新の製造設備で製造を行っているため精度の高い製品を安定的に製造・供給しております。最適なタイプの軸付砥石をお選び頂くため、初めに材料、主な作業内容を選択します。下の表に記載されている丸印は、各材料および作業内容に最適なタイプの軸付砥石を示しています。
※カタログに無いタイプの砥石については各販売代理店、輸入元にお問い合わせください。

軸付砥石の選択ステップ

① 材料

加工材料の素材をお選び下さい。各材料に対応して表に色が付けられています。

② 用途

材料の種類に基づいて、次は作業内容を選択します。作業内容の種類は下記の通りです。

- 一般用途
- 表面研磨
- エッジ研磨

最適なタイプの軸付砥石を選ぶには、材料の種類、作業内容、求める表面仕上りの情報が重要になります。軸付砥石のボンドと研磨材の種類によって、研磨後の仕上がり、工具の寿命や研磨力が大きく異なります。

- 一般用途用は、研磨力と寿命のバランスがとれた汎用性が高いタイプです。
- 表面研磨用は、軸付砥石にかかる荷重が小さいことから、比較的軟らかく高研磨力なタイプです。

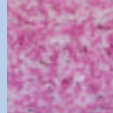
- エッジ研磨用は、変形しないように比較的硬くでき、寿命が長いタイプです。

③ 軸付砥石の硬さ

最後に、軸付砥石の硬さを選択します。上から2つ目の行の、アルファベットが軸付き砥石の硬さを表しています。左から右の順に硬度が高くなります。表の中に記載されている丸印のうち、●が最適なタイプの軸付砥石です。

④ 製品詳細

軸付砥石の形状、寸法、粒度は、一番下の行が各製品に該当するページとなっておりますので、そちらをご覧ください。

① 被削材			ボンド ▶	ビトリファイドボンド	ビトリファイドボンド
			③ 軸付砥石 硬度 ▶	硬度 J	硬度 M
			砥粒 ▶	AWCO	ADW
					
			推奨周速度 ▶	30-50 m/s	30-50 m/s
			② 用途 ▼		
スチール、鋳鋼	非硬化、非熱処理鋼 (38 HRC以下)	建築用鋼材、炭素鋼、工具鋼、非合金鋼、焼き入れ鋼	一般用途 エッジ、表面研磨に		●
			表面研磨 高研磨力		●
			エッジ研磨 変形しにくい		○
	硬化、熱処理鋼 (38 HRC以上)	工具鋼、焼戻し鋼、合金鋼	一般用途 エッジ、表面研磨に		●
			表面研磨 高研磨力	●	○
			エッジ研磨 変形しにくい	●	
	鋳鋼	非合金鋳鋼、合金鋳鋼	表面研磨 高研磨力		●
			エッジ研磨 変形しにくい		○
ステンレス	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、フェライト系ステンレス	表面研磨 高研磨力		○
			エッジ研磨 変形しにくい		
非鉄金属	低硬度非鉄金属	アルミニウム合金、黄銅、銅、亜鉛	一般用途 エッジ、表面研磨に		
	高硬度非鉄金属	高硬度アルミニウム合金、青銅、チタン、チタン合金		●	○
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金 (航空機のジェットエンジンのタービンブレードなど)		●	
鋳鉄	ねずみ鋳鉄、白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 (EN-GJL)、球状黒鉛鋳鉄 (EN-GJS)、白鋳鉄 (EN-GJMW)、黒鋳鉄 (EN-GJMB)	表面研磨 高研磨力		
			エッジ研磨 変形しにくい		
プラスチック、その他の金属		強化プラスチック、熱可塑性物質、ゴム、木材	一般用途 エッジ、表面研磨に		
			④ カタログ ページ ▶	9	6

● = 最適です

○ = 適しています

カタログ表記について(ISO 525に準拠)

円筒型軸付砥石

ZY 20256 ADW 30 M 5 V
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① 形状 (DIN 69170)

ZY = 円筒形

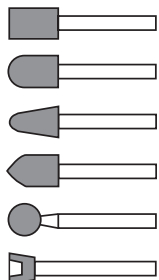
WR = 円筒形 (先丸)

KE = テーパー形

SP = ツリー形

KU = ボール形

TO = カップ形



ANSI B74.2に準拠した米国形状

Wシリーズ (円筒形)

A, Bシリーズ (特殊形状)

② 寸法

軸付砥石の外径 Dと長さ Tはミリメートルで表記され、4ケタの番号として品番の中に組み込まれます。:

3 mm x 6 mm = 0306

20 mm x 25 mm = 2025

50 mm x 13 mm = 5013

米国寸法

WシリーズおよびA, Bシリーズの寸法は番号で表記されています (例: W 143)

③ シャンク

寸法の後の一桁の数字はシャンクを表します。シャンク長はシャンク径に応じて下記の通り設定されています。:

シャンク径 3 mm = シャンク長 30 mm

シャンク径 6 mm = シャンク長 40 mm

シャンク径 8 mm = シャンク長 40 mm

シャンク径 1/8" = シャンク長 1 1/4"

シャンク径 1/4" = シャンク長 1 1/2"

④ 砥粒

ISO 525によると、研磨材は下記の2種類となっています。

A = アルミナ (Al_2O_3)

C = シリコンカーバイド (SiC)

用途に合わせた砥粒をご提供するため、フェアードではISO 525の内容に加えて下記のような分類を行っています。:

AD = アルミナ ダークレッド

AW = アルミナ 白色

AR = アルミナ ピンク色

AN = アルミナ 標準

AH = アルミナ バブル砥粒

CN = シリコンカーバイド 緑

CU = シリコンカーバイド 灰色

CO = セラミック砥粒

ADW = ADとAWの混合砥粒

AWN = AWとANの混合砥粒

ARN = ARとANの混合砥粒

ADR = ADとARの混合砥粒

AWCO = AWとCOの混合砥粒



⑤ 粒度 (ISO 525とISO 8486に準拠)

軸付砥石の形状と直径によって、お選びいただける粒度が異なります。

上の例では**粒度は30番**となります。

⑥ 硬度 (ISO 525に準拠)

アルファベット順に硬度が高くなります。

上の例では**硬度はM**となります。

⑦ 砥石の密度 (ISO 525に準拠)

砥石の密度は1から14までの数字で表されます。

1 = 高密度

14 = 低密度

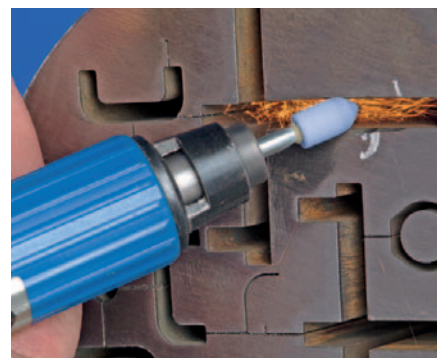
上の例では砥石の密度は**5**となります。

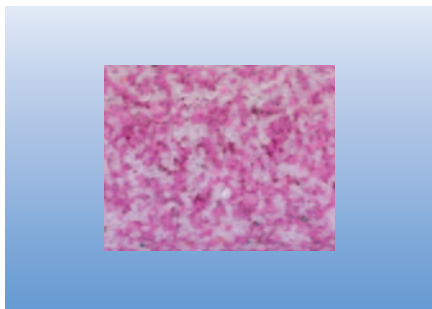
⑧ ボンド (ISO 525に準拠)

ボンドはISO525に準拠し、下記の記号で表されています。:

V = ビトリファイドボンド

B = レジノイドボンド





フェード軸付M砥石は硬い褐色アルミナと割れやすい白色アルミナの混合砥粒をビトリファイドボンドで固めた製品です。2つの異なった性質を持つ砥粒を混ぜることによってバランスの良い工具寿命と切削力を実現しました。M砥石は主にスチール、鋳鋼などに最適です。



利点:

- 幅広い鋼材に適した研磨、切削力
- 高切削力による作業時間短縮、コスト削減
- エッジ加工、表面研磨に最適



使用例:

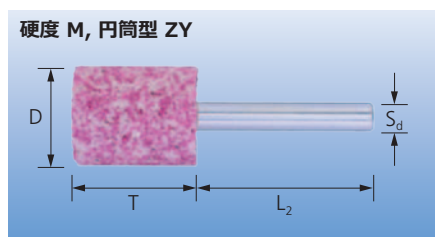
- 高速度鋼（ハイス鋼）の切削、研磨
- 鋼材の肉盛り部分の切削

ご使用について:

- M砥石に最適な周速度は30~50M/sです。
- フレキシブルシャフト、電動グラインダー、エアグラインダーでご使用いただけます。

オーダー例:

EAN 4007220095706
ZY 1013 3 ADW 46 M 5 V
注文の際は品名にご希望の番手を加えてご発注ください。



使用上の注意:

- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適用されます。

品名	番手						USサイズ 表記	D x T [mm]	推奨回 転数 [RPM]	最大回 転数 [RPM]	
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

シャंक径 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

ZY 0205 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	2 x 5	200,000	201,800	10
ZY 0306 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 6	200,000	206,100	10
ZY 0408 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	4 x 8	175,000	175,100	10
ZY 0510 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	5 x 10	130,000	130,700	10
ZY 0613 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	6 x 13	93,600	93,600	10
ZY 0810 3 ADW ... M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	8 x 10	87,600	87,600	10
ZY 0816 3 ADW ... M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	8 x 16	61,000	61,000	10
ZY 1002 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	10 x 2	85,000	95,400	10
ZY 1013 3 ADW ... M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	10 x 13	58,400	58,400	10
ZY 1303 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	13 x 3	65,000	73,400	10

シャंक径 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

ZY 0306 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	3 x 6	200,000	206,100	10
ZY 0408 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	4 x 8	175,000	177,400	10
ZY 0510 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	5 x 10	130,000	157,800	10
ZY 0613 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 13	131,500	131,500	10
ZY 0810 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	8 x 10	110,000	119,300	10
ZY 0816 6 ADW ... M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	8 x 16	110,000	119,300	10
ZY 1013 6 ADW ... M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	10 x 13	85,000	95,400	10
ZY 1020 6 ADW ... M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	10 x 20	85,000	95,400	10
ZY 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	10 x 25	83,200	83,200	10
ZY 1032 6 ADW ... M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	10 x 32	62,800	62,800	10
ZY 1313 6 ADW ... M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	13 x 13	65,000	73,400	10
ZY 1320 6 ADW ... M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	13 x 20	65,000	73,400	10
ZY 1325 6 ADW ... M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	13 x 25	65,000	66,000	10
ZY 1340 6 ADW ... M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	13 x 40	42,400	42,400	10
ZY 1604 6 ADW ... M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	16 x 4	55,000	59,600	10

次ページに続きます

品名	番手						USサイズ 表記	D x T [mm]	推奨回 転数 [RPM]	最大回 転数 [RPM]	
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
ZY 1620 6 ADW ... M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	16 x 20	55,000	59,600	10
ZY 1632 6 ADW ... M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	16 x 32	51,200	51,200	10
ZY 1640 6 ADW ... M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	16 x 40	40,500	40,500	10
ZY 1650 6 ADW ... M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	16 x 50	31,300	31,300	10
ZY 2006 6 ADW ... M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	20 x 6	43,000	47,700	10
ZY 2020 6 ADW ... M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	20 x 20	43,000	47,700	10
ZY 2025 6 ADW ... M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	20 x 25	43,000	47,700	10
ZY 2032 6 ADW ... M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	20 x 32	41,100	41,100	10
ZY 2040 6 ADW ... M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	20 x 40	32,400	32,400	10
ZY 2506 6 ADW ... M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	25 x 6	35,000	38,100	10
ZY 2525 6 ADW ... M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	25 x 25	35,000	38,100	10
ZY 2532 6 ADW ... M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	25 x 32	32,900	32,900	10
ZY 3208 6 ADW ... M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	32 x 8	27,000	29,800	5
ZY 3216 6 ADW ... M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	32 x 16	27,000	29,800	5
ZY 3220 6 ADW ... M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	32 x 20	27,000	29,800	5
ZY 3232 6 ADW ... M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	32 x 32	25,700	25,700	5
ZY 3240 6 ADW ... M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	32 x 40	20,300	20,300	5
ZY 4006 6 ADW ... M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	40 x 6	22,000	23,800	5
ZY 4010 6 ADW ... M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	40 x 10	22,000	23,800	5
ZY 4020 6 ADW ... M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	40 x 20	22,000	23,800	5
ZY 4040 6 ADW ... M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	40 x 40	16,200	16,200	5
ZY 5008 6 ADW ... M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	50 x 8	17,000	19,000	5
ZY 5013 6 ADW ... M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	50 x 13	17,000	19,000	5
ZY 5025 6 ADW ... M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	50 x 25	17,000	19,000	5

シャンク径 8 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

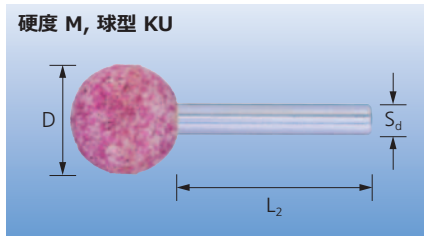
ZY 5025 8 ADW ... M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	50 x 25	17,000	19,000	5
-------------------------	--------	---	---	---	---	---	-------	---------	--------	--------	---

使用上の注意：

- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適用されます。

オーダー例：

EAN 4007220**101261**
 KU 16 6 ADW **30** M 5 V
 注文の際は品名にご希望の番手を加えてご発注ください。



品名	番手				D [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	24	30	46	60				
	EAN 4007220							

シャンク径 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

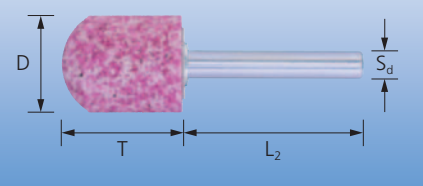
KU 13 6 ADW ... M 5 V	-	-	101209	-	13	65,000	73,400	10
KU 16 6 ADW ... M 5 V	-	101261	-	660140	16	55,000	59,600	10
KU 20 6 ADW ... M 5 V	-	101339	-	101346	20	43,000	47,700	10
KU 25 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	660164	25	35,000	38,100	10
KU 32 6 ADW ... M 5 V	660171	-	660188	-	32	27,000	29,800	5

軸付砥石

硬度 M



硬度 M, 円筒型 先丸 WR



使用上の注意：

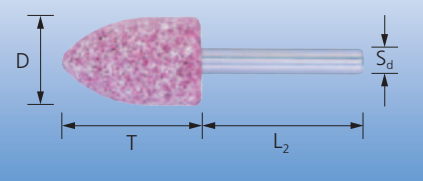
- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適応されます。

オーダー例：

EAN 4007220**660119**
WR 2025 6 ADW **30** M 5 V
注文の際は品名にご希望の番手を加えてご発注ください。

品名	番手				D x T [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	30	46	60	80				
	EAN 4007220							
シャング径 6 x 40 mm [S _d x L ₂]								
WR 1320 6 ADW ... M 5 V	-	660096	-	660102	13 x 20	65,000	73,400	10
WR 2025 6 ADW ... M 5 V	660119	-	660126	-	20 x 25	43,000	47,700	10

硬度 M, ツリ型 SP



使用上の注意：

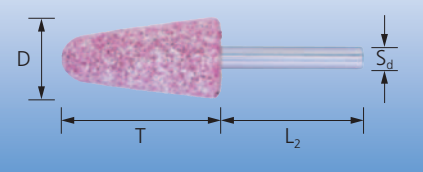
- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適応されます。

オーダー例：

EAN 4007220**102138**
SP 1320 6 ADW **46** M 5 V
注文の際は品名にご希望の番手を加えてご発注ください。

品名	番手				D x T [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	30	46	60	80				
	EAN 4007220							
シャング径 6 x 40 mm [S _d x L ₂]								
SP 0816 6 ADW ... M 5 V	-	102008	-	-	8 x 16	110,000	119,300	10
SP 1320 6 ADW ... M 5 V	-	102138	-	660249	13 x 20	65,000	73,400	10
SP 2032 6 ADW ... M 5 V	102237	-	660256	-	20 x 32	43,000	47,700	10
SP 2050 6 ADW ... M 5 V	102312	-	-	-	20 x 50	30,500	30,500	10
SP 2540 6 ADW ... M 5 V	660270	-	-	-	25 x 40	35,000	35,000	10

硬度 M, テーパー型 KE



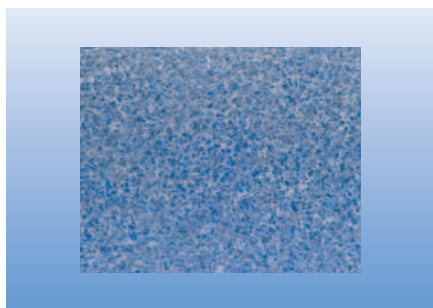
使用上の注意：

- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適応されます。

オーダー例：

EAN 4007220**102671**
KE 2032 6 ADW **30** M 5 V
注文の際は品名にご希望の番手を加えてご発注ください。

品名	番手					D x T [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	24	30	46	60	80				
	EAN 4007220								
シャング径 6 x 40 mm [S _d x L ₂]									
KE 1025 6 ADW ... M 5 V	-	-	102763	-	102770	10 x 25	85,000	95,400	10
KE 1645 6 ADW ... M 5 V	-	-	102862	-	660300	16 x 45	52,000	52,000	10
KE 2032 6 ADW ... M 5 V	-	102671	-	660294	-	20 x 32	43,000	47,700	10
KE 2040 6 ADW ... M 5 V	-	102961	-	660348	-	20 x 40	43,000	47,700	10
KE 2525 6 ADW ... M 5 V	-	102534	-	-	-	25 x 25	35,000	38,100	10
KE 2545 6 ADW ... M 5 V	-	534687	-	660317	-	25 x 45	34,000	34,000	10
KE 2570 6 ADW ... M 5 V	-	103043	-	-	-	25 x 70	20,400	20,400	10
KE 3232 6 ADW ... M 5 V	660287	-	102596	-	-	32 x 32	27,000	29,800	5
シャング径 8 x 40 mm [S _d x L ₂]									
KE 3250 8 ADW ... M 5 V	660355	-	-	-	-	32 x 50	27,000	29,800	5



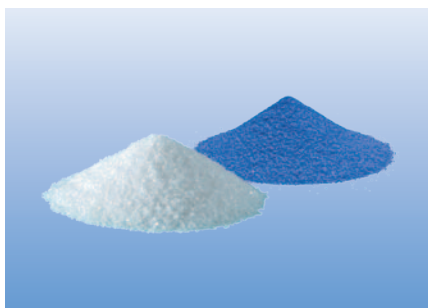
フェード軸付 J砥石は青いセラミック砥粒と白色アルミナをビトリファイドボンドで固めた製品です。セラミックの特性と、鋭い白色アルミナの切削性能によって最後まで高い切削力を保ったまま長期間使用できます。J砥石はチタン材、ニッケル、コバルト合金など硬度の高い金属に最適です。

利点:

- 特殊な砥粒によって温度上昇を抑制
- 高切削能力と長寿命性を同時に実現
- セラミックの自己研磨能力により切削性能が持続

使用上の注意:

- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適用されます。



使用例:

- 航空機のエンジンパーツの加工、メンテナンス
- 金型の溶接部分の修正
- タービンブレードの加工、修正

ご使用について:

- M砥石に最適な周速度は30~50 m/sです。
- フレキシブルシャフト、電動グラインダー、エアグラインダーでご使用いただけます。

オーダー例:

EAN 4007220802106
ZY 0306 3 AWCO 80 J 5 V
 注文の際は品名にご希望の番手を加えてご注文ください。



PFERDEFFICIENCY

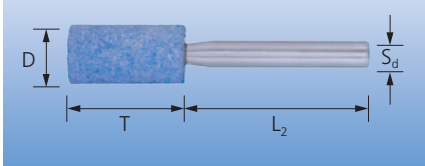
フェード J砥石はその切削性能と同心性で作業者の疲労を軽減し、より良い仕上がりをより短時間で実現します。



PFERDVIDEO

ウェブサイトにアクセスし、動画など更に詳細な情報をご確認ください。
www.pferd.com

硬度 J, 円筒型 ZY



品名	番手							USサイズ表記	D x T [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	24	30	46	60	80	100	320					
EAN 4007220												
シャック径 3 x 30 mm [S_d x L₂]												
ZY 0105 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898383	-	1 x 5	104,200	104,200	10
ZY 1,508 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898390	-	1.5 x 8	104,700	104,700	10
ZY 1,708 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	-	898406	-	1.7 x 8	112,300	112,300	10
ZY 0205 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	2 x 5	200,000	201,800	10
ZY 0306 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	3 x 6	200,000	206,100	10
ZY 0408 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	4 x 8	175,100	175,100	10
ZY 0510 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	5 x 10	130,700	130,700	10
ZY 0613 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	6 x 13	93,600	93,600	10
ZY 0810 3 AWCO ... J 5 V	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	8 x 10	87,600	87,600	10
ZY 0816 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	8 x 16	61,000	61,000	10
ZY 1013 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	10 x 13	58,400	58,400	10
ZY 1303 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898567	898574	-	-	-	W 182	13 x 3	65,000	73,400	10
ZY 2006 3 AWCO ... J 5 V	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	20 x 6	45,000	47,700	10
シャック径 6 x 40 mm [S_d x L₂]												
ZY 0510 6 AWCO ... J 5 V	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	5 x 10	157,800	157,800	10
ZY 0816 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802205	-	802212	-	-	-	8 x 16	100,000	119,300	10
ZY 1013 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	10 x 13	85,000	95,400	10
ZY 1020 6 AWCO ... J 5 V	-	-	898512	-	898550	-	-	-	10 x 20	85,000	95,400	10
ZY 1325 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	13 x 25	65,000	66,000	10
ZY 1620 6 AWCO ... J 5 V	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	16 x 20	55,000	59,600	10
ZY 1632 6 AWCO ... J 5 V	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	16 x 32	51,200	51,200	10
ZY 2025 6 AWCO ... J 5 V	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	20 x 25	45,000	47,700	10

次ページに続きます

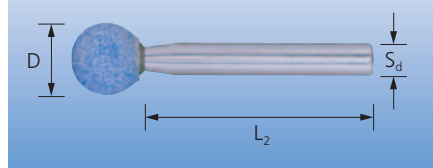
軸付砥石

硬度 J



品名	番手							USサイズ表記	D x T [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	24	30	46	60	80	100	320					
	EAN 4007220											
ZY 2040 6 AWCO ... J 5 V	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	20 x 40	32,400	32,400	10
ZY 2525 6 AWCO ... J 5 V	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	25 x 25	35,000	38,100	10
ZY 3216 6 AWCO ... J 5 V	-	-	947937	-	-	-	-	-	32 x 16	27,000	29,800	5
ZY 3232 6 AWCO ... J 5 V	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	32 x 32	25,700	25,700	5
ZY 4010 6 AWCO ... J 5 V	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	40 x 10	22,000	23,800	5
ZY 4020 6 AWCO ... J 5 V	-	-	802434	-	-	-	-	-	40 x 20	22,000	23,800	5

硬度 J, 球型 KU



使用上の注意：

- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適用されます。

オーダー例：

EAN 4007220**802465**
KU 06 3 AWCO **80** J 5 V
注文の際は品名にご希望の番手を加えてご注文ください。

品名	番手				D [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

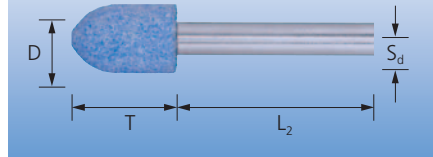
シャンク径 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

KU 03 3 AWCO ... J 5 V	-	898659	898666	-	3	200,000	300,200	10
KU 06 3 AWCO ... J 5 V	-	898673	802465	802472	6	140,000	159,100	10
KU 08 3 AWCO ... J 5 V	898680	-	802489	802519	8	100,000	116,200	10

シャンク径 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

KU 13 6 AWCO ... J 5 V	802533	802557	802595	-	13	65,000	73,400	10
------------------------	--------	--------	--------	---	----	--------	--------	----

硬度 J, ツリー型 SP



使用上の注意：

- 最大回転数はグラインダーのコレットから頭部までの露出している軸長が10mmの場合に適用されます。

オーダー例：

EAN 4007220**802663**
SP 0613 3 AWCO **80** J 5 V
注文の際は品名にご希望の番手を加えてご注文ください。

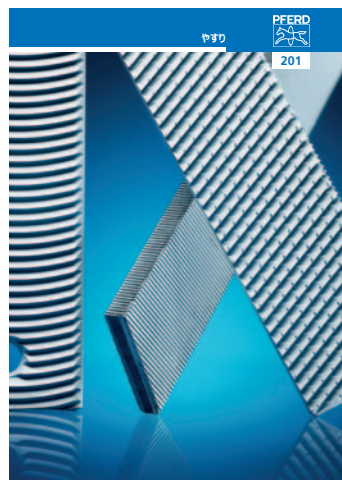
品名	番手				D x T [mm]	推奨回転数 [RPM]	最大回転数 [RPM]	
	46	60	80	100				
	EAN 4007220							

シャンク径 3 x 30 mm [$S_d \times L_2$]

SP 0306 3 AWCO ... J 5 V	-	898697	898703	898734	3 x 6	200,000	252,000	10
SP 0408 3 AWCO ... J 5 V	-	898741	898758	898765	4 x 8	195,400	195,400	10
SP 0510 3 AWCO ... J 5 V	-	-	-	948071	5 x 10	149,500	149,500	10
SP 0610 3 AWCO ... J 5 V	-	898789	-	-	6 x 10	134,100	134,100	10
SP 0613 3 AWCO ... J 5 V	898772	-	802663	802670	6 x 13	108,100	108,100	10
SP 0816 3 AWCO ... J 5 V	898796	802687	802694	802700	8 x 16	72,800	72,800	10

シャンク径 6 x 40 mm [$S_d \times L_2$]

SP 1320 6 AWCO ... J 5 V	802717	802724	802731	-	13 x 20	65,000	73,400	10
--------------------------	--------	--------	--------	---	---------	--------	--------	----



カタログ 201
やすり



カタログ 202
超硬ロータリーバー



カタログ 203
軸付砥石



カタログ 204
研磨布紙、研磨・切削ディスク



カタログ 209
エアグラインダー

PFERD



www.pferd.jp

CONFÍA EN EL AZUL VERTROUW BLAUW
ZAUFAJ NIEBIESKIM **VERTRAU BLAU**
FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU
MAVIYE GÜVEN CONFIE NO AZUL
FIDATI DEL BLU **TRUST BLUE** LITA PÅ BLÅTT