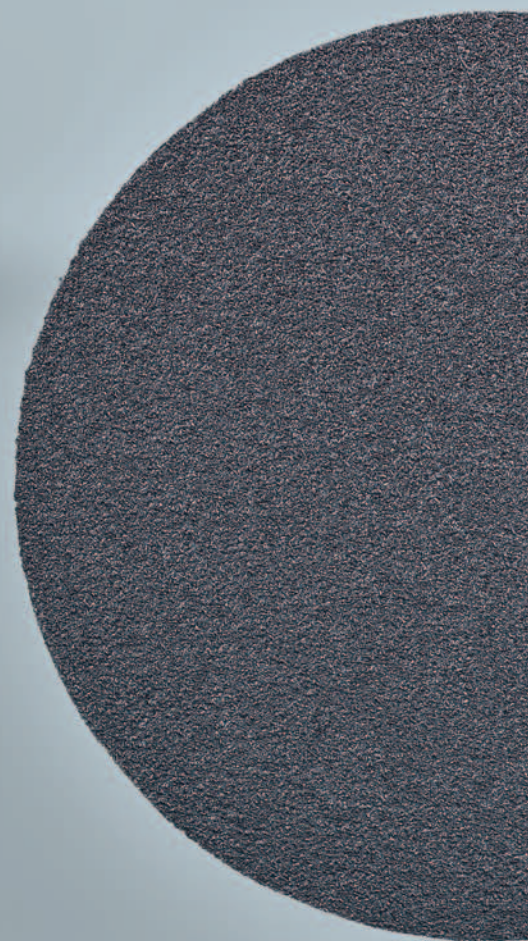
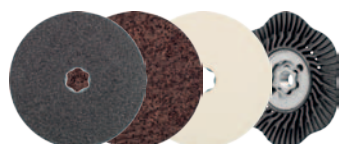




一般情報	4
製品選択ガイド	6
表面精度 – 影響する要素と基準	8
砥粒について	9

研磨、切削用布紙



コンビクリック

■ ファイバーディスク	12
■ 不織布ディスク	16
■ フェルトディスク	18
■ バックパッド	19
■ セット	19



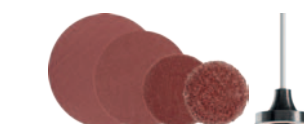
ファイバーディスク

■ ファイバーディスク	20
■ バックパッド	24



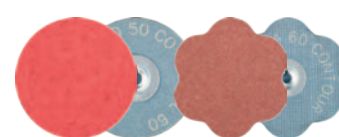
裏面接着ディスク

■ 裏面接着ディスク、ホルダー	25
-----------------	----



裏面接着研磨ディスク

■ 裏面接着 研磨ディスク、ホルダー	27
--------------------	----



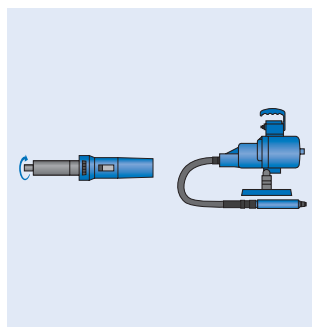
コンビディスク

■ コンビディスク CD、CDR	28
------------------	----



フレキシブル研磨布紙

■ ショートベルト	48
■ ロングベルト	52
■ シートタイプ	55
■ ハンドパッド	57
■ ショップロール、ホルダー	58
■ 不織布 ショップロール	59
■ ベルクロ研磨ディスク	61



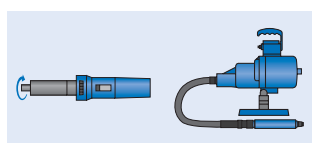
砥粒の種類 スパイラルバンド、ゴム製ドラムホルダー

- 砥粒の種類 スパイラルバンド KSB 64
- 砥粒の種類 スパイラルバンド GSB 65
- ゴム製ドラムホルダー 68



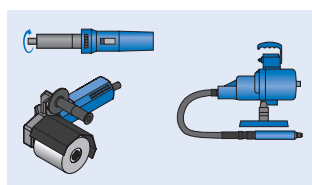
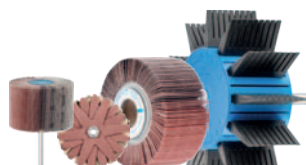
ポリロール、ポリコ

- カートリッジロール、研磨コーン 69



ポリキャップ

- ポリキャップ、ポリキャップ用ホルダー 72



フラップ工具

- 軸付フラップホイール 81



工具セット

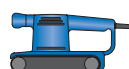
工具セット (グラインダー付属)
それぞれの工具のページに記載されています。



アングルグライ
ンダー



オービタルサン
ダー



ベルトグライ
ンダー



ベルトグライ
ンダー



ストレートグライ
ンダー



卓上ベルトサン
ダー



バニシングロー
ラ



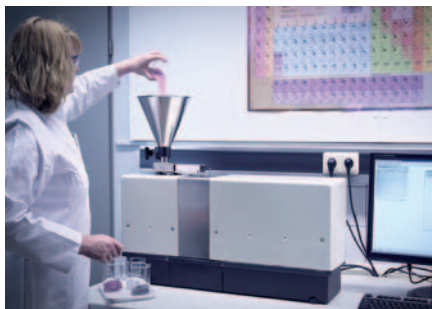
ストロークマシ
ン



フレキシブルシ
ャフト



手作業



フェアードの品質について

フェアードの研磨布紙は非常に厳しい品質管理基準に従って製造されています。

研究と開発、独自開発の製造設備、研究部署による継続的な製品テストと、品質、安全性基準の絶え間ない更新によりフェアードの製品は世界最高品質を維持しています。

PFERDの品質管理マネジメントはISO 9001に準拠しています。



カスタマーサポート

業務を行う上で作業の最適化や特定の問題に対する解決策が必要であれば、フェアードの営業担当、輸入元、または販売代理店が技術的なサポートを行います。

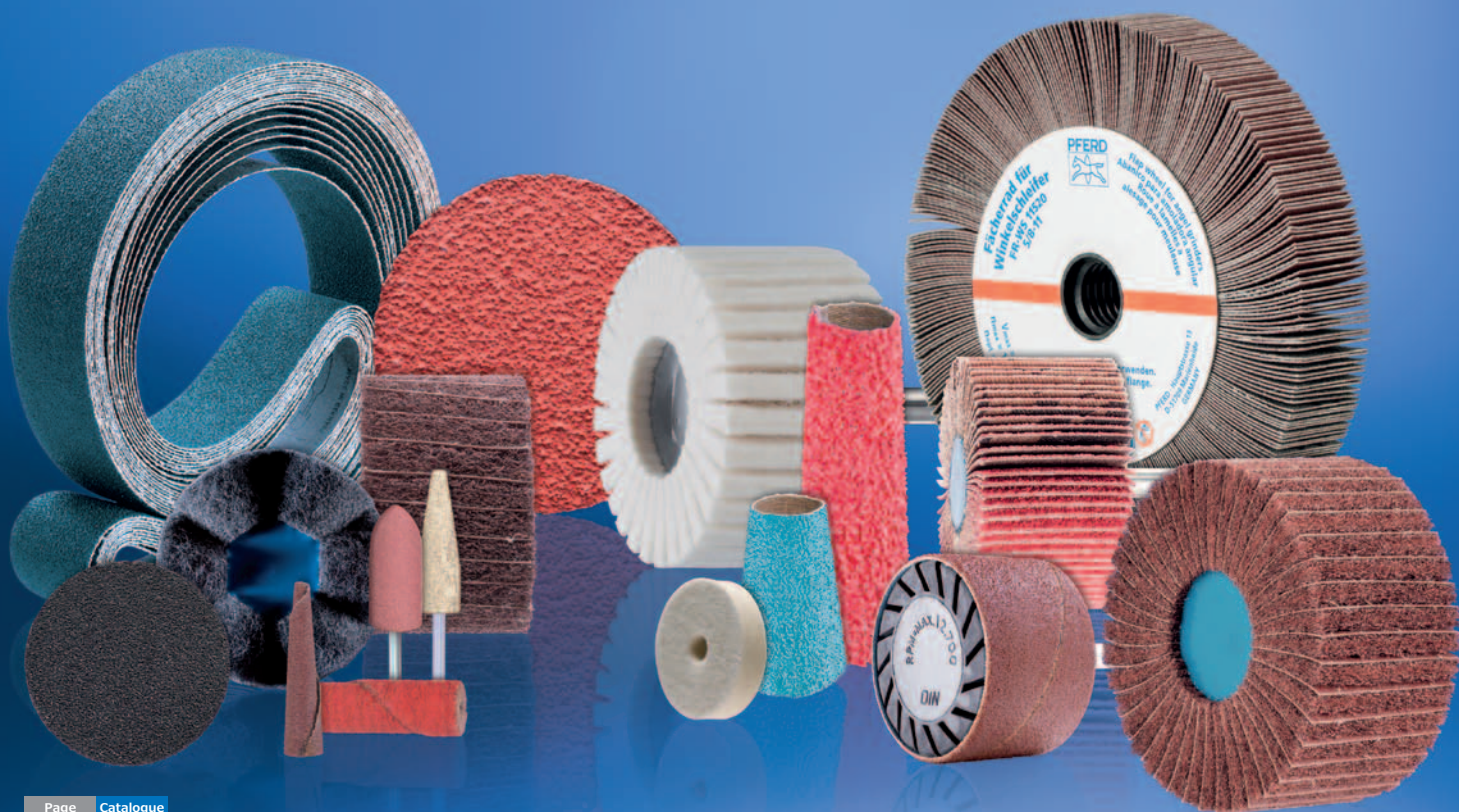
まずはお問い合わせください。こちらのウェブサイトで各国の代理店を検索可能です。

www.pferd.com

特注品について

もしカタログをご覧になられても特定の用途に対する工具ソリューションが見つからない場合は、特注品としてお客様の要望に合わせた切削、研磨工具を製造することも可能です。

お客様のご希望と仕様をヒアリングした上で詳細な寸法や粒度、砥粒の種類を確定、必要であれば図面化を行います。特注品をご希望の場合はフェアードの販売代理店にお問い合わせください。ご連絡をお待ちしております。



梱包について

フェアードは研磨工具を輸送時の衝撃から守るため、頑丈なパッケージに梱包して出荷します。包装単位（パッケージングユニット：PU）はそれぞれの製品表に記載されています。また品名、EANコード（発注番号）、技術的な仕様や使用上の注意はパッケージのラベルに記載があります。



フェアード ツールセンター

お客様の用途に最も適した工具を選択するために、全世界のディーラーは写真のような**PFERD TOOL-CENTER**を保有しています。フェアードの提供する様々な情報やテーマカードにより、お仕事に役に立つヒントや工具の適切な使用法などをお伝えすることが可能です。

製品についてご不明な点がある場合は、国内販売代理店またはフェアードの担当へご連絡ください。適切な工具の選定のお手伝いをさせていただきます。



フェアード PRAXISカタログとテーマ別カタログ

フェアードのPRAXISカタログとテーマ別カタログ、FOCUSカタログは被削材の特性に合わせた工具のご紹介や、フェアード工具の適切な使用法など多彩な情報を掲載しています。ご希望のお客様は販売代理店にご連絡ください（英語版となります）。



PFERDVALUE – フェアードの提供する付加価値

フェアードの工具は定量的な付加価値をお客様にご提供します。この付加価値はフェアードのR&Dセクションや、第三者機関での試験の結果により裏付けされています。

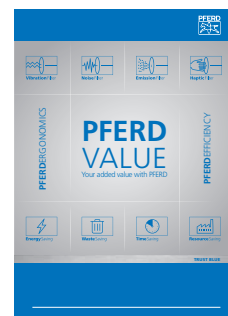
PFERDERGONOMICSとPFERDEFFICIENCY

フェアードでは、**PFERDERGONOMICS**（フェアードエルゴノミクス）と称し、人間工学に基づいた形状の工具の提供と、作業上の安全性、快適性、また作業者の健康に配慮したグラインダーの製造を行っています。

また、**PFERDEFFICIENCY**（フェアードエフィシエンシー）として革新的で高効率な、卓越した付加価値を創造する工具ソリューションとグラインダー製造を目指しています。



このトピックについての詳細は**“PFERDVALUE – Your added value with PFERD”**にあります。



全ての製品やその他詳細は下記ウェブサイトをご覧ください。

www.pferd.com

作業内容	工具の種別		面加工 バックパッドを使用する工具		ベルトでの切削 ベルトグラインダー用工具	
			ページ		ページ	
切削作業 		コンビディスク ■ 研磨ディスク 31-38 ■ ダイヤモンド 研磨ディスク 37		裏面接着ディスク 25-26	ショートベルト 48-51	ロングベルト 52-54
		コンビディスク 小径ファイバーディスク 35-36				
		コンビディスク ミニポリファン 30				
段階的な切削、研磨 面粗度向上 		コンビディスク ■ 研磨ディスク 31-38 ■ 不織布ディスク 39-41		裏面接着ディスク 25-26	ショートベルト 48-51	ロングベルト 52-54
		コンビクリック 不織布ディスク 16-17				
				PSAディスク 27		
				ベルクロ 研磨ディスク 61-62		
				ファイバーディスク 21-24		
荒仕上げ 仕上げ 		コンビディスク ■ 研磨ディスク 31-38 ■ 不織布ディスク 39-41		ファイバーディスク 21-24	ショートベルト 48-51	ロングベルト 52-54
				PSAディスク 27		
				コンビクリック ファイバーディスク 13-15		
クリーニング 		コンビディスク 不織布ディスク 39-41			ショートベルト 48-51	ロングベルト 52-54
		コンビディスク ポリクリーン ディスク 38				
		コンビクリック 不織布ディスク 16-17				
装飾作業 		コンビディスク 不織布ディスク 39-41		コンビクリック 不織布ディスク 16-17	ショートベルト 48-51	ロングベルト 52-54
		コンビディスク TXディスク 42				
研磨作業 		コンビディスク フェルトディスク 42			ショートベルト 48-51	ロングベルト 52-54
		コンビクリック フェルトディスク 18				

外周、アール部加工 軸付、アーバー用工具  ページ			手作業  ページ		
	スパイラルバンド	64-67			
	ポリロール, ポリコ	70-71			
	ポリキャップ	74-80			
	スパイラルバンド	64-67		布/紙 シートタイプ研磨剤,	55-56
	ポリロール	70-71		布/紙 ショップロール,	58-59
	ポリキャップ	74-80			
	ポリロール, ポリコ	70-71		シートタイプ研磨紙/研磨布	55-56
				ショップロール (紙/布タイプ)	58-59
				シートタイプ研磨紙/研磨布	55-56
				ポリノックス ハンドパッド	57
				ショップロール (紙/布タイプ)	58-59
				ポリノックス ハンドパッド	57
				不織布 ショップロール	59



面粗度に影響する要素

砥粒の種類：

- より大きな粒度を使用すると表面はより荒く仕上がります。
- 酸化アルミナ、セラミック、シリコニアは同番手で同程度の面粗度に仕上がります。
- シリコンカーバイドでの加工は他の砥粒に比べわずかに繊細な仕上がりとなります。

被削材：

- より硬度の低い素材を加工する際は、同番手で加工しても仕上がりはより荒くなります。
- グリスや潤滑油の使用により、仕上がりをより繊細にすることができます。

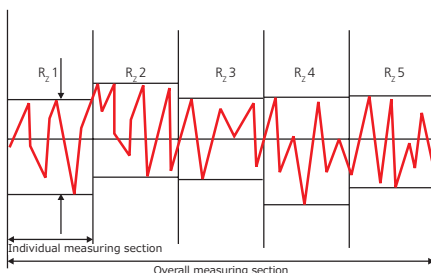
加工時の設定：

- 切削速度と送り速度の関係は次のような影響を与えます。
 - 切削速度の増加は表面精度をわずかに向上させます。
 - 送り速度を遅くすることで、表面精度はわずかに良くなります。
 - 作業時の負荷は面粗度にほとんど影響を与えません。

粗度深さの違いについて

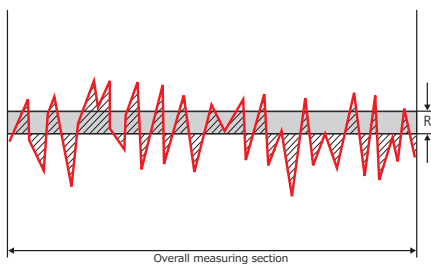
粗度深さ R_{zi} はそれぞれの計測範囲内での最大値（ピーク）と最低値（深度）の合計値です。

粗度深さ R_z は連続する測定範囲それぞれの粗度深さ (R_{zi}) の平均値です。



粗度深さ R_{max} は計測されたエリアの中で最も大きな値です。

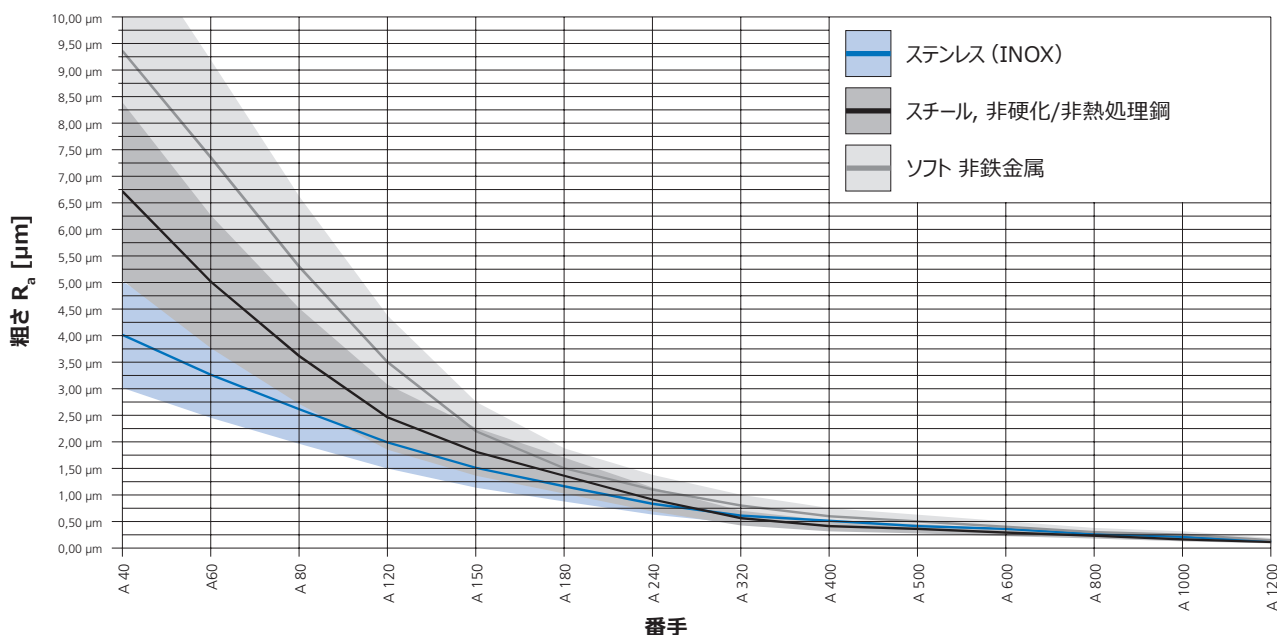
平均粗さ R_a はプロファイル内すべての参照値の合計の算術平均値です。



それぞれの目的に対する粗度深さの参考値

用途	粗度深さ
粗研磨： 粒度 24～150	$R_a = 0.70$ to $12 \mu m$
精密研磨： 粒度 180～400	$R_a = 0.20$ to $0.70 \mu m$
微細研磨： 粒度 500～1200	$R_a = 0.05$ to $0.20 \mu m$
磨き作業： ステップ 1： ステップ 2： ステップ 3：	$R_a = 0.10$ to $0.20 \mu m$ $R_a = 0.04$ to $0.10 \mu m$ $R_a < 0.01 \mu m$
成形： 表面研磨	$R_a = 0.20$ to $0.70 \mu m$
表面処理/ 不織布製品でのマッ ト仕上	$R_a = 0.10$ to $0.70 \mu m$

研磨布紙で処理した後の金属の表面粗さ

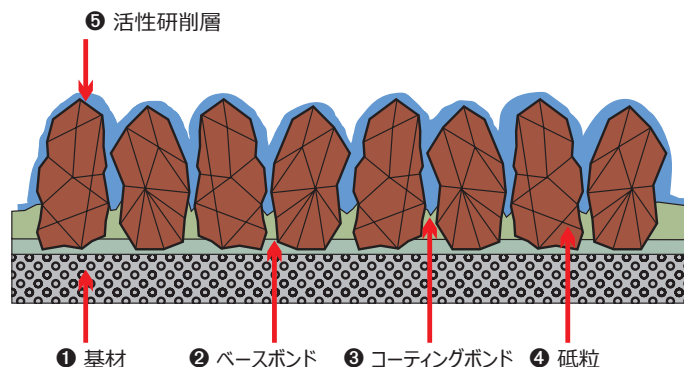


研磨布紙の構造について

フェアードは様々な種類の被削材や形状に対応できる幅広いレンジの研磨布紙をご用意しています。

- コンビクリック ファイバーディスク
- ファイバーディスク
- コンビクリック研磨ディスク
- スパイラルバンド、研磨ベルト
- 軸付、軸なしフラップホイール
- シート状研磨紙、ショップロール
- ポリロール、ポリコ（研磨コン）
- ベルクロ研磨ディスク
- 裏面接着 研磨ディスク（PSA）

研磨布紙は乾式、湿式両方の用途にご使用いただけます。



① 基材

砥粒はボンドにより基材に接着されています。フェアードでは破れにくい素材や、柔軟性に優れた素材、砥粒が剥がれにくい素材など用途に合わせた数種類の基材をご用意しています。それぞれの工具は、用途に合った基材を選択することにより最適な効果を発揮します。フェアードの製品レンジは大きく3種類に分かれます。

紙：

紙が基材となる研磨工具が主に使用されるのは、例えば大工仕事、塗装、装飾など木材加工とその周辺の現場です。工業向けの金属加工などの現場に対しては、より適応する工具が別にラインナップされています。手仕事向けの研磨紙は主に70～100 g/m²程度の重量の紙が使用されることが多く、それよりも重い紙の基材が使われる研磨紙は研磨ベルトなど機械加工の現場で使用されます。

布：

布が基材の研磨工具は主に金属加工に使用されます。

加硫繊維：

それぞれの用途に合わせた最適な厚さの加硫繊維がフェアードの切削、研磨用ファイバーディスクに使われています。加硫繊維は非常に頑丈な基材で、砥粒が基材からはがれにくい性質があります。

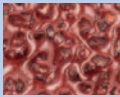
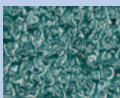
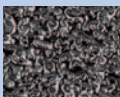
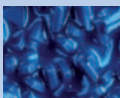
② + ③ ボンド

研磨工具の製造工程では基材に砥粒を接着するため、様々なタイプのレジノイドボンドが使用されています。まず、基材にベースボンドが塗布され、② その後砥粒が均等に表面に塗布、より切削力を増すため特殊な製造法で整列させられます。砥粒の上に塗布されたコーティングボンド ③ により、適切な位置に砥粒がとどまるように調整され、また作業中の負荷による砥粒の脱落を防ぎます。



④ 砥粒

適切な砥粒を選択することによって作業性と仕上がり品質を格段に向上させることができます。
一般的な砥粒の種類は下記のとおりです：

酸化アルミナ A		様々なタイプの酸化アルミナが切削用砥粒として使用されていますが、これらは融解、焼結の工程で現れ、その硬度や靱性は製造工程や添加物に影響を受けます。一般的なタイプの酸化アルミナと「尖った」粒子が主に研磨剤として使用されています。
セラミック CO		融解した酸化アルミナは、焼結したボーキサイトアルミニウム酸化物とゾルゲルアルミニウム酸化物に大別されます。ゾルゲルアルミニウム酸化物は主にセラミック砥粒として研磨剤に使用されます。この最先端の砥粒は強力な靱性と良好な自生自刃作用によって様々な用途に対応することができます。
ジルコニア Z		ジルコニアは酸化アルミナとジルコニウムオキシドの混合砥粒です。ジルコニアの硬度は酸化アルミナと比べて低いものの、靱性に優れます。高比率のジルコニウムオキシドにより卓越した自生自刃作用と切削力がもたらされ、また同時に被削材への熱負荷も低く、長い期間ご使用いただくことが可能です。
シリコンカーバイド SiC		シリコンカーバイドは非常に鋭いエッジを持ち、高硬度かつ低靱性の砥粒を合成して製造された製品です。この砥粒は特にチタン、アルミニウム、青銅、石材、プラスチックに効果を発揮します。航空業界におけるエンジン部品の製造工程など、SiC砥粒のみの仕様が許可される現場に最適です。
ダイヤモンド D		ダイヤモンドは最も硬度の高い砥粒で、純粋な炭素の結晶構造で構成されています。ダイヤモンドの研磨工具には一般的に高温、高圧で合成されたものが使用されています。ダイヤモンド砥粒の特性は、様々な複合的な条件による研削、研磨工程での使用に適しています。
コンパクトグレイン CK		コンパクトグレインの粒子は細かな砥粒がボンドによって固められたものです。固められたそれぞれの大きな粒子は酸化アルミナとシリコンカーバイド (SiC) の混合砥粒で構成されており、使用時に力が増えられることにより大きな粒子が破壊されて中から鋭い角をもった砥粒が露出します。これにより長い間切削性能が持続し、長い間ご使用いただくことが可能となります。
VICTOGRAIN		VICTOGRAINは世界で最も優れた性能を持つ切削用砥粒です。フェアードが開発した正確な三角形の砥粒が最高の結果をもたらします。 VICTOGRAINの三角形の砥粒は理想的な形状とサイズで形成されており、砥粒の先端が被削材へ最適な角度で当たることによって少ない負荷で被削材を切削することができます。お客様への利点としては作業性の大幅な向上、長工具寿命、被削材への熱負荷低減、低出力のグラインダーでも高い切削性能を発揮可能と多岐に渡ります。 VICTOGRAINの三角形砥粒は一方の側で基材に固定されています。砥粒はしっかりと接着され、その鋭い先端で被削材に食い込むことで非常に多量の被削材を削り取ります。 VICTOGRAIN砥粒の構造は、切削性能を最大にするための設計がされています。三角形の砥粒の中には非常に微細な結晶が多数含まれており、切削中に内部の結晶が露出して常に鋭い砥粒の先端が被削材を切削するようにできています。しかし一方で、碎けてなくなる砥粒の量は最小限になるよう工夫がなされています。 これらの機能の組み合わせにより、発熱量を抑えながら工具寿命を延ばし、均一な表面粗さと最高のパフォーマンスを実現します。

粒度

砥粒の粒度は砥粒の粒度はISO6344とFEPA規格に準拠しています：

荒目	中目	細目	極細目
P 12 - 16 - 20 - 24 - 36 - 40 - 50 - 60 - 80	P 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 280	P 320 - 360 - 400 - 500 - 600	P 800 - 1000 - 1200 - 1500

⑤ 活性研削層 (Active Grinding Layer)

活性研削層の仕様により、切削力の強化と被削材への熱負荷低減を実現しています。
これは特に熱伝導率の低いステンレスのような金属に対して有効です。
活性研削層を持つPFERD製品は、「COOL」タイプとして記載されています。

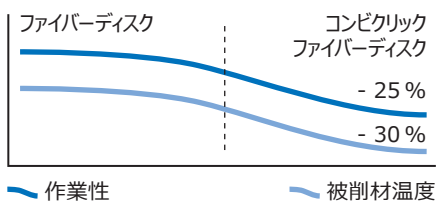
PFERDによる特許取得の工具交換システムと強力な冷却作用を兼ね備えたファイバーディスク、不織布、フェルトディスク

コンビクリックシステムは様々なタイプ切削、研磨用ディスクと、それを取り付けるための新開発バックパッドによって構成されています。コンビクリックは専用バックパッドをご使用いただくことにより一般的なアングルグラインダーでご利用いただけます。

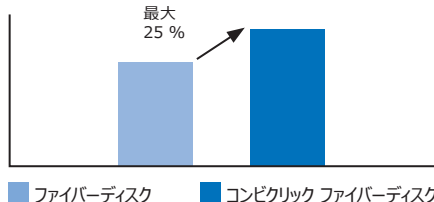
特殊な形状の冷却用スロットから回転時に空気を吸い込み、被削材と工具への熱負荷を大幅に低減します。

従来の工具と比較して、頑強なバックパッドによるクイックマウントシステムは安全で簡単な工具交換を実現し、その画期的な冷却システムにより被削材の温度を約30%低下させることが可能です。また同時に、切削量は約25%、工具寿命は30%の増加を実現しました。

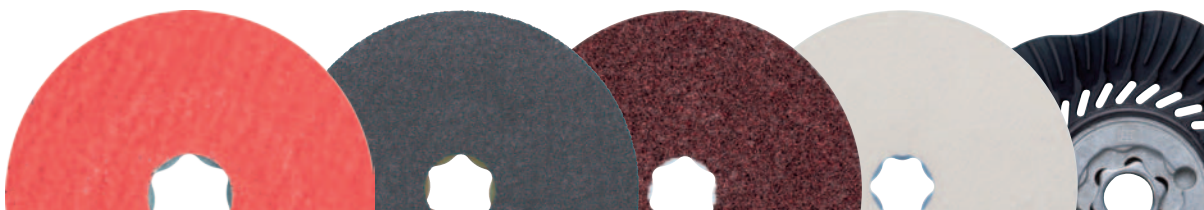
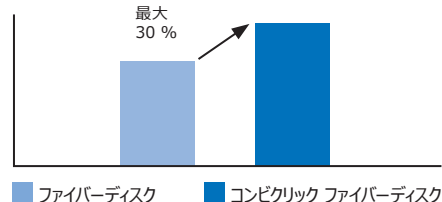
作業性と被削材温度



切削量



製品寿命



製品のメリット:

システム



取り扱いが簡単で便利

クランピング



工具交換が迅速にできるため、作業コストと時間を削減

冷却効果



工具と被削材に対する冷却効果

柔軟な切削性

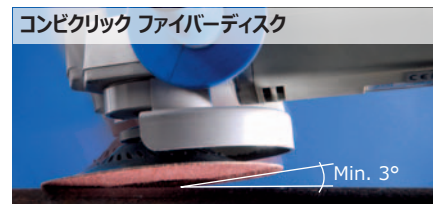


直径125mmのコンビクリックでは、その柔軟性により被削材の局面に沿った作業が可能です。

コンビクリックでは、よりローアングルでの作業が可能です。



コンビクリックの使用により、飛び出た留め具で発生する余計な傷を防ぐことが可能です。また従来製品より小さな角度で作業することができます。



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS

革新的な工具であるコンビクリックは振動、ノイズ、工具から発生する粉塵を低減し、工具の使用環境を大きく改善させることができます。



PFERDEFFICIENCY

作業者が疲れにくく、非常に長寿命なコンビクリックは短時間で完璧な結果とコスト削減効果をご提供します。また、特許取得のクイックマウントシステムは工具交換の時間を大幅に削減します。



**GERMAN
FEDERAL AWARD**

FOR OUTSTANDING INNOVATION
IN THE CRAFTS SECTOR
INTERNATIONAL CRAFTS FAIR

幅広い製品レンジを持つコンビクリック ファイバーディスクは粗切削から仕上げ工程まで幅広い用途の作業に最適です。

製品のメリット:

- 革新的なクイックマウントシステムにより迅速な工具変更が可能になり、また被削材の温度上昇を防いで作業ができます
- 長製品寿命かつ強力な切削力による高コストパフォーマンス性
- 高品質な砥粒による仕上がり精度の向上

用途:

- 水平出し
- バリ取り
- 表面処理
- エッジ加工
- 溶接ビード除去
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- コンビクリック ファイバーディスクはコンビクリック用バックパッドと一般的なアングルグラインダーと一緒にご使用ください。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。
- 特に125mmディスクは、角度をつけずに使用する際被削材の形状に柔軟に対応できます。

対応グラインダー:

- アングルグラインダー
- コードレスアングルグラインダー

製品ご発注時の注意:

- コンビクリック用バックパッドを別途ご購入ください。製品詳細は19ページにございます。
- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例:**
EAN 4007220722275
CC-FS 125 A-COOL 60
- **凡例:**
CC-FS = コンビクリック ファイバーディスク
125 = 外径 D [mm]
A = 砥粒の種類
COOL = ボンドのタイプ
60 = 番手

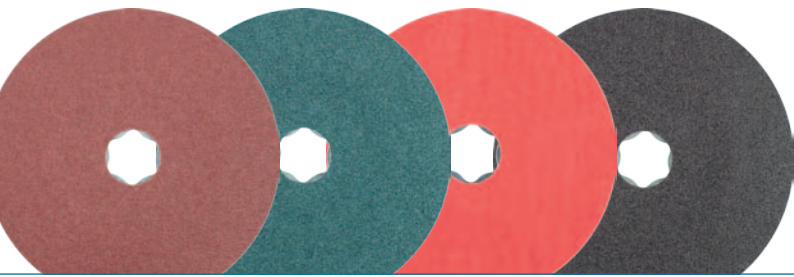
警告表示:

- 最大周速度は 80 m/sです。
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ:

- コンビクリック バックパッド



製品選択ガイド

金属グループ ▼			砥粒 ▶	酸化アルミナ A	ジルコニア Z	セラミック CO	VICTO-GRAIN VICTO COOL	シリコンカーバイド SiC	酸化アルミナ A-COOL	セラミック CO-COOL
スチール 鋳鋼	非硬化、非熱処理鋼	建築用鋼材、炭素鋼、工具鋼、非合金鋼、鋳鋼		●	○	●	●			
	硬化、熱処理鋼	工具鋼、焼き戻し鋼、合金鋼、鋳鋼		○	●	●	●			
ステンレス (INOX)	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、フェライト系ステンレス			○		●		●	●
非鉄金属	軟質非鉄金属	軟質アルミニウム合金		○					●	○
		真鍮、銅、亜鉛		●	○	○				
	硬質非鉄金属	硬質アルミ合金		●	○	○		○		
		青銅、チタン			○	○	●	●		●
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金			○	○	●			●
鋳鉄	普通鋳鉄、白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG)、球状黒鉛鋳鉄球状黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG)、白鋳鉄 EN-GJMW (GTW)、黒鋳鉄 EN-GJMB (GTS)		●	○	●				
プラスチック、その他の金属				●				●		

● = 最適

○ = 使用可能

酸化アルミナ Aタイプ

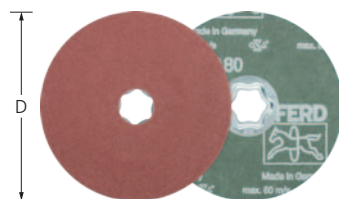
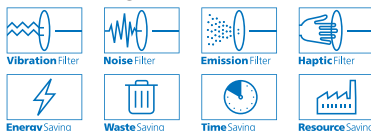
粗削りから仕上げまで幅広く使用できるディスクです。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手						最大RPM		品名
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836095	836101	836118	836125	836132	15,300	25	CC-FS 100 A ...
115	763179	763186	763193	763209	763216	763223	13,300	25	CC-FS 115 A ...
125	721988	721995	722008	722039	722060	722077	12,200	25	CC-FS 125 A ...

ジルコニア Zタイプ

切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。

砥粒の種類:
ジルコニア Z

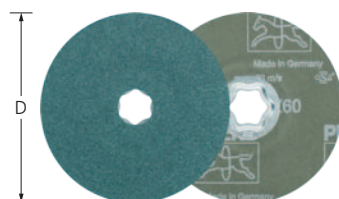
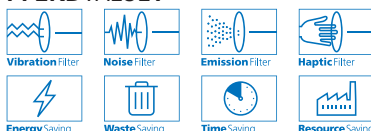
使用上の注意:

- 切削力をより強めるために高出力のアングルグラインダーのご使用を推奨します。

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手						最大RPM		品名
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	-	722572	722596	763230	722619	722633	13,300	25	CC-FS 115 Z ...
125	722640	722657	722664	722671	722688	722695	12,200	25	CC-FS 125 Z ...

セラミック COタイプ

卓越した切削力と製品寿命を両立させた製品です。
セラミックディスクは特に高硬度の被削材に対して効果的です。

砥粒の種類:
セラミック CO

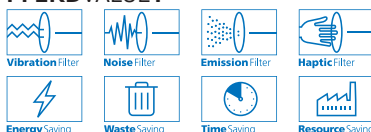
使用上の注意:

- 高出力のアングルグラインダーをご使用ください。

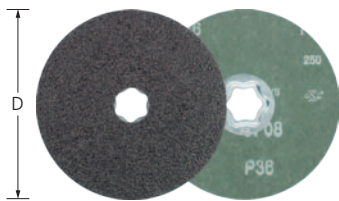
製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手						最大RPM		品名
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
115	763247	763254	763261	763278	763285	763292	13,300	25	CC-FS 115 CO ...
125	722084	722169	722183	722206	722237	722268	12,200	25	CC-FS 125 CO ...



シリコンカーバイド SiCタイプ

アルミニウム, 銅, 青銅, チタン, 繊維強化プラスチックなどの素材に対する切削作業に。

特にチタンへの作業に最適です。

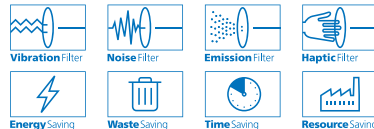
航空業界でのエンジン部品製造など、シリコンカーバイドの仕様のみが認められている現場でのご使用がおすすめです。

砥粒の種類:
シリコンカーバイド SiC

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手				最大RPM		品名
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
115	898888	898895	898901	898918	13,300	25	CC-FS 115 SiC ...
125	898925	898932	898949	898956	12,200	25	CC-FS 125 SiC ...



酸化アルミナ A-COOLタイプ

熱の影響を受けやすい金属に対する切削、研磨作業に最適です (例: ステンレス, アルミニウム)。

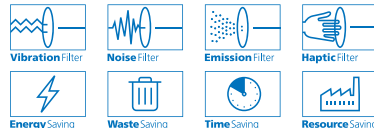
研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A-COOL

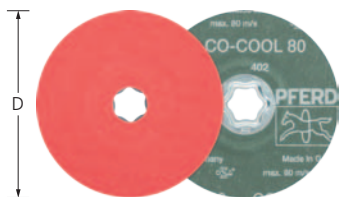
製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手							最大RPM		品名
	50	60	80	120	150	180	220			
	EAN 4007220									
115	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	13,300	25	CC-FS 115 A-COOL ...
125	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	12,200	25	CC-FS 125 A-COOL ...



セラミック CO-COOLタイプ

焼き付きが起こりやすい高硬度の被削材に対して卓越した切削力を発揮します。セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

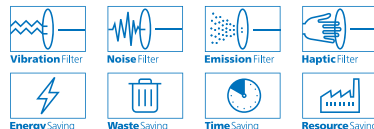
研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手						最大RPM		品名
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
100	-	836149	836163	836187	836194	892442	15,300	25	CC-FS 100 CO-COOL ...
115	763308	763315	763322	763339	763346	763353	13,300	25	CC-FS 115 CO-COOL ...
125	722442	722473	722480	722497	722503	722510	12,200	25	CC-FS 125 CO-COOL ...
180	722534	722558	722565	722589	722602	-	8,500	25	CC-FS 180 CO-COOL ...

VICTOGRAIN-COOLタイプ

スチール材や高硬度で熱の影響を受けやすい金属に対する卓越した切削性能と長寿命を両立した切削用ディスクです。

その比類なき性能は**VICTOGRAIN**砥粒によって実現されています。

また、ボンドの中に含まれる添加剤により大幅に切削性能を向上させ、目詰まりを防止し、より低温での切削を可能にします。

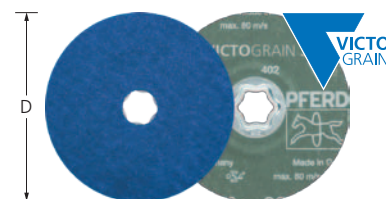
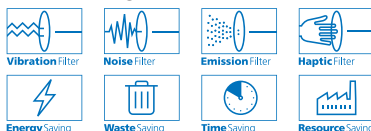
砥粒の種類：

VICTOGRAIN-COOL

使用上の注意：

- 高出力のアングルグラインダーをご使用ください。

PFERDVALUE：



D [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
100	109267	15,300	25	CC-FS 100 VICTOGRAIN-COOL 36
115	109250	13,300	25	CC-FS 115 VICTOGRAIN-COOL 36
125	109274	12,200	25	CC-FS 125 VICTOGRAIN-COOL 36
180	109281	8,500	25	CC-FS 180 VICTOGRAIN-COOL 36

VICTOGRAIN：ハイパフォーマンス切削砥粒

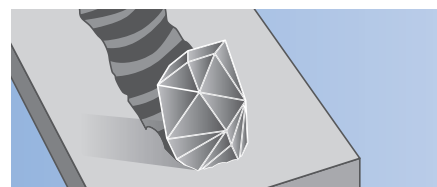
VICTOGRAINは世界で最も優れた性能を持つ切削用砥粒です。フェアードが開発した正確な三角形の砥粒が最高の結果をもたらします。

VICTOGRAINの砥粒は理想的な形状とサイズで形成されており、砥粒の先端が被削材へ最適な角度で当たることによって少ない負荷で被削材を切削することができます。お客様への利点として下記のような点が挙げられます。

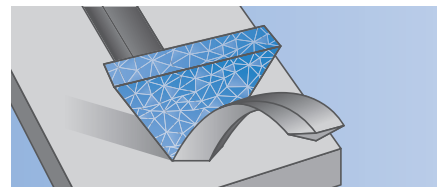
- 作業性向上
- 長工具寿命
- 被削材に熱を貯めにくい
- 低出力のグラインダーでも高い切削性能を発揮

VICTOGRAINの三角形砥粒は一方の側で基材に固定されています。砥粒はしっかりと接着され、その鋭い先で被削材に食い込むことで非常に多量の被削材を削り取ります。

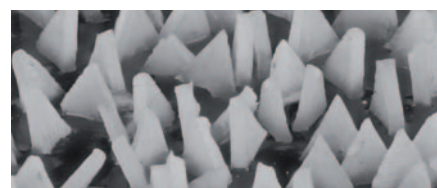
VICTOGRAIN砥粒の構造は、切削性能を最大にするための設計がされています。三角形の砥粒の中には非常に微細な結晶が多数含まれており、切削中に内部の結晶が露出して常に鋭い砥粒の先端が被削材を切削するようにできています。しかし一方で、碎けてなくなる砥粒の量は最小限になるよう工夫がなされています。これらの機能の組み合わせにより、発熱量を抑えながら工具寿命を延ばし、均一な表面粗さと最高のパフォーマンスを実現します。



従来の砥粒のイメージ



VICTOGRAIN砥粒のイメージ



VICTOGRAIN砥粒の拡大写真



コンビクリック

一般情報 - 不織布ディスク



コンビクリック 不織布ディスクは角度をつけずに使用してください。
不織布ディスクとして以下の製品がラインナップされています: VRW (ソフト), VRH (ハード), PNER。

製品のメリット:

- 革新的なクイックマウントシステムにより迅速な工具変更が可能になり、また被削材の温度上昇を防いで作業ができます。

対応被削材:

- ほとんどすべての被削材に対してご使用いただけます。

用途:

- 粗面加工
- バリ取り
- 表面処理
- クリーニング
- 溶接ビード除去
- 表面成型
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- コンビクリック 不織布ディスクにはコンビクリック用バックパッドと、回転数が可変のグラインダーをご使用ください。

対応グラインダー:

- アングルグラインダー
- コードレスアングルグラインダー

製品ご発注時の注意:

- コンビクリック用バックパッドを別途ご購入ください。製品詳細は19ページにございます。
- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- オーダー例:
EAN 4007220935873
CC-VRH 115 A 180 M
- 凡例:
CC-VRH = コンビクリック 不織布ディスク, ハードタイプ
115 = 外径 D [mm]
A = 砥粒の種類
180 M = 番手

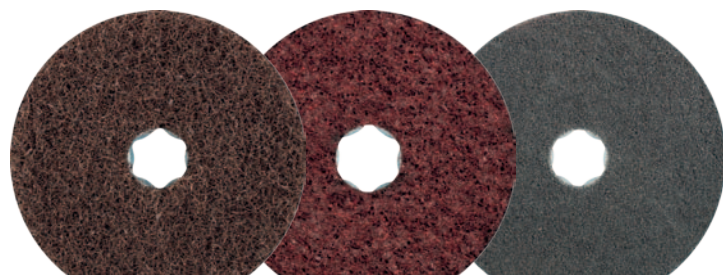
警告表示:

- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。

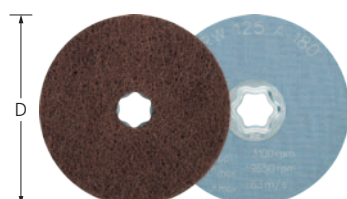


アクセサリ:

- コンビクリック バックパッド



不織布ディスク



ソフトタイプ CC-VRW

中～粗程度の面粗度の平面またはエッジ部に対する仕上げ作業や金属、塗装面のクリーニング等に使用可能です。マット、サテン仕上げに。高多孔性の不織布を使用しています。

製品のメリット:

- 乾式、湿式どちらでも使用可能。
- 不織布の多孔性と高い柔軟性により目詰まりを防ぎます。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

ポリノックスの番手ラインナップ:

- 100 = 中目
- 180 = 細目
- 280 = 極細目

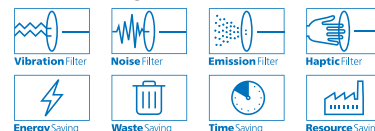
使用上の注意:

- 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数 (15-20 m/s) の範囲内でのご使用を推奨します。適切なご使用により切削量、表面精度、被削材への熱負荷と工具の摩耗などすべての面に最適な結果をもたらします。

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	番手			推奨回転数	最大RPM		品名
	100	180	280				
	EAN 4007220						
100	948170	948163	948156	3,800	12,000	10	CC-VRW 100 A ...
115	935941	935934	935927	3,300	10,500	10	CC-VRW 115 A ...
125	935972	935965	935958	3,100	9,650	10	CC-VRW 125 A ...

ハードタイプ CC-VRH

中～粗程度の面粗度の金属に対する様々な加工に（例：切削跡や酸化被膜除去、小さなバリ取りなど）。マツ、サテン仕上げに。

製品のメリット：

- 破れにくい素材による高耐摩耗性。
- 不織布の多孔性と高い柔軟性により目詰まりを防ぎます。

砥粒の種類：

酸化アルミナ A

番手について：

100 G = 荒目（黄茶色）

180 M = 中目（赤茶色）

240 F = 細目（青色）

使用上の注意：

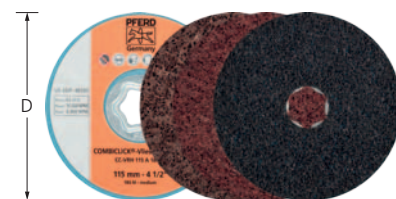
- 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数（15～20 m/s）の範囲内での使用を推奨します。これにより切削量、表面精度、被削材への熱負荷、工具の摩耗など様々な面での最適な結果を得ることができます。

- 作業の際、切削油または水をご使用いただくことでより精細な仕上げが可能です。また、被削材の熱負荷を下げ、工具寿命の向上も図れます。

製品ご発注時の注意：

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



D [mm]	番手			推奨回転数	最大RPM		品名
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
100	948149	948132	948125	3,800	12,000	10	CC-VRH 100 A ...
115	935880	935873	935743	3,300	10,500	10	CC-VRH 115 A ...
125	935910	935903	935897	3,100	9,650	10	CC-VRH 125 A ...

CC-PNERタイプ

きめ細かく均一な表面仕上げのための磨き作業に。特にステンレスに対する広い面の加工に最適です。

不織布製品の異なる厚さ、硬さは色によって分類されています：

W（ソフト）= 灰色, MW（ミディアム-ソフト）= ライトブルー, MH（ミディアム-ハード）= ダークブルー,

H（ハード）= 赤色

製品のメリット：

- 高耐久性素材による高いディスクのエッジ強度。
- 被削材の輪郭に追従して研磨可能。

砥粒の種類：

酸化アルミナ A

シリコンカーバイド SiC

使用上の注意：

- 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数（15～35 m/s）の範囲内での使用を推奨します。これにより切削量、表面精度、被削材への熱負荷、工具の摩耗など様々な面での最適な結果を得ることができます。

製品ご発注時の注意：

- 品名にタイプ名を添えてご発注ください。

PFERDVALUE：



D [mm]	砥粒の種類	タイプ				番手	推奨回転数	最大RPM		品名
		W (ソフト)	MW (中目-ソフト)	MH (ミディアム-ハード)	H (ハード)					
		EAN 4007220								
100	SiC	948187	948194	948200	-	細目	5,700	9,550	5	CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	細目	5,700	9,550	5	CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	細目	5,000	8,350	5	CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	細目	5,000	8,350	5	CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	細目	4,500	7,650	5	CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	細目	4,500	7,650	5	CC-PNER ... 125 A F

コンビクリック フェルトディスクを広い平面にご使用の場合は角度をつけずにご使用ください。

製品のメリット:

- 革新的なクイックマウントシステムにより迅速な工具変更が可能です。

対応被削材:

- ほとんどすべての被削材に対してご使用いただけます。

用途:

- 磨き作業



使用上の注意:

- コンビクリック フェルトディスクにはコンビクリック用バックパッドと、回転数が可変のグラインダーをご使用ください。
- 最高の結果を得るために、推奨回転数 (5–10 m/s) を守ってご使用ください。研磨結果、被削材への熱負荷、工具の摩耗など様々な面で最適な結果をもたらします。
- 研磨剤ペーストの番手を変更する場合は、新品のフェルトディスクをご使用ください。

対応グラインダー:

- アングルグラインダー
- コードレスアングルグラインダー

製品ご発注時の注意:

- コンビクリック用バックパッドを別途ご購入ください。製品詳細は19ページにございます。
- 研磨剤ペーストは別途お問い合わせください。

警告表示:

- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ:

- コンビクリック バックパッド
- 研磨剤ペースト

フェルトディスク CC-FR



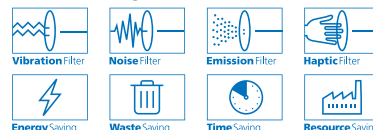
CC-FRタイプ

研磨剤ペーストやダイヤモンドペーストを使用しての研磨作業に。中～大サイズの面に対して角度をつけずにご使用ください。

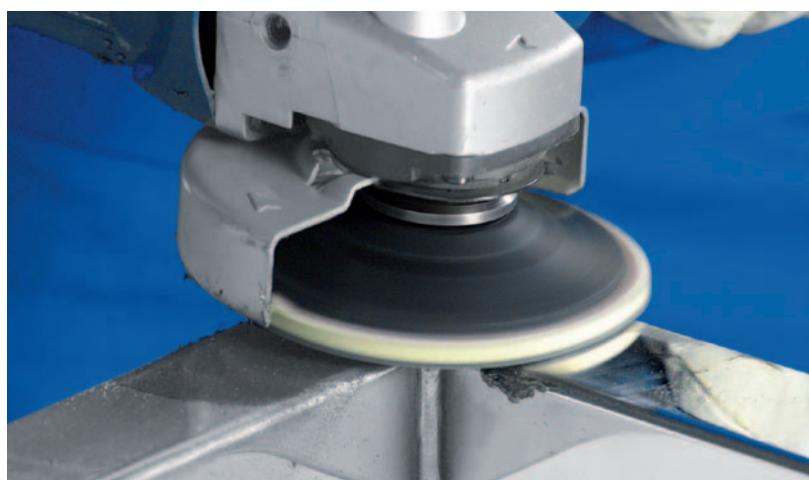
製品のメリット:

- 長い製品寿命によるコスト削減効果
- 長期間サイズが変化せず使用可能で、作業に専念できます

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	推奨回転数	最大RPM		品名
100	948224	1,900	12,000	5	CC-FR 100
115	936061	1,650	10,500	5	CC-FR 115
125	936078	1,500	9,650	5	CC-FR 125



CC-GTタイプ

バックパッドをご使用いただくことにより、コンビクリックを一般的なアングルグラインダーご使用いただくことができます。

パッドの硬さは色によって表されています：

CC-GT (中目) = 黒色

CC-H-GT (ハード) = 青色

製品のメリット：

- 冷却スロットによる空冷効果で被削材と工具に対する熱負荷を大幅に軽減
- 工具交換時間短縮によるコスト削減効果

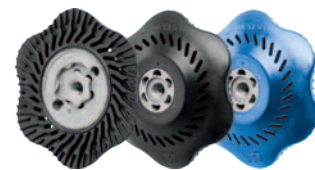
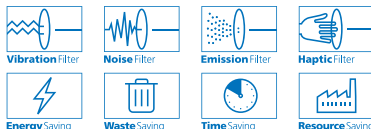
使用上の注意：

- タイプ CC-H-GTは主にステンレス (INOX) 向けの製品です。エッジの硬度が高く作られているため、強く負荷をかけてご使用いただけます。

警告表示：

- 最大周速度は80 m/sです。
- 180mm用バックパッドをご使用の際は、バックパッドに熱負荷を与えないために、過度な圧力をかけての作業はお控えください。

PFERDVALUE：



対応するディスク直径 [mm]	ねじ径	硬さ	最適な工具タイプ	EAN 4007220	最大RPM		品名
100	M10	中目	アングルグラインダー 100, スピンドル M10	836200	15,300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	中目	アングルグラインダー 115 / 125, スピンドル M14	725764	13,300	1	CC-GT 115-125 M14
	5/8	中目	アングルグラインダー 115 / 125, スピンドル 5/8"	725771	13,300	1	CC-GT 115-125 5/8
	M14	ハード	アングルグラインダー 115 / 125, スピンドル M14	835869	13,300	1	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	ハード	アングルグラインダー 115 / 125, スピンドル 5/8"	841419	13,300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
180	M14	中目	アングルグラインダー 180, スピンドル M14	725788	8,500	1	CC-GT 180 M14
	5/8	中目	アングルグラインダー 180, スピンドル 5/8"	725795	8,500	1	CC-GT 180 5/8

セット

CC-セット

表面処理に対して粗切削から鏡面仕上げまで対応するセットです。125mmディスクのセットは、その柔軟性により被削材の形状に合わせた作業に適しています。

セット内容：

- コンビクリック ファイバーディスク切削用 各3枚：
 - CC-FS CO-COOL 36
 - CC-FS CO-COOL 120
 - CC-FS A-COOL 220
- コンビクリック 不織布ディスク 各1枚
 - CC-VRH A 240 F
 - CC-VRH A 180 M
 - CC-VRH A 100 G
 - CC-VRW A 280
 - CC-VRW A 180
 - CC-VRW A 100
 - CC-PNER W SIC F
- 各1個：
 - 汎用研磨材ペースト
 - コンビクリック フェルトディスク CC-FR
 - コンビクリック バックパッド
 - CC-GT M14または5/8-11

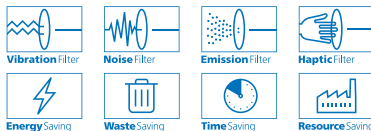
製品のメリット：

- 包括的なラインナップをテストしていただけます。
- 最も一般的に使用される製品を集めています。

砥粒の種類：

酸化アルミナ A
セラミック CO-COOL
シリコンカーバイド SIC

PFERDVALUE：



D [mm]	ねじ径	EAN 4007220		品名
115	M14	955345	1	CC-セット 115 M14
	5/8-11	955406	1	CC-セット 115 5/8-11
125	M14	955369	1	CC-セット 125 M14
	5/8-11	955413	1	CC-セット 125 5/8-11

幅広い製品レンジを持つファイバーディスクは粗切削から仕上げまで幅広い用途に最適です。
PFERD ファイバーディスクはISO 16057 shape A1、タイプ F、"vulcanized fibre disc"に準拠しています。

製品のメリット:

- 長製品寿命と強力な切削力による高パフォーマンス。
- 高品質な砥粒による仕上がり精度の向上。
- 高い柔軟性により被削材の形状に追従します。

用途:

- 水平出し
- バリ取り
- 表面処理
- エッジ加工
- 溶接ビード除去
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- ファイバーディスクはISO 15636に準拠しています。バックパッドと一般的なアングルグラインダーと一緒にご使用ください。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。

対応グラインダー:

- アングルグラインダー
- コードレスアングルグラインダー

製品ご発注時の注意:

- ファイバーディスク用バックパッドを別途ご購入ください。バックパッドについての詳細は24ページに記載されています。
- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例:**
EAN 4007220**696354**
FS 115-22 A-COOL **60**
- **凡例:**
FS = ファイバーディスク
115 = 外径 D [mm]
22 = 穴径 H [mm]
A = 砥粒の種類
COOL = ボンドのタイプ
60 = 番手

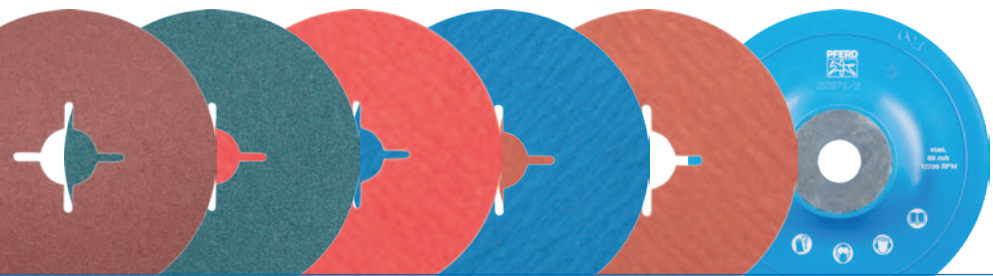
警告表示:

- 最大周速度は 80 m/s
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ:

- バックパッド



製品選択ガイド

被削材グループ ▼			砥粒の種類 ▶		酸化アルミナ A	ジルコニア Z	セラミック CO	VICTO-GRAIN COOL	酸化アルミナ A-COOL	ジルコニア Z-COOL	セラミック CO-COOL
スチール、 鋳鋼	非硬化、非調質鋼	建築用鋼材、炭素鋼、 工具鋼、非合金鋼、 鋳鋼		●	○	●	●				
	硬化、調質鋼	工具鋼、焼き戻し鋼、合金鋼、鋳鋼		○	●	●	●				
ステンレス (INOX)	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、フェライト系ステンレス			○		●	●	●	●	●
非鉄金属	ソフト 非鉄金属、 非鉄金属	軟質アルミ合金		○				●		○	○
		真鍮、銅、亜鉛		●	○	○					
	ハード 非鉄金属	硬質アルミ合金		●	○	○					
		青銅、チタン			○	○	●			●	●
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金			○	○	●			●	●
鋳鉄	普通鋳鉄、 白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG) , 球状黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG) , 白鋳鉄 EN-GJMW (GTW) , 黒鋳鉄 EN-GJMB (GTS)		●	○	●					
プラスチック、その他の素材				●							

● = 最適

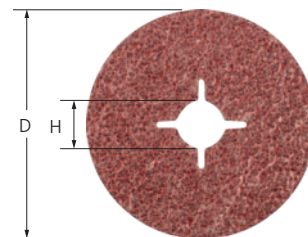
○ = 使用可能

酸化アルミナ Aタイプ

粗削りから仕上げまで幅広く使用できるディスクです。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D [mm]	H [mm]	番手								最大RPM		品名
		16	24	36	50	60	80	100	120			
		EAN 4007220										
100	16	344477	228012	227442	301630	228319	228326	228043	306444	15,300	25	FS 100-16 A ...
115	22	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	13,300	25	FS 115-22 A ...
125	22	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	12,200	25	FS 125-22 A ...
150	22	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	10,200	25	FS 150-22 A ...
180	22	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	8,500	25	FS 180-22 A ...

ジルコニア Zタイプ

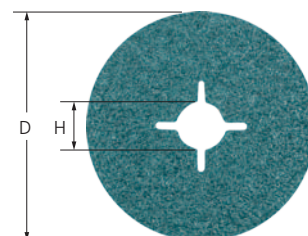
切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。

砥粒の種類:
ジルコニア Z

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

使用上の注意:

- 切削力をより強めるために高出力のアングルグラインダーのご使用を推奨します。



D [mm]	H [mm]	番手							最大RPM		品名
		24	36	50	60	80	100	120			
		EAN 4007220									
100	16	832943	832950	832967	750636	832974	750643	832981	15,300	25	FS 100-16 Z ...
115	22	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	13,300	25	FS 115-22 Z ...
125	22	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	12,200	25	FS 125-22 Z ...
180	22	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	8,500	25	FS 180-22 Z ...

セラミック COタイプ

卓越した切削力と製品寿命を両立させた製品です。
セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

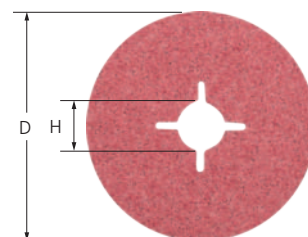
セラミックディスクは特に高硬度の被削材に対して効果的です。

砥粒の種類:
セラミック CO

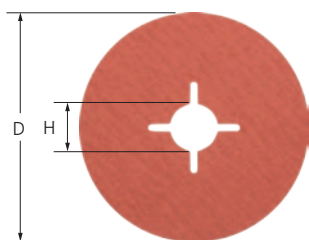
製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

使用上の注意:

- 高出力のアングルグラインダーをご使用ください。



D [mm]	H [mm]	番手						最大RPM		品名
		24	36	50	60	80	120			
		EAN 4007220								
115	22	617434	617441	696781	617458	617465	696804	13,300	25	FS 115-22 CO ...
125	22	617472	617489	696811	617496	617502	696835	12,200	25	FS 125-22 CO ...
180	22	617519	617526	696842	617533	617540	696866	8,500	25	FS 180-22 CO ...



酸化アルミナ A-COOLタイプ

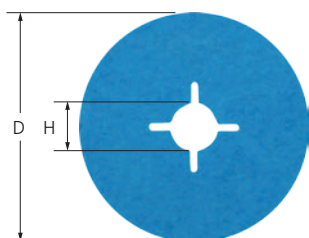
熱の影響を受けやすい金属（例：ステンレス）に対する切削、研磨作業に最適です。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A-COOL

製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	H [mm]	番手								最大RPM		品名
		50	60	80	100	120	150	180	220			
		EAN 4007220										
115	22	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	13,300	25	FS 115-22 A-COOL ...
125	22	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	12,200	25	FS 125-22 A-COOL ...
180	22	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	8,500	25	FS 180-22 A-COOL ...



ジルコニア Z-COOLタイプ

熱の影響を受けやすい金属に対する切削量の多い作業に最適です。

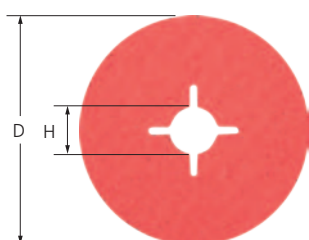
研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類：
ジルコニア Z-COOL

製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

使用上の注意：
■ 切削力をより強めるために高出力のアングルグラインダーのご使用を推奨します。

D [mm]	H [mm]	番手				最大RPM		品名
		36	50	60	80			
		EAN 4007220						
115	22	696668	696675	696682	696699	13,300	25	FS 115-22 Z-COOL ...
125	22	696705	696712	696729	696736	12,200	25	FS 125-22 Z-COOL ...



セラミック CO-COOLタイプ

焼き付きが起こりやすい高硬度の被削材に対して卓越した切削力を発揮します。
セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類：
セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	H [mm]	番手							最大RPM		品名
		24	36	50	60	80	100	120			
		EAN 4007220									
100	16	899625	832998	833001	833018	833025	-	908129	15,300	25	FS 100-16 CO-COOL ...
115	22	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	13,300	25	FS 115-22 CO-COOL ...
125	22	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	12,200	25	FS 125-22 CO-COOL ...
180	22	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	8,500	25	FS 180-22 CO-COOL ...

VICTOGRAIN-COOLタイプ

スチール材や、高硬度で熱の影響を受けやすい金属に対する卓越した切削性能と長寿命を両立した用ディスクです。

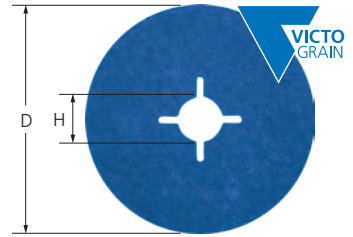
その比類なき性能は**VICTOGRAIN**砥粒によって実現されています。

また、ボンドの中に含まれる添加剤により大幅に切削性能を向上させ、目詰まりを防止し、より低温での切削を可能にします。

砥粒の種類：

VICTOGRAIN-COOL

D [mm]	H [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
100	16	108796	15,300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
115	22	108789	13,300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
125	22	108802	12,200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
180	22	108819	8,500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36



VICTOGRAIN：ハイパフォーマンス切削砥粒

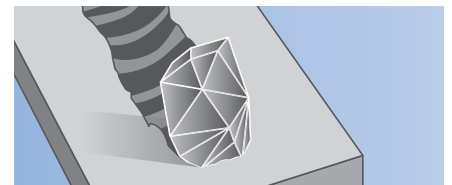
VICTOGRAINは世界で最も優れた性能を持つ切削用砥粒です。フェアードが開発した正確な三角形の砥粒が最高の結果をもたらします。

VICTOGRAINの砥粒は理想的な形状とサイズで形成されており、砥粒の先端が被削材へ最適な角度で当たることによって少ない負荷で被削材を切削することができます。お客様への利点として下記のような点が挙げられます。

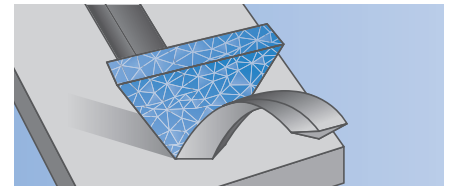
- 作業性向上
- 長工具寿命
- 被削材に熱を貯めにくい
- 低出力のグラインダーでも高い切削性能を発揮

VICTOGRAINの三角形砥粒は一方の側で基材に固定されています。砥粒はしっかりと接着され、その鋭い先で被削材に食い込むことで非常に多量の被削材を削り取ります。

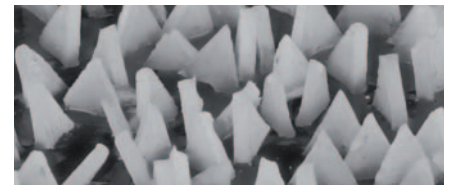
VICTOGRAIN砥粒の構造は、切削性能を最大にするための設計がされています。三角形の砥粒の中には非常に微細な結晶が多数含まれており、切削中に内部の結晶が露出して常に鋭い砥粒の先端が被削材を切削するようにできています。しかし一方で、砕けてなくなる砥粒の量は最小限になるよう工夫がなされています。これらの機能の組み合わせにより、発熱量を抑えながら工具寿命を延ばし、均一な表面粗さと最高のパフォーマンスを実現します。



従来の砥粒のイメージ



VICTOGRAIN の砥粒イメージ



VICTOGRAIN砥粒の拡大写真





GT



H-GT



HT-GT

GT, H-GT, HT-GTタイプ

ファイバーディスク用バックパッドは3種類のタイプがございます。ファイバーディスクは一般的なアングルグラインダーでご使用いただけます。

GT:

高い柔軟性により被削材の形状に追従します ISO 15636に準拠。

H-GT:

摩耗しにくく長い製品寿命を実現したガラス強化プラスチック製ハイパフォーマンスバックパッド。冷却フィンで熱負荷を軽減し、頑丈で剛性のある素材の採用によりファイバーディスクの切削性を向上させます。

HT-GT:

フレキシブルかつ耐熱機能を持つバックパッド。耐熱素材を採用し長寿命化を実現し、柔軟性によって正確な作業が可能になります ISO15636。

に準拠製品ご発注時の注意:

- 適応するクランピングナットが付属しています。

アクセサリ:

- バックパッド GT用クランピングナット

対応ディスク径 [mm]	ねじ径	最適な工具タイプ	EAN 4007220	最大RPM		品名
GT						
100	M10	アングルグラインダー 100, スピンドル M10	100998	15,300	1	GT 100 MF M10
115	M10	アングルグラインダー 115, スピンドル M10	668047	13,300	1	GT 115 MF M10
	M14	アングルグラインダー 115, スピンドル M14	668054	13,300	1	GT 115 MF M14
125	M14	アングルグラインダー 125, スピンドル M14	668061	12,200	1	GT 125 MF M14
150	M14	アングルグラインダー 150, スピンドル M14	668078	10,200	1	GT 150 MF M14
180	M14	アングルグラインダー 180, スピンドル M14	668085	8,500	1	GT 180 MF M14
H-GT, ハイパフォーマンスバックパッド						
115	M14	アングルグラインダー 115, スピンドル M14	668115	13,300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	アングルグラインダー 125, スピンドル M14	668122	12,200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	アングルグラインダー 180, スピンドル M14	668139	8,500	1	H-GT 180 MF M14
HT-GT, 耐熱バックパッド						
115	M14	アングルグラインダー 115, スピンドル M14	032398	13,300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	アングルグラインダー 125, スピンドル M14	032404	12,200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	アングルグラインダー 180, スピンドル M14	032381	8,500	1	HT-GT 180 MF M14



FL-GT, バックパッド GT用クランピングナット

GT-タイプ バックパッド用アクセサリ。

製品のメリット:

- 標準的な市販スパナの寸法に合わせた穴が開いています。

ねじ径	最適な工具タイプ	EAN 4007220		品名
M10	アングルグラインダー 100-115, スピンドル M10	668146	1	FL-GT 100-115 M10
M14	アングルグラインダー 80-115, スピンドル M14	668153	1	FL-GT 80-115 M14
	アングルグラインダー 125, スピンドル M14	668160	1	FL-GT 125 M14
	アングルグラインダー 150-230, スピンドル M14	668177	1	FL-GT 150-230 M14

裏面接着ディスクは広い面に対する作業に最適です。

裏面接着ディスクと専用のディスクホルダーはエッジ加工をより簡単にします。

ディスクホルダーをお使いいただくと、裏面接着ディスクはM14ネジ対応のアングルグラインダーでご使用可能となります。

製品のメリット:

- 裏面接着システムによる迅速な工具交換が可能。
- 高い柔軟性により被削材の形状に追従します。

対応被削材:

- ほとんどすべての被削材に対してご使用いただけます。

用途:

- 水平出し
- バリ取り
- 表面処理
- エッジ加工
- 溶接ビード除去
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- スピード調整可能なアングルグラインダーをご使用いただくことにより最高の結果が得られます。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。

対応グラインダー:

- アングルグラインダー
- コードレスアングルグラインダー

製品ご発注時の注意:

- 対応ディスクホルダーを別途お買い求めください。裏面接着ディスクについての詳細情報は26ページをご覧ください。

警告表示:

- 最大周速度は 32 m/sです。
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。
- ディスクはホルダーの正しい位置にしっかりと接着してください。



アクセサリ:

- 裏面接着ディスク用ホルダー



裏面接着ディスク KR

酸化アルミナ Aタイプ

粗削りから仕上げまで幅広く使用できるディスクです。

製品のメリット:

- ほとんどすべての素材に対してご使用いただけます。

砥粒の種類:

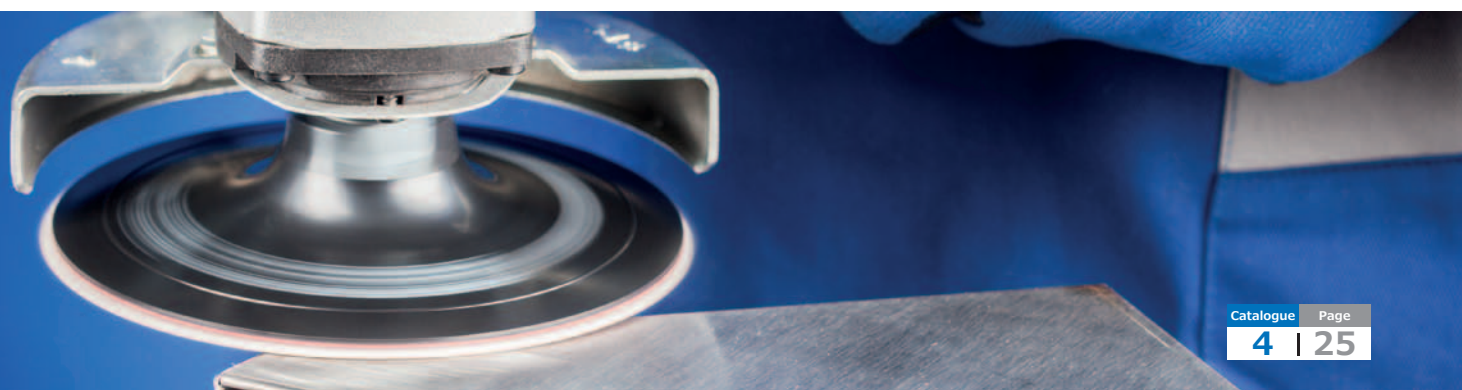
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

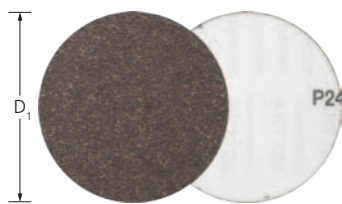


D ₁ [mm]	番手						推奨回転数	最大RPM		品名
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
115	294291	294307	294314	294321	294338	294345	5,000	5,300	50	KR 115 A ...
125	294352	294369	294376	294383	294390	294406	4,600	4,850	50	KR 125 A ...



裏面接着ディスク

裏面接着ディスク KR



酸化アルミナ A コンパクトグレインタイプ

様々な異なる砥粒の混合により幅広いラインナップを持ち、仕上げ作業や段階的な研磨に絶大な効果をもたらす砥粒です。

製品のメリット:

- コンパクトグレインの自生自刃作用により最後まで性能が持続し、長くご使用いただくことが可能。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A コンパクトグレイン

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D ₁ [mm]	番手									推奨回転数	最大RPM		品名
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
	EAN 4007220												
115	026113	026168	026175	026199	026205	026212	026229	026236	026243	5,000	5,300	50	KR 115 A ... CK
125	026250	026267	026274	026281	026298	026304	026311	026328	026335	4,600	4,850	50	KR 125 A ... CK

ディスクホルダー KRH



KRHタイプ

裏面接着ディスク用ホルダー。一般的なアングルグラインダーでご使用いただけます。

D [mm]	ねじ径	EAN 4007220	最大RPM		品名
115	M14	294413	5,300	1	KRH 115 M14
125	M14	294420	4,850	1	KRH 125 M14



裏面接着研磨ディスク、ホルダーの包括的なシステムは特に金型加工の現場に最適です。

製品のメリット:

- 高い柔軟性により被削材の形状に追従します。
- 素早く簡単に工具交換が可能。
- 強力な粘着力でホルダーにディスクをしっかり固定。

対応被削材:

- ほとんどすべての被削材に対してご使用いただけます。

用途:

- 水平出し
- 表面処理
- 仕上げ作業
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- ディスクホルダーをご使用ください。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。

対応グラインダー:

- フレキシブルシャフトグラインダー
- ストレートグラインダー

警告表示:

- 最大周速度は 20 m/s
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ:

- ディスクホルダー



裏面接着 研磨ディスク PSA、ホルダー PSA-H

PSAタイプ

微細な部品や複雑な形状のエッジなどに。幅広い番手ラインナップで粗切削から仕上げまで対応します。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

- ディスクホルダーを別途お買い求めください。
- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D ₁ [mm]	番手								推奨回転数	最大RPM		品名
	60	80	120	180	240	320	400	600				
	EAN 4007220											
12	026182	026731	026991	027004	027011	027028	027035	027042	16,000	31,800	100	PSA 12 A ...
20	027059	027066	027080	027097	027103	027110	027127	027134	10,000	19,100	100	PSA 20 A ...
30	027141	027158	027165	027172	027189	027196	027202	027219	6,500	12,700	100	PSA 30 A ...
50	027226	027233	027240	027257	027264	027271	027288	027295	4,000	7,650	100	PSA 50 A ...

PSA-Hタイプ

裏面接着研磨ディスク用フレキシブルディスクホルダー。

使用上の注意:

- 細かい部分や非平面部の加工の際には、ディスクのサイズよりも1サイズ小さなディスクホルダーをご使用ください。ディスクの外径が被削材の形状に追従して作業が可能です。



D [mm]	S [mm]	L [mm]	対応製品	EAN 4007220	最大RPM		品名
シャンク径: 2.35 mm							
10	2.35	35	PSA 12	026885	31,800	5	PSA-H 12-2,35
18	2.35	35	PSA 20	026939	19,100	5	PSA-H 20-2,35
25	2.35	35	PSA 30	026953	12,700	5	PSA-H 30-2,35
シャンク径: 3 mm							
10	3	35	PSA 12	026922	31,800	5	PSA-H 12-3
18	3	35	PSA 20	026946	19,100	5	PSA-H 20-3
25	3	35	PSA 30	026960	12,700	5	PSA-H 30-3
45	3	35	PSA 50	026984	7,650	5	PSA-H 50-3
シャンク径: 6 mm							
45	6	35	PSA 50	026977	7,650	5	PSA-H 50-6

コンビディスクは切削から仕上げまで幅広い用途に対応します。
粗切削、表面テクスチャリングから鏡面仕上げ – それぞれの工程に合った工具をご用意し、複雑な用途にも対応可能です。

製品のメリット:

- 迅速な工具交換による効率性向上
- ハンドリングが簡単かつ低振動のため利便性アップ。
- ディスクの固着、滑り、意図しない脱落などは起こりません。

用途:

- 粗面加工
- 水平出し
- バリ取り
- 表面処理
- エッジ加工
- 磨き作業
- クリーニング
- 研ぎ作業
- 溶接ビード除去
- 表面成型
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- コンビクリックはアーバー、専用ディスクホルダー、アングルハンドピース付きフレキシブルシャフトグラインダー、または電動/エアアングルグラインダーでご利用ください。
- 工具寿命の増大と効果的な切削、研磨のため被削材に合致した切削油のご使用を推奨します。

対応グラインダー:

- フレキシブルシャフトグラインダー
- ストレートグラインダー
- アングルグラインダー
- コードレスアングルグラインダー

製品ご発注時の注意:

- アーバーとコンビディスク用ホルダーは別途お問い合わせください。
製品の詳細は43ページに記載されています。
- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例:**
EAN 4007220266175
CD 38 A 180
- **凡例:**
CD = コンビクリック研磨ディスク
38 = 外径 D₁ [mm]
A = 砥粒の種類
180 = 番手

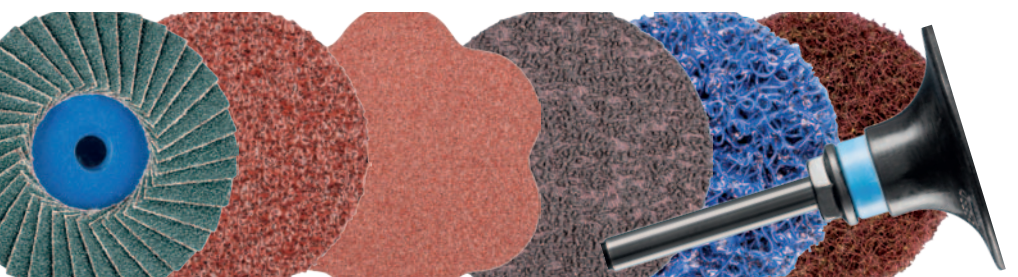
警告表示:

- 最大周速度は 50 m/s
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ:

- コンビクリック ミニ-ポリファン用アーバー
- コンビディスク用ホルダー



製品選択ガイド

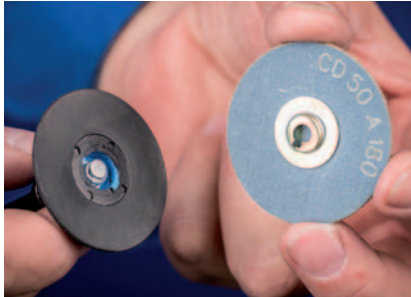
被削材グループ ▼			砥粒の種類 ▶	酸化アルミナ A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	酸化アルミナ A コンパクトグレイン	ジルコニア Z
スチール、 鋳鋼	非硬化、非調質鋼	建築用鋼材、炭素鋼、工具鋼、非合金鋼、 鋳鋼		●		○
	硬化、調質鋼	工具鋼、焼き戻し鋼、合金鋼、鋳鋼		○	●	●
ステンレス	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、フェライト系ステンレス			●	○
非鉄金 属	ソフト 非鉄金属、 非鉄金属	軟質アルミ合金		○		
		真鍮、銅、亜鉛		●		○
	ハード 非鉄金属	硬質アルミ合金		●		○
		青銅、チタン				○
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金				○
鋳鉄	普通鋳鉄、 白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG), 球状 黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG), 白鋳鉄 EN-GJMW (GTW), 黒鋳鉄 EN- GJMB (GTS)		●		○
プラスチック、その他の物質			強化プラスチック、熱可塑性物質、木材、合 板、塗料	●		

● = 最適

○ = 使用可能

2種類のクランピングシステム

CD システム



ホルダー側に雄ねじ、工具側に雌ねじ状取り付け部（プラスチック/金属製）
また、他社製の以下のシステムも使用可能です：
PSG、Power Lock タイプ II “turn on”、SocAtt, Turn-on

CDR システム



ホルダー側に雌ねじ、工具側に雄ねじのついたタイプ（プラスチック製）
また、下記の他社製ホルダーでも使用可能です：
Rolocック、Lockit、Speed Lok TR、Power Lock タイプIII、Fastlock-system B、Roll-On

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS

コンビクリックは振動、ノイズ、工具から発生する粉塵を低減し、工具の使用環境を大きく改善させることができます。



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter

PFERDEFFICIENCY

コンビクリックは工具交換時間の削減に寄与します。



Time Saving

推奨回転数

例：

CD 50 A-COOL 60

被削材と用途：

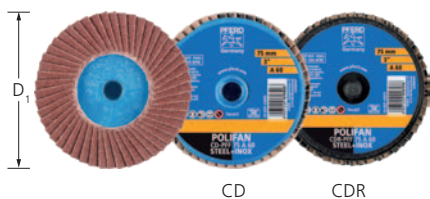
ステンレス鋼の切削

切削速度：20-25 m/s

回転数：7,600-9,500 RPM

D ₁ [mm]	切削速度 [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	回転数 [RPM]								
20	4,700	9,500	14,300	19,000	23,800	28,600	33,400	38,100	47,700
25	3,800	7,600	11,400	15,200	19,000	22,900	26,700	30,500	38,100
38	2,500	5,000	7,500	10,000	12,500	15,000	17,500	20,100	25,100
50	1,900	3,800	5,700	7,600	9,500	11,400	13,300	15,200	19,000
75	1,200	2,500	3,800	5,000	6,300	7,600	8,900	10,100	12,700

シリコンカーバイド SiC	酸化アルミナ A-COOL	セラミック CO-COOL	VICTOGRAN-COOL 	ダイヤモンド ディスク	ポリクリーン ディスク	不織布ディスク PNER, VRH, VRW
		●	●		●	●
		●	●		○	○
	●	●	●		●	●
	●	○			●	●
					●	●
○					●	●
●		●	●	●	○	●
		●	●	●	○	●
					●	●
●				●	●	●



酸化アルミナ Aタイプ

強力な切削力を必要とするあらゆる用途に。

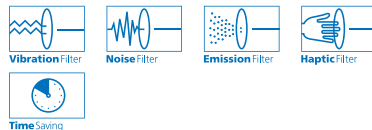
工具が届きにくい場所での溶接跡加工に。
一般的な研磨ディスクと比較して長寿命かつ高切削力。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	番手				推奨回転数	使用可能 アーバー		品名
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

CD システム

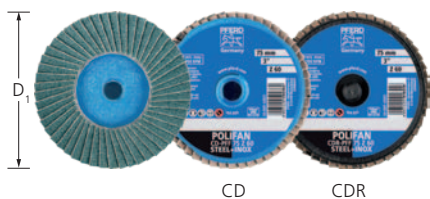


50	617359	617366	617373	617380	12,000-14,000	BO PFF 50, SBH 20-50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8,000-10,000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

CDR システム



50	016121	016145	821633	016152	12,000-14,000	SBHR 20-75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8,000-10,000	SBHR 20-75	10	CDR PFF 75 A ...



ジルコニア Zタイプ

切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。

砥粒の種類：
ジルコニア Z

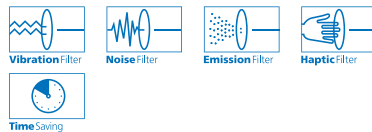
使用上の注意：

■ 負荷をかける必要がある作業時にご使用ください。

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	番手				推奨回転数	使用可能 アーバー		品名
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

CD システム



50	592717	592724	592731	592748	12,000-14,000	BO PFF 50, SBH 20-50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8,000-10,000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

CDR システム



50	902707	902714	016534	016541	12,000-14,000	SBHR 20-75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8,000-10,000	SBHR 20-75	10	CDR PFF 75 Z ...

ミニポリファン アーバー



BO PFF

コンビクリックミニポリファン用アーバー。

S [mm]	L [mm]	使用可能 tool	EAN 4007220		品名
6	40	CD PFF 50	593196	1	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	1	BO PFF 75

酸化アルミナ Aタイプ

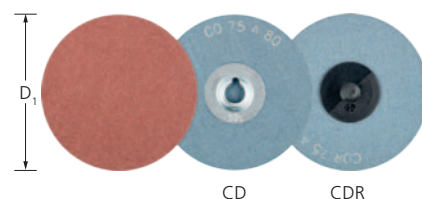
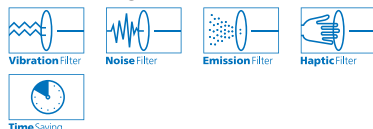
工業用、プロフェッショナルな現場での粗切削から仕上げまで幅広い工程に。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手						推奨回転数		品名
	36	60	80	120	180	320			
	EAN 4007220								

CD システム



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20,000-35,000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15,000-26,000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10,000-16,000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8,000-13,000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5,000-9,000	50	CD 75 A ...

CDR システム



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20,000-35,000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15,000-26,000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10,000-16,000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8,000-13,000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5,000-9,000	50	CDR 75 A ...

酸化アルミナ A-PLUSタイプ

荒切削から仕上げまで幅広い用途に。

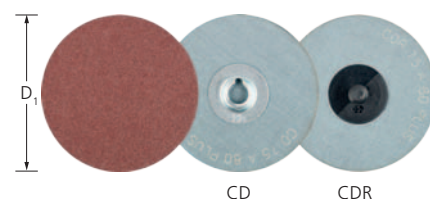
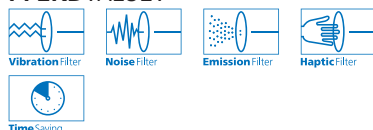
頑強な基材による強力な切削力。
破損に強いため、特にエッジ加工に最適です。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A-PLUS

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手				推奨回転数		品名
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220						

CD システム



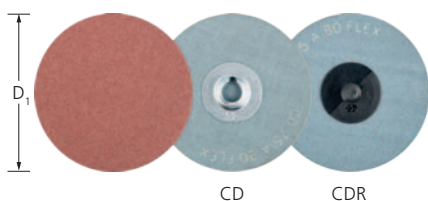
50	593608	593615	593622	593653	8,000-13,000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5,000-9,000	50	CD 75 A ...

CDR システム



50	778302	778319	778326	778333	8,000-13,000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5,000-9,000	50	CDR 75 A ...





酸化アルミナ A-FLEXタイプ

工具や金型などの角ばった複雑な形状やエッジ加工に最適な柔軟性に優れた研磨ディスク
表面仕上げ加工に対する効率をアップさせます。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A-FLEX

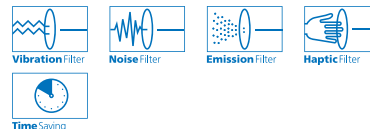
使用上の注意:

- 製品の柔軟性を十分活用するため、ソフトタイプのホルダーをご使用ください。

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手			推奨回転数		品名
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
	EAN 4007220					

CD システム

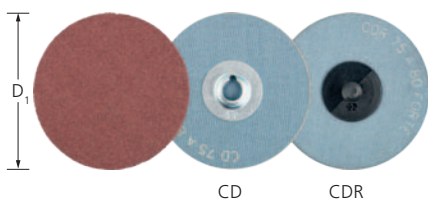


38	638842	638859	638866	10,000-16,000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8,000-13,000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5,000-9,000	50	CD 75 A ...

CDR システム



38	778166	778159	778173	10,000-16,000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8,000-13,000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5,000-9,000	50	CDR 75 A ...



酸化アルミナ A-FORTEタイプ

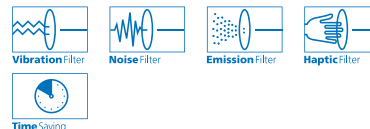
長寿命かつ高切削力で荒切削から仕上げ加工まであらゆる用途に。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A-FORTE

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手				推奨回転数		品名
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						

CD システム



25	-	265833	266021	266045	15,000-26,000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10,000-16,000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8,000-13,000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5,000-9,000	50	CD 75 A ...

CDR システム



25	-	778388	778395	778401	15,000-26,000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10,000-16,000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8,000-13,000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5,000-9,000	50	CDR 75 A ...

酸化アルミナ A-COOLタイプ

ステンレスなどに対する切削量の多い工程に。荒切削から仕上げ加工まであらゆる用途にご使用いただけます。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類：

酸化アルミナ A-COOL

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



Vibration Filter



Noise Filter



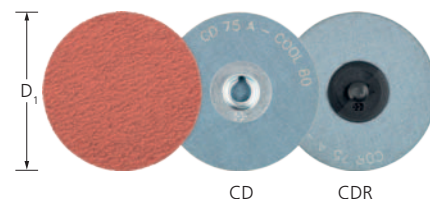
Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving



CD

CDR

D ₁ [mm]	番手			推奨回転数		品名
	36	60	80			
	EAN 4007220					

CD システム



50	265840	266427	266434	8,000-13,000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5,000-9,000	50	CD 75 A-COOL ...

CDR システム



50	596777	596784	596791	8,000-13,000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5,000-9,000	50	CDR 75 A-COOL ...

酸化アルミナ A コンパクトグレインタイプ

仕上げ作業や段階的な研磨に絶大な効果をもたらす砥粒です。

コンパクトグレインの自生自刃作用により非常に長寿命かつ、最後まで品質の変わらない研磨が可能です。

砥粒の種類：

酸化アルミナ A コンパクトグレイン

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



Vibration Filter



Noise Filter



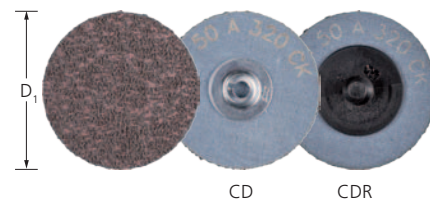
Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving



CD

CDR

D ₁ [mm]	番手									推奨回転数		品名
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
	EAN 4007220											

CD システム



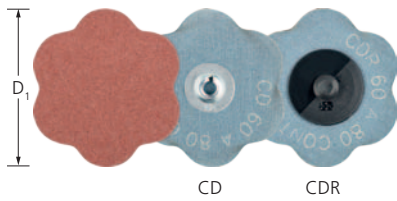
50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3,800-13,000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2,500-9,000	50	CD 75 A ... CK

CDR システム



50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3,800-13,000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2,500-9,000	50	CDR 75 A ... CK





酸化アルミナ A-CONTOURタイプ

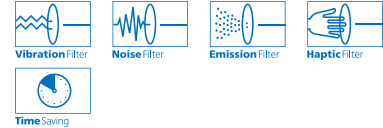
非常に柔軟かつ追従性があるため、被削材の外郭加工に最適です。
被削材への食い込みを防止。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A-CONTOUR

使用上の注意:
■ 20-50 mmの専用ディスクホルダーをご使用ください。

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手				推奨回転数		品名
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
	EAN 4007220						

CD システム

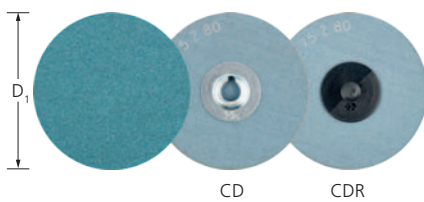


60	898802	898819	898826	898833	7,500-11,000	50	CD 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	-------------

CDR システム



60	898840	898857	898864	898871	7,500-11,000	50	CDR 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	--------------



ジルコニア Zタイプ

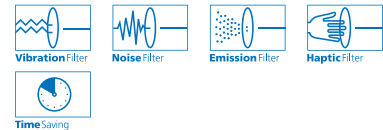
切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。
36番、60番は粗切削用途に特に効果を発揮します。

砥粒の種類:
ジルコニア Z

使用上の注意:
■ ミディアムまたはハードタイプのコンビディスク用ホルダーをご使用ください。

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手			推奨回転数		品名
	36	60	80			
	EAN 4007220					

CD システム



38	778418	778425	778432	5,000-16,000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3,800-13,000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2,500-9,000	50	CD 75 Z ...

CDR システム



38	778449	778456	778463	5,000-16,000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3,800-13,000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2,500-9,000	50	CDR 75 Z ...



セラミック CO-COOLタイプ

焼き付きが起こりやすい高硬度の被削材に対して卓越した切削力を発揮します。セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

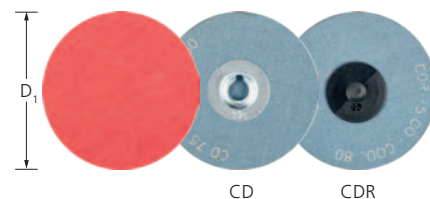
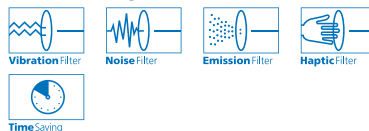
砥粒の種類:

セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手					推奨回転数		品名
	24	36	60	80	120			
	EAN 4007220							

CD システム



38	770672	770689	770696	770702	770719	5,000-16,000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3,800-13,000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2,500-9,000	50	CD 75 CO-COOL ...

CDR システム



38	778593	778609	778616	778623	778630	5,000-16,000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3,800-13,000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2,500-9,000	50	CDR 75 CO-COOL ...

セラミック CO-COOL 小径ファイバーディスクタイプ

面、エッジ切削に最適な小径ファイバーディスク。繊維質が混合された基材はディスクの強度を向上し、切削力を増加させます。

焼き付きが起こりやすい高硬度の被削材に対して卓越した切削力を発揮します。セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

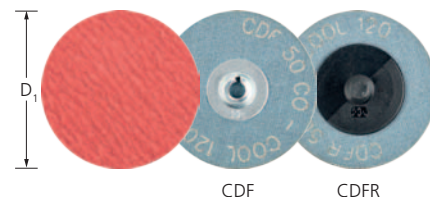
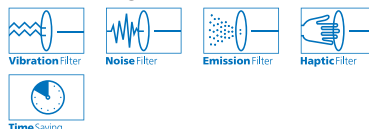
砥粒の種類:

セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D ₁ [mm]	番手				推奨回転数		品名
	36	50	80	120			
	EAN 4007220						

CD システム

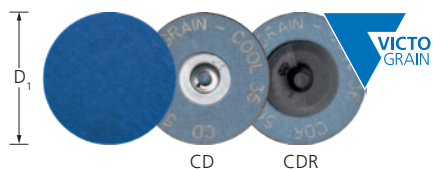


50	778876	778883	778890	779156	3,800-13,000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2,500-9,000	50	CDF 75 CO-COOL ...

CDR システム



50	779200	779217	779224	779231	3,800-13,000	100	CDFR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2,500-9,000	50	CDFR 75 CO-COOL ...



VICTOGRAIN-COOLタイプ

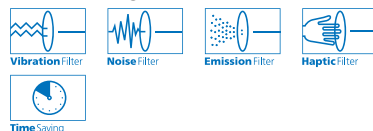
スチール材や、高硬度で熱の影響を受けやすい金属に対する卓越した切削性能と長寿命を両立した切削・研磨ディスクです。

VICTOGRAIN砥粒によってその性能が実現されています。

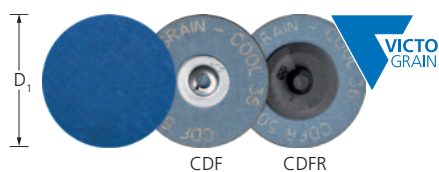
また、ボンドの中に含まれる添加剤により大幅に切削性能を向上させ、目詰まりを防止し、より低温での切削を可能にします。

砥粒の種類：
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE：



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	推奨回転数		品名
CD システム					
	38	108857	5,000-16,000	100	CD 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109762	3,800-13,000	100	CD 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109779	2,500-9,000	50	CD 75 VICTOGRAIN-COOL
CDR システム					
	38	109786	5,000-16,000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109793	3,800-13,000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109809	2,500-9,000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL



VICTOGRAIN-COOL ファイバーディスクタイプ

表面研磨や面取りなどの作業に最適な、基材が布タイプのVICTOGRAINディスクです。布製の基材は研磨砥粒を強力に保持し、その結果切削能力を改善します。

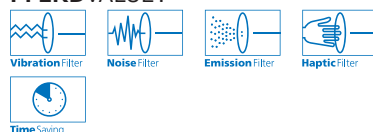
その切削性能は非常に強力で、なおかつ長時間使用していただけます。特にスチール材や、高硬度で熱の影響を受けやすい金属に対する効果は抜群です。

これらの性能はVICTOGRAIN砥粒によって実現されています。

また、ボンドの中に含まれる添加剤により大幅に切削性能を向上させ、目詰まりを防止し、より低温での切削を可能にします。

砥粒の種類：
VICTOGRAIN-COOL

PFERDVALUE：



	D ₁ [mm]	EAN 4007220	推奨回転数		品名
CD システム					
	38	109298	5,000-16,000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3,800-13,000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2,500-9,000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
CDR システム					
	38	109328	5,000-16,000	100	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3,800-13,000	100	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2,500-9,000	50	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

VICTOGRAIN : ハイパフォーマンス切削砥粒

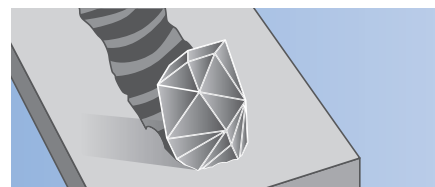
VICTOGRAINは世界で最も優れた性能を持つ切削用砥粒です。フェアードが開発した正確な三角形の砥粒が最高の結果をもたらします。

VICTOGRAINの砥粒は理想的な形状とサイズで形成されており、砥粒の先端が被削材へ最適な角度で当たることによって少ない負荷で被削材を切削することができます。お客様への利点として下記のような点が挙げられます。

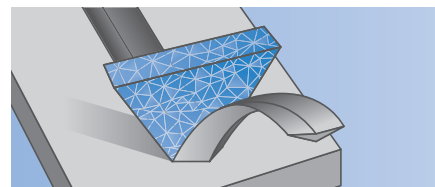
- 作業性向上
- 長工具寿命
- 被削材に熱を貯めにくい
- 低出力のグラインダーでも高い切削性能を発揮

VICTOGRAINの三角形砥粒は一方の側で基材に固定されています。砥粒はしっかりと接着され、その鋭い先で被削材に食い込むことで非常に多量の被削材を削り取ります。

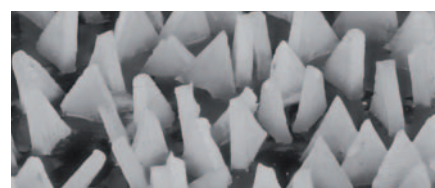
VICTOGRAIN砥粒の構造は、切削性能を最大にするための設計がされています。三角形の砥粒の中には非常に微細な結晶が多数含まれており、切削中に内部の結晶が露出して常に鋭い砥粒の先端が被削材を切削するようにできています。しかし一方で、砕けてなくなる砥粒の量は最小限になるよう工夫がなされています。これらの機能の組み合わせにより、発熱量を抑えながら工具寿命を延ばし、均一な表面粗さと最高のパフォーマンスを実現します。



従来の砥粒のイメージ



VICTOGRAINの砥粒イメージ



VICTOGRAIN砥粒の拡大写真

ダイヤモンドタイプ

摩耗防止加工のされた被削材や、硬度の高いタングステンカーバイドや炭化クロム、炭化チタンに対して適したダイヤモンド砥粒のディスクです。航空機のエンジン製造の現場で使用されるような被削材に特に適しています。（例：ハステロイ、インコネル、チタン/チタン合金）また、ガラス、セラミック、エナメル、石材やGRP/CRPなど非常に高い硬度を持つ被削材に対しても有効です。

砥粒の種類：

ダイヤモンド

- D 251 = P 60
- D 126 = P 120
- D 76 = P 220
- (P = 番手ISO 6344に準拠)

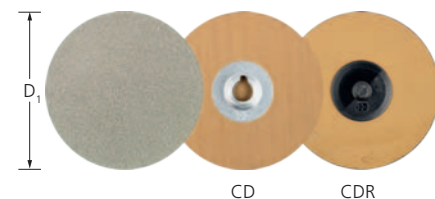
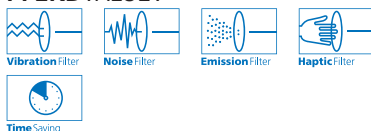
使用上の注意：

- 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数（10～20 m/s）の範囲内での使用を推奨します。
- ミディアムまたはハードタイプのコンビディスク用ホルダーをご使用ください。

製品ご発注時の注意：

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。
- 粒度はμmで表されています。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	番手 [μm]			推奨回転数		品名
	251	126	76			
	EAN 4007220					

CD システム



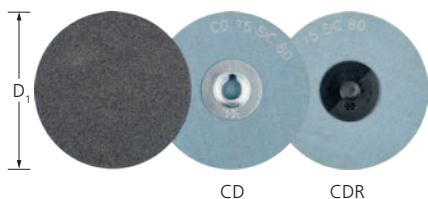
25	750292	750315	750322	7,500～15,000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5,000～10,000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3,800～7,500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2,500～5,000	10	CD DIA 75 D ...

CDR システム



25	750421	750438	750445	7,500～15,000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5,000～10,000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3,800～7,500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2,500～5,000	10	CDR DIA 75 D ...

コンビディスク 研磨ディスク CD, CDR



シリコンカーバイド SiCタイプ

アルミニウム、銅、青銅、チタン、繊維強化プラスチック等の素材に対する切削工程に。

特にチタンへの作業に効果があります。

航空業界におけるエンジン部品など、SiC砥粒の仕様のみが許可されている現場に最適です。

砥粒の種類：

シリコンカーバイド SiC

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [mm]	番手					推奨回転数		品名
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							

CD システム



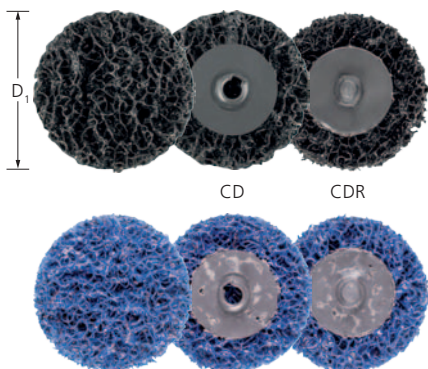
50	441176	441183	441190	441206	441213	3,800-13,000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2,500-9,000	50	CD 75 SiC ...

CDR システム



50	778470	778487	778494	778500	778517	3,800-13,000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2,500-9,000	50	CDR 75 SiC ...

ポリクリーンディスク CD, CDR



PCLR、PCLRプラスタイプ

塗装面や熱変色、さび、付着物の除去など大まかなクリーニングに。角度をつけずに作業を行ってください。

ポリクリーン-PLUS ディスク（青色）はより高切削力、長寿命なタイプです。

用途：

■ 粗面加工、表面処理、クリーニング

砥粒の種類：

酸化アルミナ A

シリコンカーバイド SiC

使用上の注意：

■ ミディアムまたはハードタイプのコンビディスク用ホルダーをご使用ください。

PFERDVALUE：



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [mm]	タイプ	砥粒の種類	EAN 4007220	推奨回転数		品名
------------------------	-----	-------	----------------	-------	--	----

CD システム



50	PCLR	SiC	471500	5,500-8,000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3,800-5,000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5,500-8,000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3,800-5,000	10	CD 75 PCLR PLUS

CDR システム



50	PCLR	SiC	677124	5,500-8,000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3,800-5,000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5,500-8,000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3,800-5,000	10	CDR 75 PCLR PLUS

ハードタイプ VRH

小～中程度の金属面に対する幅広い用途に（例：切削跡、酸化被膜除去、小さなバリ取りなど）。
マット、サテン仕上げに。

用途：

- 粗面加工, バリ取り, 表面処理, クリーニング,
溶接部加工, 成形, 段階的な研磨

砥粒の種類：

酸化アルミナ A

番手について：

100 G = 荒目 (黄茶色)

180 M = 中目 (赤茶色)

240 F = 細目 (青色)

使用上の注意：

- 作業の際、切削油または水をご使用いただくこと
により精細な仕上げが可能です。また、被削材の
熱負荷を下げ、工具寿命の向上も図れます。

製品ご発注時の注意：

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



Vibration Filter



Noise Filter



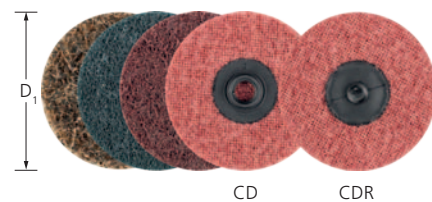
Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving



CD

CDR

D ₁ [mm]	番手			推奨回転数		品名
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					

CD システム



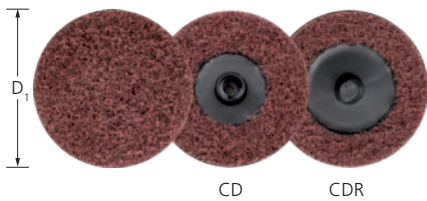
20	628218	584507	265871	14,000–19,000	50	CD VRH 20 A ...
25	268865	266564	266571	11,000–15,000	50	CD VRH 25 A ...
38	266588	266595	268872	7,000–10,000	50	CD VRH 38 A ...
50	266618	266625	266632	5,500–7,500	50	CD VRH 50 A ...
75	266649	266656	266663	3,800–5,000	25	CD VRH 75 A ...

CDR システム



38	596906	596913	596920	7,000–10,000	50	CDR VRH 38 A ...
50	596937	596944	596951	5,500–7,500	50	CDR VRH 50 A ...
75	596968	596975	597354	3,800–5,000	25	CDR VRH 75 A ...





ソフトタイプ VRW

中～粗程度の平面またはエッジ部に対する仕上げ作業や金属、塗装面のクリーニング等に使用可能です。マット、サテン仕上げに。高多孔性の不織布を使用しています。

用途：

- 粗面加工, バリ取り, 表面処理, クリーニング, 溶接部加工, 成形, 段階的な研磨

砥粒の種類

酸化アルミナ A

ポリノックスの番手ラインナップ：

- 100 = 中目
- 180 = 細目
- 280 = 極細目

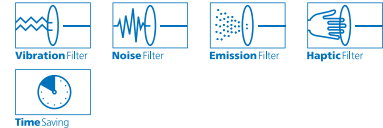
使用上の注意：

- 作業の際、切削油または水をご使用いただくことでより精細な仕上げが可能です。また、被削材の熱負荷を下げ、工具寿命の向上も図れます。

製品ご発注時の注意：

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	番手			推奨回転数		品名
	100	180	280			
	EAN 4007220					

CD システム

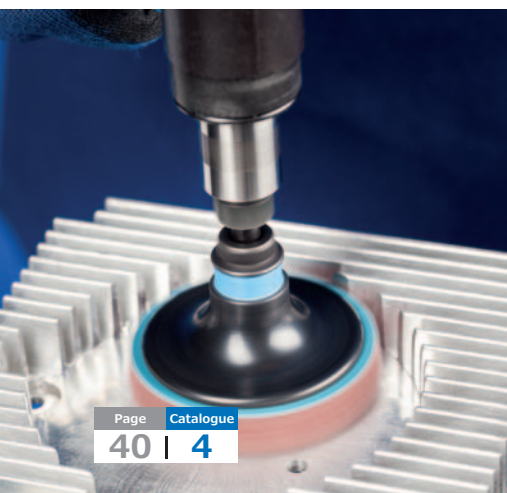


38	537039	450345	450352	7,000-10,000	50	CD VRW 38 A ...
50	266670	266687	266694	5,500-7,500	50	CD VRW 50 A ...
75	266717	266724	266731	3,800-5,000	25	CD VRW 75 A ...

CDR システム



50	596999	597002	597019	5,500-7,500	50	CDR VRW 50 A ...
75	597026	597033	597040	3,800-5,000	25	CDR VRW 75 A ...



PNERタイプ

きめ細かく均一な表面仕上げのための磨き作業に。特にステンレスに対する広い面の加工に最適です。

不織布製品の異なる厚さ、硬さは色によって分類されています：

- W (ソフト) = 灰色
- MH (ミディアムハード) = 暗青色
- H (ハード) = 赤色

用途：

- 粗面加工, バリ取り, 表面処理, クリーニング,
溶接部加工, 成形, 段階的な研磨

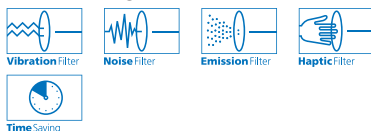
砥粒の種類：

- 酸化アルミナ A
- シリコンカーバイド SiC

製品ご発注時の注意：

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。
- 不織布ディスクの厚みは6mmです。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	タイプ	砥粒の種類	番手		推奨回 転数	最大RPM		品名
			G (荒目)	F (細目)				
			EAN 4007220					

CD システム



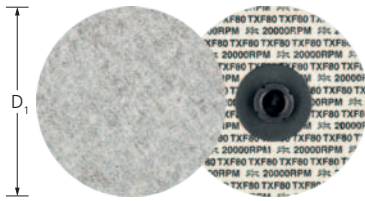
50	ソフト	A	832783	-	9,500	19,100	25	CD PNER-W 5006 A ...
	ソフト	SiC	-	832776	9,500	19,100	25	CD PNER-W 5006 SiC ...
	ミディアムハード	A	-	832806	9,500	19,100	25	CD PNER-MH 5006 A ...
	ミディアムハード	SiC	-	832790	9,500	19,100	25	CD PNER-MH 5006 SiC ...
	ハード	A	832851	832813	9,500	19,100	25	CD PNER-H 5006 A ...
75	ソフト	A	832868	-	6,400	12,500	25	CD PNER-W 7506 A ...
	ソフト	SiC	-	832837	6,400	12,500	25	CD PNER-W 7506 SiC ...
	ミディアムハード	A	-	832882	6,400	12,500	25	CD PNER-MH 7506 A ...
	ミディアムハード	SiC	-	832875	6,400	12,500	25	CD PNER-MH 7506 SiC ...
	ハード	A	832905	832899	6,400	12,500	25	CD PNER-H 7506 A ...

CDR システム



50	ソフト	A	832660	-	9,500	19,100	25	CDR PNER-W 5006 A ...
	ソフト	SiC	-	832653	9,500	19,100	25	CDR PNER-W 5006 SiC ...
	ミディアムハード	A	-	832684	9,500	19,100	25	CDR PNER-MH 5006 A ...
	ミディアムハード	SiC	-	832677	9,500	19,100	25	CDR PNER-MH 5006 SiC ...
	ハード	A	832707	832691	9,500	19,100	25	CDR PNER-H 5006 A ...
75	ソフト	A	832721	-	6,400	12,500	25	CDR PNER-W 7506 A ...
	ソフト	SiC	-	832714	6,400	12,500	25	CDR PNER-W 7506 SiC ...
	ミディアムハード	A	-	832745	6,400	12,500	25	CDR PNER-MH 7506 A ...
	ミディアムハード	SiC	-	832738	6,400	12,500	25	CDR PNER-MH 7506 SiC ...
	ハード	A	832769	832752	6,400	12,500	25	CDR PNER-H 7506 A ...





酸化アルミナ Aタイプ

精細なマット仕上げをワンステップで実現します。頑丈な粒上ボンドで接着された砥粒が切削性能を向上させ、仕上がりをより良くします。
特にステンレスやアルミに効果を発揮します。

用途：

- バリ取り, 表面処理, 溶接部加工, 成形, 段階的な研磨

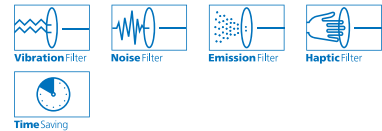
砥粒の種類：

酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE：



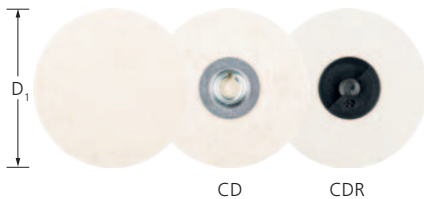
D ₁ [mm]	番手				推奨回転数		品名
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
	EAN 4007220						

CD システム



50	505724	505731	505748	505755	7,500~9,500	25	CD 50 A ...
75	505786	505793	505809	505816	5,000~6,500	25	CD 75 A ...

フェルトディスク CD, CDR



FRタイプ

小、中規模の被削材に対する研磨作業に使用可能です。研磨剤ペースト、ダイヤモンドペーストをご使用ください。

用途：

- 磨き作業

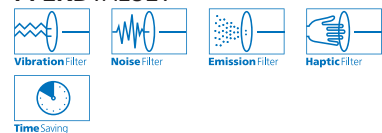
使用上の注意：

- コンビクリック フェルトディスクは専用ホルダーとアンクルタイプのフレキシブルシャフトグラインダーまたは電動/エアアングルグラインダーをご使用ください。
- 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数 (5~10 m/s) の範囲内でのご使用を推奨します。適切な回転数でご使用いただくことにより、仕上がり精度向上、被削材への熱負荷減少、工具の摩耗防止など様々な効果があります。
- 粒度の異なる研磨剤ペーストを使用する際は、別の新しいフェルトディスクをご使用ください。

アクセサリ：

- 研磨剤ペースト

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	EAN 4007220	推奨回転数		品名
------------------------	----------------	-------	--	----

CD システム



50	440490	2,000~4,000	10	CD FR 50
75	440506	1,200~2,500	10	CD FR 75

CDR システム

50	004784	2,000~4,000	10	CDR FR 50
75	004791	1,200~2,500	10	CDR FR 75



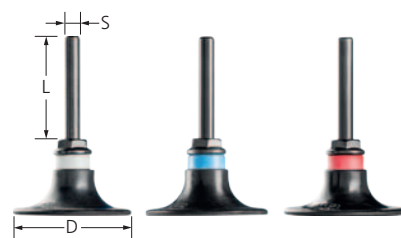
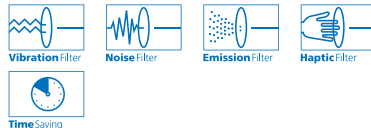
SBH、SBHRホルダー

コンビクリック用ホルダーです。3種類の硬さからお選びいただけます。

製品ご発注時の注意：

- 硬さの違いは色によって表されています。
W (ソフト) - 灰色
M (ミディアム) - 青色
H (ハード) - 赤色
- ご発注時には品名に硬さを加えてご発注ください。

PFERDVALUE：



D [mm]	S [mm]	L [mm]	硬さ			最大RPM		品名
			W (ソフト)	M (ミディアム)	H (ハード)			
			EAN 4007220					

CD システム



20	6	40	-	265901	-	47,500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38,000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25,000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19,000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12,500	1	SBH 75 ...

CDR システム



20	6	40	-	776315	-	47,500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38,000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25,000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19,000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12,500	1	SBHR 75 ...

アダプター：

ディスクホルダーのシャンクは適応するアダプターと交換可能です。これによりディスクホルダーをグラインダーに直に取り付けることができます。

以下のアダプターがご利用可能です：



AF 14-1/4,
(EAN 4007220302026)
雌ねじ ねじ径 M14,
雄ねじ ねじ径 1/4-20 UNC.
使用可能グラインダー：スピンドル M14。



SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220333167)
雌ねじ ねじ径 1/4-20 UNC,
雄ねじ ねじ径 1/4-20 UNC.
使用可能グラインダー：
スピンドル 1/4-20 UNC,
例：PW 3/120 DH。



AF M5 CD 1/4-20 UNC
(EAN 4007220064702)
雄ねじ ねじ径 M5,
雄ねじ ねじ径 1/4-20 UNC.
使用可能なコードレスアングルグラインダー：φ75、M5 (雌ねじ)。





コンビクリックセット

多彩なディスクが同梱されたコンビクリックのセットです。

セット内容：

- コンビクリック研磨ディスク 各3枚：
 - CD A 60 FORTE
 - CD A 120 FORTE
 - CD A-COOL 60
 - CD CO-COOL 36
 - CD Z 60
- コンビクリック不織布ディスク 各3枚
 - CD VRW A 180 M
 - CD VRW A 100
- 各1個
 - コンビディスク用ホルダー SBH M

製品のメリット：

- コンビクリックの性能を総合的にお試しください。
- コンビクリック製品のうち最も人気が高い製品を集めています。

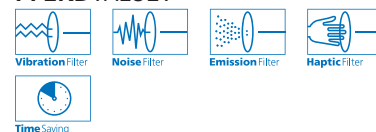
砥粒の種類：

酸化アルミナ A
 ジルコニア Z
 酸化アルミナ A-FORTE
 酸化アルミナ A-COOL
 セラミック CO-COOL

使用上の注意：

- コンビクリックをご使用の際は、専用のホルダーかフレキシブルシャフト用ホルダーと、電動/エアアングルグラインダーをご使用ください。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	EAN 4007220		品名
50	265918	1	コンビディスク-セット 50
75	265932	1	コンビディスク-セット 75



セット CD UWER

片手用アングルグラインダーと、粗切削から仕上げ作業、クリーニングにまで対応する様々なコンビクリックのセットです。製品組み立ての現場や建築現場での作業に。

セット内容：

- 電動アングルグラインダー UWER 5/200 SI (9,000-20,000 RPM)，出力500W
- 4種類のディスクホルダー、2種類のグラインダー用アダプター
- 合計135枚のφ50 研磨ディスク、TXディスク、ミニ-ポリファン、不織布、フェルトディスク
- フェルトディスクには研磨剤ペーストをご使用ください

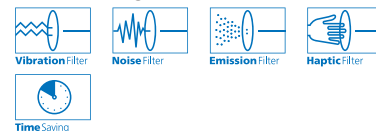
製品のメリット：

- 全ての50mmサイズのコンビクリックに対応した回転数に変更可能。
- 軽量なアングルグラインダーにより快適な作業環境を構築。
- 最も一般的に使用される製品を集めています。

製品ご発注時の注意：

- グラインダーについての詳細はカタログ9をご覧ください（英語版となります）。

PFERDVALUE：



D ₁ [mm]	EAN 4007220		品名
50	607893	1	セット CD 50 UWER 5/200 230 V

フェアードは豊富な研磨紙のラインナップを提供しています。

- ショート / ロングベルト
- シートタイプ (基材: 布または紙)
- ハンドパッド, 不織布, ダイヤモンド
- ショップロール, 不織布, (基材: 布または紙)
- ベルクロ研磨ディスク



製品選択ガイド

被削材グループ ▼		砥粒の種類 ▶	推奨切削速度 (ショートベルト/ロング ベルト) [m/s]	酸化アル ミナ A	ジルコニア Z	酸化アル ミナ A- COOL	セラミック CO	セラミック CO- COOL	酸化アルミ ナ A コンパ クトグレイン	不織布	フェ ルト
スチール、 鋳鋼	非硬化、 非焼入れ鋼	建築用鋼材, 炭 素鋼, 工具鋼, 非 合金鋼, 鋳鋼	25-35	●	○		●			●	●
	硬化、調質鋼	工具鋼, 焼き戻し 鋼, 合金鋼, 鋳鋼	20-30	○	●		●		●	○	●
ステンレス (INOX)	防錆、耐酸 性鋼	オーステナイト系、 フェライト系ステン スチール	15-25		○	●		●	●	●	●
非鉄金属	ソフト 非鉄金属、 非鉄金属	軟質アルミ合金	30-40	○		●		○		●	●
		真鍮、 銅、亜鉛		●	○		○			●	●
	ハード 非鉄金属	硬質アルミ合金	20-30	●	○		○			●	●
		青銅、チタン			○		○	●		●	●
	耐熱合金	ニッケル合金、コバ ルト合金	5-15		○		○	●		●	●
鋳鉄	灰色 鋳鉄、 白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG) , 球状黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG) , 白鋳鉄 EN- GJMW (GTW) , 黒鋳鉄 EN- GJMB (GTS)	25-35	●	○		●			●	
プラスチック、その他の物質		強化プラスチック、 熱可塑性物質、木 材、合板、塗料	10-25	●						●	●

● = 最適 ○ = 使用可能

幅広いラインナップのショートベルト、ロングベルト一般的なベルトグラインダーでご使用いただけるように製造されています。

PFERDの研磨ベルトはショートタイプ、ロングタイプともにISO 2976に準拠しています。

製品のメリット:

- 砥粒の性能と長寿命性によるコスト削減効果
- 柔軟性と破れにくさを両立
- 砥粒が強力に接着されているため、均一な仕上がりを実現

用途:

- 水平出し
- バリ取り
- エッジ加工
- 研ぎ作業
- 溶接ビード除去
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。切削油についての詳細は155ページをご覧ください。

対応グラインダー:

- ベルトグラインダー

製品ご発注時の注意:

- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。品名には番手を添えてご連絡ください。

■ **オーダー例:**
EAN 4007220585269
BA 10/480 A 80

■ **凡例:**
BA = 研磨ベルト
10 = 幅 T [mm]
480 = 長さ L [mm]
A = 砥粒の種類
80 = 番手

警告表示:

- German Abrasives Association (VDS) が発行する研磨ベルト使用上の注意をよくお読みください。詳細情報は下記ウェブサイトに記載されています。www.pferd.com



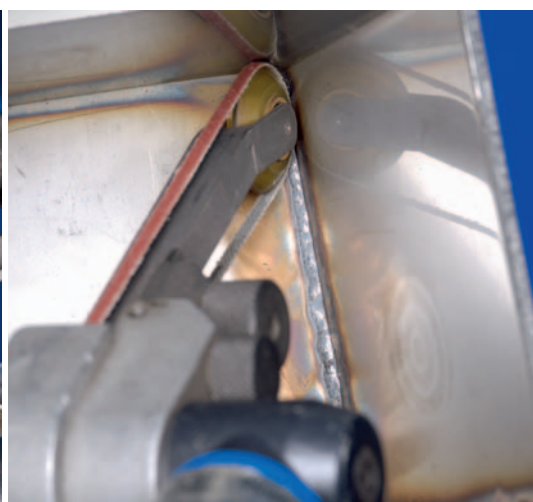
推奨回転数

右の対応表を使用して回転数と周速度をご確認ください。推奨切削速度については45ページをご覧ください。

例:

BA 16/480 A 60
ベルトドライブの幅: 30 mm
切削速度: 20-30 m/s
回転数: 12,700-19,000 RPM

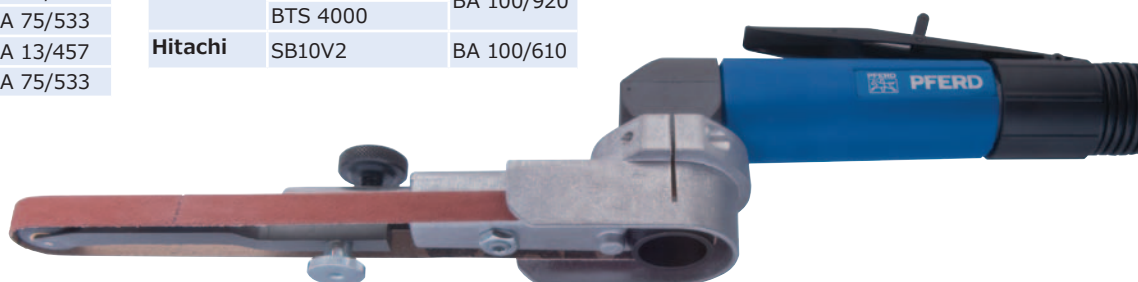
ローラー径 [mm]	切削速度 [m/s]							
	5	10	15	20	25	30	35	40
回転数 [RPM]								
20	4,700	9,500	14,300	19,000	23,800	28,600	33,400	38,100
30	3,100	6,300	9,500	12,700	15,900	19,000	22,200	25,400
40	2,300	4,700	7,100	9,500	11,900	14,300	16,700	19,000
50	1,900	3,800	5,700	7,600	9,500	11,400	13,300	15,200
80	1,100	2,300	3,500	4,700	5,900	7,100	8,300	9,500
100	900	1,900	2,800	3,800	4,700	5,700	6,600	7,600
120	700	1,500	2,300	3,100	3,900	4,700	5,500	6,300
160	500	1,100	1,700	2,300	2,900	3,500	4,100	4,700
200	400	900	1,400	1,900	2,300	2,800	3,300	3,800
250	300	700	1,100	1,500	1,900	2,200	2,600	3,000
300	300	600	900	1,200	1,500	1,900	2,200	2,500

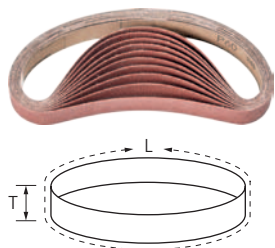


メーカー	モデル	研磨ベルトの幅/長さ [mm]
PFERD	エアベルトグラインダー	
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305 BA 6/305
	PWS 3/200 DH + BSVH 25.5	BA 9/305 BA 12/305
	PBSA 5/160 HV 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610
		BA 12/610
		BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610
	電動ベルトグラインダー	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610
		BA 12/610
	パイプベルトグラインダー	
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533
	UBS 11/90 SI-R	BA 30/610
	フレキシブルシャフトグラインダー用ベルトグラインダー BSG	
	BSG 10/35E	BA 35/450
	BSG 10/50E	BA 50/450
	アングルハンドピース	
	WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520 BA 6/520
	WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520 BA 16/520
		BA 20/520
	WZ 10 B + BSVH 36	BA 6/610 BA 12/610
	WZ 4 A + BSVH 24	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305
		BA 12/305
3M	3M™ ベルトサンダー	BA 13/457
AEG	HBS 1000E	BA 75/533
	BBSE 1100	BA 100/560
Atlas Copco	G2403	BA 10/330
	G2404	BA 20/520
	G2410	BA 3-13/305
ATA	RAL20L	BA 12/305
	BL16L	BA 20/480
Black & Decker	KA 88	BA 75/533
	KA 900 E	BA 13/457
Bosch	GBS 75 AE	BA 75/533

メーカー	モデル	研磨ベルトの幅/長さ [mm]
DeWalt	DW432	
	DW433	BA 75/533
Dynabrade	DWP352VS	
	40352	
	40353	
	40320	
	40321	
	40324	BA 13/457
	40335	
	40381	
	15300	
	15400	
	40326	BA 6-16/520
	40330	BA 13/457
	40615	BA 6/610
	40503	BA 12/610
	15360	BA 6/610
	15420	BA 12/610
	14000	
	15401	BA 12-0/520
	15003	BA 3-12/305
Einhell	RT-BS 75	BA 75/533
	BT-US 400	BA 100/920
Fein/Grit	GX 75 / 75 2H	
	GXC	
	GI 75 (2H) / GI 150 (2H)	BA 75/2000
	GIS 75	
	GIC	BA 75/2000 BA 150/2000
	GI 100 / 100 EF	BA 100/1000
	GIM	BA 150/2000
	GIL	BA 150/2000
	GIS 150	BA 150/2000
	BF10-280E	BA 3-20/520
	RS10-70E	BA 12-20/520 BA 30/533
Festool	BS 75	BA 75/533
Flott	BSM 75 / 75A / 75A pol	BA 75/2000
	BSM 150 / 150A / 150A pol	BA 150/2000
	TBSM 75	BA 75/1000
Güde	BS 76-900 E	BA 75/533
	BTS 4000 ECO	
	BTS 4000	BA 100/920
Hitachi	SB10V2	BA 100/610

メーカー	モデル	研磨ベルトの幅/長さ [mm]
Makita	9910	BA 75/457
	9911	
	9902	BA 75/533
	9903	
	9920	BA 75/610
	9404	BA 100/610
	9403	
	9031	BA 30/533
	9032	BA 9/533
Metabo	BF 18 LTX 90	BA 13/457
	RB 18 LTX 60	BA 30/533
	BFE 9-20	BA 13/457
	BAE 75	BA 75/533
	DBF 457	BA 13/457
Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620
	HBSE 75 S	BA 75/533
Proxxon	BS/E	BA 10/330
	BS/A	BA 10/330
Rexon	BD480A	
	BD460M	BA 100/920
Ryobi	EBS800V	BA 75/533
	EBS1310VFHG	BA 100/610
SCAN-TOOL	SC 75	BA 75/2000
	SC 150	BA 150/2000
Scheppach	BTS 800	BA 100/920
SKIL	1215AA	
	1210AA	BA 75/457
Suhner	UBK 6-R	BA 35-50/450
	UTG 9-R	BA 30/610
	UTC 7-R	BA 30/533
	LBH 7 D 35	BA 35/450
	LBH 7 D 50	BA 50/450
	UBC 10-R	
	LBC 16 H	BA 6-12/520
	WB 10	
	LBB 20 DH	BA 6/305 BA 12/305
	FTM	BA 30/610
	BSG 10/35	BA 35/450
	BSG 10/50	BA 50/450
Triton	TA 1200BS	BA 75/533





酸化アルミナ Aタイプ

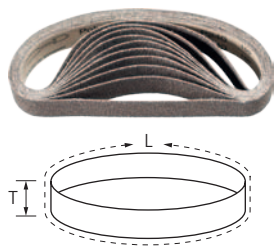
荒切削から仕上げまで幅広い用途に。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

L [mm]	T [mm]	番手										Acc. to ISO stand- ards		品名
		40	50	60	80	100	120	180	240	320	400			
		EAN 4007220												
305	3	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	100	BA 3/305 A ...
	6	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	100	BA 6/305 A ...
	9	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	100	BA 9/305 A ...
	12	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	100	BA 12/305 A ...
330	10	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	2976	100	BA 10/330 A ...
450	35	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	20	BA 35/450 A ...
	50	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	2976	20	BA 50/450 A ...
457	13	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	2976	100	BA 13/457 A ...
480	10	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	100	BA 10/480 A ...
	16	-	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	50	BA 16/480 A ...
	20	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	2976	10	BA 20/480 A ...
	25	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	2976	20	BA 25/480 A ...
520	3	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	100	BA 3/520 A ...
	6	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	100	BA 6/520 A ...
	12	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	100	BA 12/520 A ...
	16	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	50	BA 16/520 A ...
533	20	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20	BA 20/520 A ...
	30	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	2976	20	BA 30/533 A ...
610	75	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	2976	10	BA 75/533 A ...
	12	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	100	BA 12/610 A ...
	30	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	10	BA 30/610 A ...
920	100	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	2976	10	BA 100/610 A ...
	100	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	10	BA 100/920 A ...



酸化アルミナ A コンパクトグレインタイプ

仕上げ作業や段階的な研磨に絶大な効果をもたらす砥粒です。

コンパクトグレインの自生自刃作用により非常に長寿命かつ、最後まで品質の変わらない研磨が可能です。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A コンパクトグレイン

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

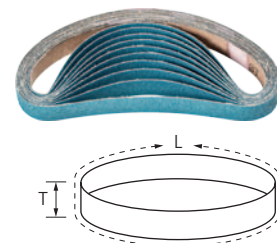
L [mm]	T [mm]	番手										品名
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200		
		EAN 4007220										
533	30	025925	025932	025949	025956	025963	025970	025987	025994	026007	10	BA 30/533 J A ... CK
610	30	026014	026021	026038	026045	026052	026069	026076	026083	026090	10	BA 30/610 J A ... CK

ジルコニア Zタイプ

切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。

砥粒の種類:
ジルコニア Z

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



L [mm]	T [mm]	番手				Acc. to ISO standards		品名
		36	40	60	80			
		EAN 4007220						
330	10	-	620205	620212	-	2976	100	BA 10/330 Z ...
	12	-	-	620236	620250	-	100	BA 12/330 Z ...
520	12	-	586273	586198	586204	-	100	BA 12/520 Z ...
	20	620342	586303	586259	586310	2976	20	BA 20/520 Z ...
610	12	-	586280	586211	586228	-	100	BA 12/610 Z ...

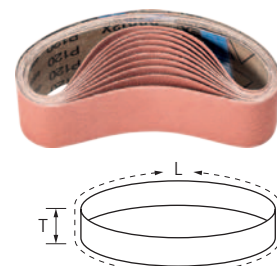
酸化アルミナ A-COOLタイプ

熱の影響を受けやすい金属に対する切削、研磨作業に最適です（例：ステンレス）。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A-COOL

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



L [mm]	T [mm]	番手				Acc. to ISO standards		品名
		40	80	120	180			
		EAN 4007220						
450	50	586099	586105	586112	586129	2976	10	BA 50/450 A-COOL ...

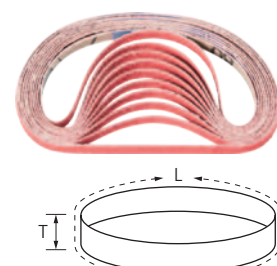
セラミック CO-COOLタイプ

難削材に対して大きな切削量が必要な工程に。熱負荷を軽減し、セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
セラミック CO-COOL

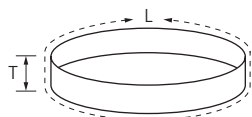
製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



L [mm]	T [mm]	番手				Acc. to ISO standards		品名
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
305	6	799215	799222	799239	799246	-	100	BA 6/305 CO-COOL ...
	9	799352	799369	799376	799383	-	100	BA 9/305 CO-COOL ...
	12	799444	799451	799468	799475	-	100	BA 12/305 CO-COOL ...
330	10	799390	799406	799413	799420	2976	100	BA 10/330 CO-COOL ...
	12	799482	799499	799505	799536	-	100	BA 12/330 CO-COOL ...
450	35	949887	949894	949917	949924	2976	20	BA 35/450 CO-COOL ...
	50	949931	949948	949955	949962	2976	20	BA 50/450 CO-COOL ...
457	13	799628	799635	799642	799659	2976	100	BA 13/457 CO-COOL ...
480	16	799666	799673	799680	799697	-	50	BA 16/480 CO-COOL ...
	20	799741	799758	799772	799789	2976	20	BA 20/480 CO-COOL ...
480	25	799833	799840	799857	799864	2976	20	BA 25/480 CO-COOL ...

L [mm]	T [mm]	番手				Acc. to ISO standards		品名
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
520	6	799260	799277	799284	799307	2976	100	BA 6/520 CO-COOL ...
	12	799543	799550	799567	799574	-	100	BA 12/520 CO-COOL ...
	16	799703	799710	799727	799734	-	50	BA 16/520 CO-COOL ...
	20	799796	799802	799819	799826	2976	20	BA 20/520 CO-COOL ...
533	30	799871	799888	799895	799901	-	20	BA 30/533 CO-COOL ...
610	6	799314	799321	799338	799345	2976	100	BA 6/610 CO-COOL ...
	12	799581	799598	799604	799611	-	100	BA 12/610 CO-COOL ...
	30	799918	799925	799932	799949	-	10	BA 30/610 CO-COOL ...

ショートベルト VB



不織布タイプ

管形状の被削材に対する粗切削、酸化被膜除去、軽いバリ取りなど、一般的な用途に使用可能です。マット、サテン仕上げに。

砥粒の種類：

酸化アルミナ A

番手について：

100 G = 荒目 (黄茶色)

180 M = 中目 (赤茶色)

240 F = 細目 (青色)

使用上の注意：

■ 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数 (5-15 m/s) の範囲内でのご使用を推奨します。

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

L [mm]	T [mm]	番手			Acc. to ISO standards		品名
		100 G	180 M	240 F			
		EAN 4007220					
305	6	667552	667569	667545	-	10	VB 6/305 A ...
	9	667668	667675	667620	-	10	VB 9/305 A ...
	12	667637	667644	667651	-	10	VB 12/305 A ...
450	35	586631	586648	586655	-	10	VB 35/450 A ...
	50	586662	586679	586686	2976	10	VB 50/450 A ...
520	6	586518	586525	586532	-	10	VB 6/520 A ...
	12	586549	586556	586563	-	10	VB 12/520 A ...
	16	586570	586587	586594	-	10	VB 16/520 A ...
	20	586600	586617	586624	2976	5	VB 20/520 A ...
533	30	667699	667705	667682	2976	5	VB 30/533 A ...
610	6	101063	101070	101087	2976	10	VB 6/610 A ...
	12	101117	101124	101131	-	10	VB 12/610 A ...
	30	776520	776537	776551	-	5	VB 30/610 A ...

フェルトタイプ

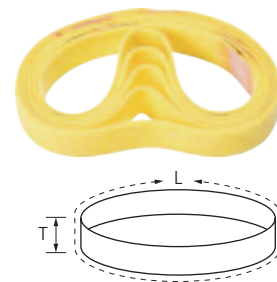
研磨用ペーストなどを使用しての管形状被削材やレールの研磨作業に最適です。

使用上の注意:

- 研磨工程は、ブレ研磨作業と高光沢研磨を連続して行ってください。
- 研磨剤ペーストの番手を変更する場合は、前の工程で使用した研磨剤の混入を防ぐためフェルトベルトを交換して作業を行ってください。
- 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回転数 (5-15 m/s) の範囲内でのご使用を推奨します。

アクセサリ:

- 研磨剤ペースト



L [mm]	T [mm]	EAN 4007220	Acc. to ISO standards		品名
533	30	936269	2976	5	P-BA 30/533
610	30	936276	-	5	P-BA 30/610

セット BA

ベルトグラインダーセット BA

電動ベルトグラインダーと、粗切削から仕上げまで幅広い平面加工に対応可能なショートベルトのセットです。

セット内容:

- 電動ベルトグラインダー UBS 5/100 SI 925 (設定可能回転数: 6.5-16 m/s, 出力500 W)
- 各2本: 6、12mm幅酸化アルミナ Aタイプ研磨ベルト (粒度: 40, 60, 80, 120, 180)
- 各2本: 6、12mm幅不織布ベルト (荒目, 中目, 細目)

製品のメリット:

- 研磨ベルト向けには高速、不織布ベルト向けには低速と回転数をそれぞれ調節してご使用可能です。
- 最も一般的に使用される製品を集めています。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

使用上の注意:

- 研磨ベルトは設定4-6程度の高速でご使用ください。(7,000-10,000 RPM = 11-16 m/s) .
- 不織布ベルトは 設定1-4程度の低速でご使用ください。(4,000-7,000 RPM = 6-11 m/s)

製品ご発注時の注意:

- グラインダーについての詳細はカタログ9をご覧ください (英語版のみとなります)。

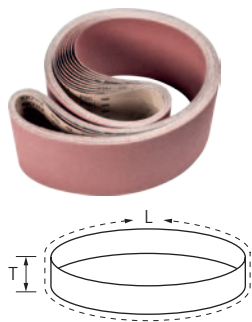
警告表示:

- 研磨ベルトの最大周速度は32 m/sです。
- 不織布ベルトの最大周速度は25 m/sです。



L [mm]	EAN 4007220		品名
520	344125	1	セット BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V





酸化アルミナ Aタイプ

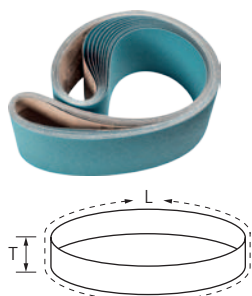
荒切削から仕上げまで幅広い用途に。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

L [mm]	T [mm]	番手					Acc. to ISO stand- ards		品名
		36	40	60	80	120			
		EAN 4007220							
1,000	50	-	-	621059	621066	621073	2976	10	BA 50/1000 A ...
	100	-	585917	585924	585931	585948	2976	10	BA 100/1000 A ...
2,000	50	-	585771	585788	585795	585801	2976	10	BA 50/2000 A ...
	75	600481	585832	585849	585856	585863	2976	10	BA 75/2000 A ...
	150	600597	585955	585962	585979	-	2976	10	BA 150/2000 A ...
2,500	75	620373	585870	585887	585894	585900	2976	10	BA 75/2500 A ...



ジルコニア Zタイプ

切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。

砥粒の種類：
ジルコニア Z

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

L [mm]	T [mm]	番手						Acc. to ISO stand- ards		品名
		24	36	40	60	80	120			
		EAN 4007220								
1,000	100	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	10	BA 100/1000 Z ...
2,000	50	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	10	BA 50/2000 Z ...
	75	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	10	BA 75/2000 Z ...
	150	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	10	BA 150/2000 Z ...
2,250	75	-	-	613191	613214	-	-	2976	10	BA 75/2250 Z ...
2,500	75	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...
	150	-	621141	-	-	-	-	2976	10	BA 150/2500 Z ...

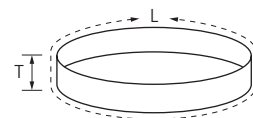
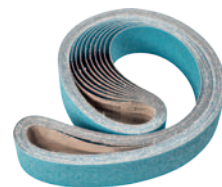
ジルコニア Z-FORTEタイプ

高切削力が必要な作業に。長寿命かつ熱負荷の低い研磨が可能です。

薄板のステンレス素材や熱負荷をかけられないニッケル合金などに特に適しています。

砥粒の種類:
ジルコニア Z-FORTE

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



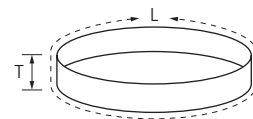
L [mm]	T [mm]	番手				Acc. to ISO standards		品名
		36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
		EAN 4007220						
2,000	75	620175	620243	620311	620335	2976	10	BA 75/2000 Z ...
2.500	75	620458	620502	-	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...

セラミック COタイプ

強力な切削力かつ超長寿命なタイプ。セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。セラミック砥粒は特に難削材に対して効果を発揮します。

砥粒の種類:
セラミック CO

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



L [mm]	T [mm]	番手							Acc. to ISO standards		品名
		24	36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220									
2,000	50	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	10	BA 50/2000 CO ...
	75	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	10	BA 75/2000 CO ...
2.500	75	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	10	BA 75/2500 CO ...

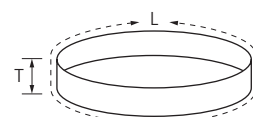
セラミック CO-COOLタイプ

難削材に対して大きな切削量が必要な工程に。熱負荷を軽減し、セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

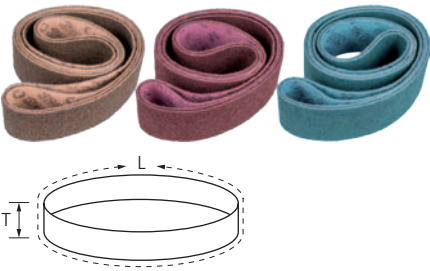
研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意:
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



L [mm]	T [mm]	番手						Acc. to ISO stand- ards		品名
		36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220								
2,000	50	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	10	BA 50/2000 CO-COOL ...
	75	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	10	BA 75/2000 CO-COOL ...
2.500	75	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	10	BA 75/2500 CO-COOL ...



不織布タイプ

金属の一般的な表面加工に使用可能です（例：粗切削跡、酸化被膜除去、軽いバリ取りなど）。
マット、サテン仕上げに。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A
番手について：
100 G = 荒目（黄茶色）
180 M = 中目（赤茶色）
240 F = 細目（青色）

使用上の注意：
■ 製品の性能を最大限発揮するため、推奨回
転数（5-15 m/s）の範囲内でのご使用を推
奨します。
製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

L [mm]	T [mm]	番手				品名
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
2,000	75	066164	066188	066195	2	VB 75/2000 A ...
2,500	75	066225	066232	066249	2	VB 75/2500 A ...



茶色 BRタイプ

布が基材の茶色タイプは合金鋼、非合金鋼や非鉄金属への研磨作業に使用されます。

布基材のシートタイプ研磨剤はISO 21948に準拠しています。

製品のメリット:

- 非常に柔軟な布基材に強力に砥粒が接着されています。
- 高品質な砥粒を使用。
- 油、灯油に耐性あり。

使用上の注意:

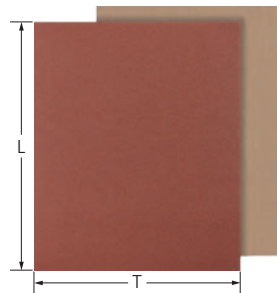
- 任意のサイズに切ってご使用ください。

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A



L [mm]	T [mm]	番手								品名
		40	60	80	100	120	150	180		
		EAN 4007220								
280	230	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	50	BG BR 230x280 A ...

L [mm]	T [mm]	番手								品名
		220	240	280	320	400	444	999		
		EAN 4007220								
280	230	587461	587478	587485	587492	587515	587522	587539	50	BG BR 230x280 A ...

青色 BLタイプ

布が基材の青色タイプは、木材や金属表面の塗装への加工などに対する低コストの代替案となります。

布基材のシートタイプ研磨剤はISO 21948に準拠しています。

製品のメリット:

- 頑丈な布基材に砥粒がしっかりと接着されています。
- 高品質な砥粒を使用。

使用上の注意:

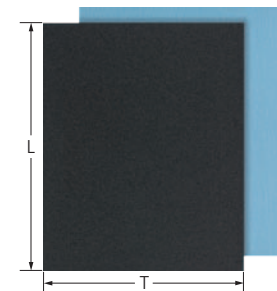
- 任意のサイズに切ってご使用ください。

製品ご発注時の注意:

- 40, 60, 80番は50枚一綴りとなっています。
- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

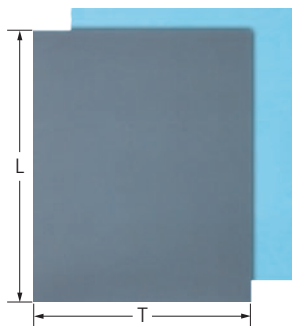
砥粒の種類:

酸化アルミナ A



L [mm]	T [mm]	番手										品名
		40	60	80	100	120	150	180	220	240		
		EAN 4007220										
280	230	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	587355	100	BG BL 230x280 A ...





SiCタイプ, 耐水 W

SiC砥粒は塗料やガラスにもご使用いただけます。
あらゆる湿式の作業にご使用いただき、一般的な塗料の塗布作業に最適です。

シートタイプで基材が紙の製品はISO 21948に準拠しています。

製品のメリット:

- 非常に柔軟で軽い基材に、砥粒が強力に接着されています。
- 力強い切削性能。
- 乾式、湿式両方で使用可能。

使用上の注意:

- 任意のサイズに切ってご使用ください。

製品ご発注時の注意:

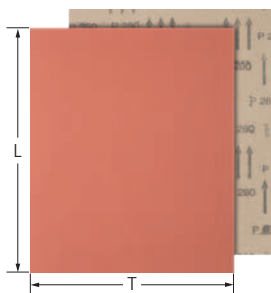
- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

砥粒の種類:

シリコンカーバイド SiC

L [mm]	T [mm]	番手									品名
		100	120	150	180	220	240	280	320		
		EAN 4007220									
280	230	587546	588222	588239	588246	588253	588260	588277	588284	50	BP W 230x280 SiC ...

L [mm]	T [mm]	番手								品名
		360	400	500	600	800	1000	1200		
		EAN 4007220								
280	230	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	50	BP W 230x280 SiC ...



酸化アルミナ Aタイプ

酸化アルミナの砥粒は一般的な金属の表面加工や木材のペイント作業時に、低価格で効果的なソリューションを提供します。

シートタイプで基材が紙の製品はISO 21948に準拠しています。

製品のメリット:

- 高品質な基材に砥粒が強力に接着されています。
- 高品質な砥粒を使用。

使用上の注意:

- 任意のサイズに切ってご使用ください。

製品ご発注時の注意:

- 40, 60, 80番は50枚一綴りとなっています。
- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

L [mm]	T [mm]	番手												品名
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	400		
		EAN 4007220												
280	230	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	622490	622506	622513	100	BP 230x280 A ...



ポリノックスハンドパッド PVSK

小〜大サイズの平面またはエッジ部に対する手作業での仕上げ作業や金属、塗装面のクリーニング等に使用可能です。マット、サテン仕上げに。高多孔性の不織布を使用しています。

製品のメリット:

- 非常に柔軟でエッジやアールに追従して作業が可能です。
- 他の工具では届きにくい場所に対しても使用することができます。
- 乾式、湿式両方で使用可能。

使用上の注意:

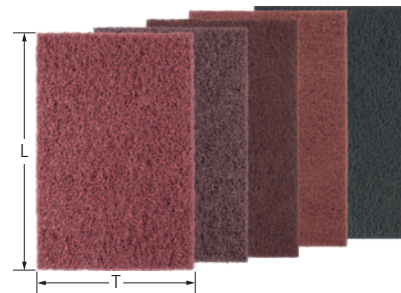
- 任意のサイズに切り取ってご使用ください。

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A
シリコンカーバイド SiC



L [mm]	T [mm]	砥粒の種類	番手						品名
			80	100	180	280	400		
			EAN 4007220						
224	154	A	294611	294628	294635	294642	-	10	PVSK 150 A ...
		SiC	-	-	-	-	294659	10	PVSK 150 SiC ...

HP ダイヤモンドタイプ

摩耗防止加工のされた被削材や、硬度の高いタングステンカーバイドや炭化クロム、炭化チタンに対して適したダイヤモンド砥粒のディスクです。

航空機のエンジン製造の現場で使用されるような被削材に特に適しています。(例: ハステロイ、インコネル、チタン/チタン合金) また、ガラス、セラミック、エナメル、石材やGRP/CRPなど非常に高い硬度を持つ被削材に対しても有効です。

製品のメリット:

- 非常に柔軟でエッジやアールに追従して作業が可能です。
- 他の工具では届きにくい場所に対しても使用することができます。
- 乾式、湿式両方で使用可能。

使用上の注意:

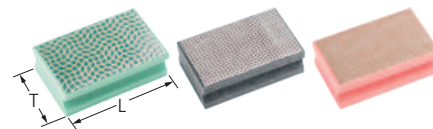
- 被削材に対して少し負荷をかけてご使用ください。

製品ご発注時の注意:

- 粒度はμmで表されています。
- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

砥粒の種類:

ダイヤモンド
D 251 (緑色) = P 60
D 126 (黒色) = P 120
D 76 (赤色) = P 200
(P = 番手 ISO 6344に準拠)



L [mm]	T [mm]	番手 [μm]				品名
		251	126	76		
		EAN 4007220				
90	55	804568	804575	804582	1	HP 5590 DIA ...



研磨布紙

一般情報 - ショップロール



高い柔軟性により、ショップロールは様々な研磨用途にご使用いただけます。
適合するショップロールホルダーのご使用により、製品を保存し任意のサイズに切ってご使用いただくことができます。

製品のメリット:

- 高い柔軟性により被削材の形状に追従します。
- 破れにくい基材に砥粒が強力に接着されているため、摩耗しにくい。

用途:

- 粗面加工
- 表面処理
- クリーニング
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- 必要なサイズにカットしてご使用ください。

対応グラインダー:

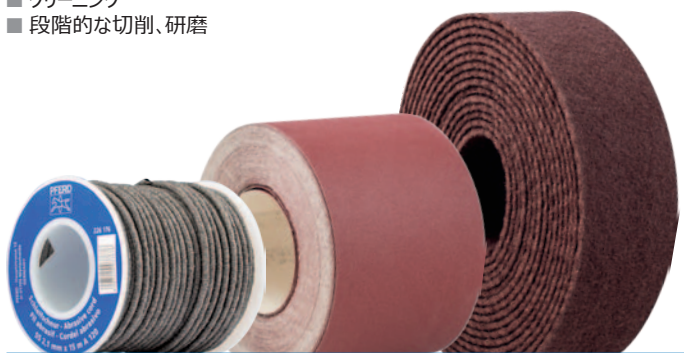
- 手作業

製品ご発注時の注意:

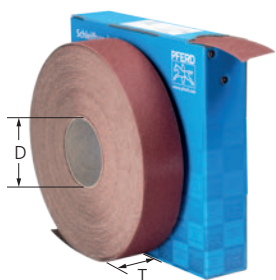
- ショップロールホルダーを別途お買い求めください。
- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例:**
EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**
- **凡例:**
SBR = ショップロール
50 = 幅 T [mm]
A = 砥粒の種類
100 = 番手

アクセサリ:

- ショップロールホルダー



ショップロール SBR



布基材, 酸化アルミナ Aタイプ

布が基材の茶色タイプは合金鋼、非合金鋼や非鉄金属への研磨作業に使用されます。箱にはショップロールをカットするエッジが付属していますので、任意のサイズに切り取ってご使用いただくことが可能です。

SBR 25, SBR 40, SBR 50はISO 3366のShape Bに準拠しています。
SBR 100はISO 3366のShape Aに準拠しています。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

長さ [m]	T [mm]	D [mm]	番手								品名
			40	50	60	80	100	120	150		
			EAN 4007220								
25	38	75.0	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	1	SBR 38 A ...
50	25	75.0	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	1	SBR 25 A ...
	40	75.0	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	1	SBR 40 A ...
	50	75.0	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	1	SBR 50 A ...
	100	75.0	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	1	SBR 100 A ...

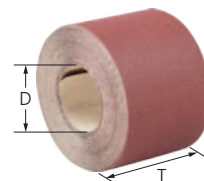
長さ [m]	T [mm]	D [mm]	番手								品名
			180	220	240	320	400	600	800		
			EAN 4007220								
25	38	75.0	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	1	SBR 38 A ...
50	25	75.0	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	1	SBR 25 A ...
	40	75.0	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	1	SBR 40 A ...
	50	75.0	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	1	SBR 50 A ...
	100	75.0	587980	-	587997	588000	588017	-	-	1	SBR 100 A ...

紙基材 酸化アルミナ Aタイプ

酸化アルミナの砥粒は一般的な金属の表面加工や木材のペイント作業時に、低価格で効果的なソリューションを提供します。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



長さ [m]	T [mm]	D [mm]	番手							品名
			40	60	80	100	120	150		
			EAN 4007220							
25	115	75.0	667774	667781	622858	622865	667798	667804	1	SBR-P 115 A ...

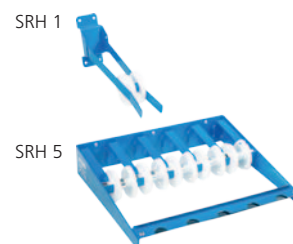
Shop roll holder SRH

SRH 1、SRH 5ホルダー

ウォールマウント用ホルダー。製品を保存し任意のサイズに切ってご使用いただくことができます。SRH 5では、様々なサイズの幅を一緒に保存しておくことが可能です。

製品のメリット：

■ ショップロールを適切に保管しておくことができます。



収納可能ロール数	使用可能なロール幅 [mm]	使用可能なロール幅 [mm]	EAN 4007220		品名
1	25, 38, 40, 50	380	297551	1	SRH 1
5	25, 38, 40, 50	260	297568	1	SRH 5

ポリボックス 不織布 ショップロール VBR

酸化アルミナ A、シリコンカーバイド SiCタイプ

小～大サイズの平面またはエッジ部に対する手作業での仕上げ作業や金属、塗装面のクリーニング等に使用可能です。マット、サテン仕上げに。高多孔性の不織布を使用しています。

製品のメリット：

■ 非常に柔軟でエッジやアールに追従して作業が可能です。
■ 他の工具では届きにくい場所に対しても使用することができます。
■ 乾式、湿式両方で使用可能。

使用上の注意：

■ 必要なサイズにカットしてご使用ください。

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



砥粒の種類：
酸化アルミナ A
シリコンカーバイド SiC

長さ [m]	T [mm]	砥粒の種類	番手						品名
			80	100	180	280	400		
			EAN 4007220						
10	100	A	095690	622711	622728	622735	-	1	VBR 100 A ...
		SiC	-	-	-	-	951385	1	VBR 100 SiC ...



SSタイプ

高い柔軟性により細かな部分のバリ取りや仕上げに最適な製品です。他の工具では届きにくい部分にも使用することができます。

特に小さな穴や溝、切り込みの入った工具や金型に対する作業に最適です。

略語の説明：
D =コードの直径

製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A
シリコンカーバイド SiC

D [mm]	長さ [m]	砥粒の種類	番手					品名
			120	150	180	200		
			EAN 4007220					
0.8	15	A	-	-	-	037614	1	SS 0,8mm x 15m A ...
1	15	A	-	-	037638	-	1	SS 1,0mm x 15m A ...
1.4	15	A	-	037645	-	-	1	SS 1,4mm x 15m A ...
1.8	15	A	-	-	037652	-	1	SS 1,8mm x 15m A ...
2.1	15	A	037676	-	-	-	1	SS 2,1mm x 15m A ...
0.5	15	SiC	-	-	-	037607	1	SS 0,5mm x 15m SiC ...



ベルクロ研磨ディスクはオービタルサンダーで使用可能な、大きな被削材への仕上げ作業に最適な製品です。金属、木材、プラスチック、塗装面など様々な被削材に対しての作業にご使用ください。

抽出穴付きベルクロ研磨ディスクは ISO 21951 shape A に準拠しています。:

- O L:** 抽出穴なし
- Dia. 125 8 L:** 抽出穴8個、φ10、基準円65 mm,
ISO 21951 – 呼び寸法 6
- Dia. 150 8 L:** 抽出穴8個、φ10、基準円65 mm,
ISO 21951 – 呼び寸法 9
- Dia. 150 6 L:** 抽出穴6個、φ10、基準円80 mm,
ISO 21951 – 呼び寸法 10

製品のメリット:

- 高品質な砥粒による効率向上と、迅速な工具交換可能な機構によるコスト削減効果あり。
- 目詰まりしにくい構造による長寿命性。

用途:

- 粗面加工
- 表面処理
- クリーニング
- 段階的な切削、研磨

対応グラインダー:

- オービタルサンダー

製品ご発注時の注意:

- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例:**
EAN 4007220**599297**
KSS 125 8 L A **60**
- **凡例:**
KSS = ベルクロディスク
125 = 外径
8 L = 抽出穴8個
A = 砥粒の種類
60 = 番手

警告表示:



ベルクロ研磨ディスク KSS

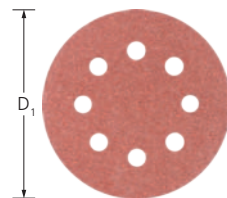
酸化アルミナ Aタイプ

粗削りから仕上げまで幅広く使用できるディスクです。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

- 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D ₁ [mm]	穴数	番手											品名
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
		EAN 4007220											
125	0	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	25	KSS 125 O L A ...
	8	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	25	KSS 125 8 L A ...
150	0	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	25	KSS 150 O L A ...
	8	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	25	KSS 150 8 L A ...
	6	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	25	KSS 150 6 L A ...



研磨布紙

一般情報 - ベルクロ研磨ディスク KSS-NET

NETタイプのベルクロ研磨ディスクは網目状の基材を採用しています。砥粒は強力な高品位なボンドで接着され長い期間ご使用いただくことが可能です。

一般的なグラインダーで使用可能なサイズと、80番から1000番までの幅広い粒度を揃えた製品です。

製品のメリット：

- 長寿命かつ高切削力。
- 非常に細かい粒度を実現。
- 高い抽出能力により粉塵を排出しない。
- 網目状構造により目詰まりにくい。
- エッジ面に追従する、破れにくく長寿命の網目構造。

対応被削材：

- アルミニウム
- その他非鉄金属
- ステンレス (INOX)
- 木材
- プラスチック
- スチール, 鋳鋼

用途：

- 粗面加工
- 表面研磨
- クリーニング
- 段階的な切削、研磨

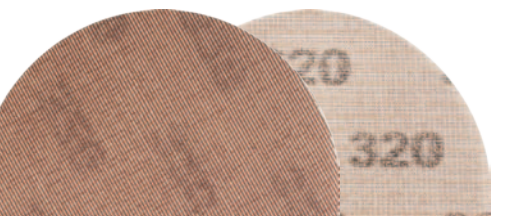
対応グラインダー：

- オービタルサンダー

製品ご発注時の注意：

- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例：**
EAN 4007220**105207**
KSS NET 125 A **80**
- **凡例：**
KSS NET = ベルクロ砥粒ディスク、NETタイプ
125 = 外径
A = 砥粒の種類
80 = 番手

警告表示：



ベルクロ研磨ディスク KSS-NET



KSS-NETタイプ

粉塵の排出を抑え、中～大サイズの面研磨に適しています。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

使用上の注意：
■ 粉塵を効果的に除去するため、吸塵機を合わせてご使用ください。

製品ご発注時の注意：
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D ₁ [mm]	番手											品名
	80	100	120	150	180	240	320	400	600	800	1000	
	EAN 4007220											
125	105207	105214	105221	105238	105245	105252	105269	105276	105283	105290	105306	25 KSS NET 125 A ...
150	105313	105320	105337	105344	105351	105368	105375	105382	105399	105405	105412	25 KSS NET 150 A ...



多彩な製品レンジを持つスパイラルバンドは、仕上げ作業から切削作業まで幅広い用途に対応します。

繰り返し使用可能なゴム製ドラムホルダーはスパイラルバンドの形状に合わせて2種類ご用意があります：

- 円筒型
- 円錐型

円筒型スパイラルバンドはISO 2421で規定されています。

円筒型ゴム製ドラムホルダーはISO 15637-1で規定されています。

KSB = スパイラルバンド 少量パック
GSB = スパイラルバンド バルクパック

製品のメリット：

- ゴム製ドラムホルダーの弾力によりスパイラルバンドがしっかり固定され、作業中の脱落を防ぎます。
- 独自の製造工程により、難削材など厳しい作業環境に対しても卓越した工具寿命を実現。
- 強力な砥粒と高切削性によるコスト削減効果。

用途：

- 粗面加工
- 水平出し
- バリ取り
- 表面処理
- エッジ加工
- 研ぎ作業
- 溶接ビード除去
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意：

- スパイラルバンドを簡単に交換するためには、わずかに右側に回しながら着脱を行ってください。
- ゴム製ドラムホルダーからのスパイラルバンド脱落を防ぐために、最低回転数よりも遅い回転数でのご使用はお控えください。
- 最高の結果を得るために、推奨回転数（20-30 m/s）を守ってご使用ください。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。

対応グラインダー：

- フレキシブルシャフトグラインダー
- ストレートグラインダー

製品ご発注時の注意：

- ゴム製ドラムホルダーは別途お買い求めください。
- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例：**
 EAN 4007220148426
 GSB 4530 Z-COOL 36
- **凡例：**
 GSB = スパイラルバンド バルクパック
 4530 = 外径 D x 幅 T [mm]
 Z = 砥粒の種類
 COOL = ボンドのタイプ
 36 = 番手

警告表示：

- 最大周速度は 30 m/s
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。
- スパイラルバンドはホルダーにしっかりと取り付けてご使用ください。ホルダーからはみ出した部分のご使用はお止めください。



アクセサリ：

- ゴム製ドラムホルダー



推奨回転数

例：
 KSB 4530 A 60
 切削速度：20-30 m/s
 回転数：8,400-12,700 RPM

直径. [mm]	切削速度 [m/s]		
	20	25	30
	回転数 [RPM]		
4	95,400	119,300	143,200
6	63,600	79,500	95,400
8	47,700	59,600	71,600
10	38,100	47,700	57,200
13	29,300	36,700	44,000
15	25,400	31,800	38,100
19	20,100	25,100	30,100
22	17,300	21,700	26,000
25	15,200	19,000	22,900
30	12,700	15,900	19,000
38	10,000	12,500	15,000
45	8,400	10,600	12,700
51	7,400	9,300	11,200
60	6,300	7,900	9,500
75	5,000	6,300	7,600
100	3,800	4,700	5,700

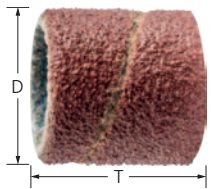
製品選択ガイド

被削材グループ▼			砥粒の種類▶	酸化アルミナ A	ジルコニア Z	ジルコニア Z-COOL	セラミック CO-COOL	シリコンカーバイド SiC
スチール、 鋳鋼	非硬化、 非焼入れ鋼	建築用鋼材、炭素鋼、 工具鋼、非合金鋼、鋳鋼		●	○		●	
	硬化、調質鋼	工具鋼、焼き戻し鋼、 合金鋼、鋳鋼		○	●		●	
ステンレス (INOX)	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、 フェライト系ステンレススチール			○	●	●	
非鉄金属	ソフト 非鉄金属、 非鉄金属	軟質アルミ合金		○		○	○	
		真鍮、銅、亜鉛		●	○	○		
	ハード 非鉄金属	硬質アルミ合金		●	○	○		○
		青銅、チタン			○	●	●	●
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金			○	●	●	
鋳鉄	普通鋳鉄、 白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG) , 球状黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG) , 白鋳鉄 EN-GJMW (GTW) , 黒鋳鉄 EN-GJMB (GTS)		●	○			
プラスチック、その他の物質			繊維強化プラスチック、 熱可塑性プラスチック 木材、合板、塗装面	●				●

● = 最適

○ = 使用可能

少量パック KSB



酸化アルミナ Aタイプ

荒切削から仕上げまで幅広い用途に。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	T [mm]	番手						推奨回転数		品名
		40	50	60	80	150	240			
		EAN 4007220								

円筒型

10	10	-	-	-	148921	148938	-	30,000-44,000	25	KSB 1010 A ...
	20	-	-	-	148952	148969	148976	30,000-44,000	25	KSB 1020 A ...
13	10	-	-	-	148983	148990	-	30,000-44,000	25	KSB 1310 A ...
	25	-	-	-	149010	149027	-	30,000-44,000	25	KSB 1325 A ...
15	10	-	-	149041	149058	149065	-	26,000-36,000	25	KSB 1510 A ...
	30	-	149089	149096	149102	149119	149126	26,000-36,000	25	KSB 1530 A ...
19	25	-	-	149133	149140	149157	149164	20,000-30,000	25	KSB 1925 A ...
22	20	-	149171	149188	149195	149201	-	18,000-26,000	25	KSB 2220 A ...
25	25	-	-	149225	149232	149249	-	16,000-22,900	25	KSB 2525 A ...
30	20	149263	-	149270	149287	149294	-	13,000-19,100	25	KSB 3020 A ...
	30	149324	149317	149331	149348	149355	-	13,000-19,100	25	KSB 3030 A ...
38	25	149379	-	149386	149393	149409	-	10,000-15,900	25	KSB 3825 A ...
45	30	149461	149454	149478	149485	149492	-	8,500-12,700	10	KSB 4530 A ...
51	25	149515	-	149522	149539	149546	-	7,500-11,200	10	KSB 5125 A ...
60	30	149577	149560	149584	149591	149607	-	6,500-9,500	10	KSB 6030 A ...
75	30	149614	-	149621	149638	149645	-	5,000-7,600	10	KSB 7530 A ...

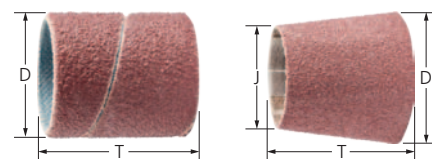
酸化アルミナ Aタイプ

荒切削から仕上げまで幅広い用途に。

砥粒の種類：
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D [mm]	J [mm]	T [mm]	番手						推奨回転数		品名
			40	50	60	80	150	240			
			EAN 4007220								

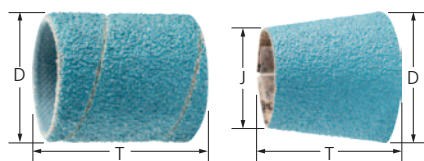
円筒型

4	-	10	-	-	-	-	147610	-	30,000-55,000	100	GSB 0410 A ...
6	-	10	-	-	-	-	147634	-	30,000-55,000	100	GSB 0610 A ...
8	-	10	-	-	-	-	147658	-	30,000-55,000	100	GSB 0810 A ...
10	-	10	-	-	-	-	147672	147689	30,000-44,000	100	GSB 1010 A ...
		20	-	-	949740	147702	147719	147726	30,000-44,000	100	GSB 1020 A ...
13	-	10	-	-	-	147733	147740	-	30,000-44,000	100	GSB 1310 A ...
		25	-	-	-	147764	147771	-	30,000-44,000	100	GSB 1325 A ...
15	-	10	-	-	-	147795	147801	147818	26,000-36,000	100	GSB 1510 A ...
		30	-	147832	147849	147856	147863	147870	26,000-36,000	100	GSB 1530 A ...
19	-	25	-	-	147931	147948	147955	-	20,000-30,000	100	GSB 1925 A ...
22	-	20	-	147979	147986	147993	148006	148013	18,000-26,000	100	GSB 2220 A ...
25	-	25	-	-	148075	148082	148099	-	16,000-22,900	100	GSB 2525 A ...
30	-	20	148112	-	148129	148136	148143	-	13,000-19,100	100	GSB 3020 A ...
		30	148174	148167	148181	148198	148204	148211	13,000-19,100	100	GSB 3030 A ...
38	-	25	148280	-	148297	148303	148310	-	10,000-15,900	100	GSB 3825 A ...
45	-	30	148372	148365	148389	148396	148402	148419	8,500-12,700	100	GSB 4530 A ...
51	-	25	148488	-	148495	148501	148518	-	7,500-11,200	100	GSB 5125 A ...
60	-	30	148549	148532	148556	148563	148570	-	6,500-9,500	100	GSB 6030 A ...
75	-	30	148648	-	148655	148662	148679	-	5,000-7,600	100	GSB 7530 A ...
100	-	40	148686	-	148693	148709	148716	-	4,000-5,700	50	GSB 10040 A ...

円錐型

20	14	63	148723	-	148730	148747	148754	148761	19,000-26,000	100	GSB 201463 A ...
29	22	30	148778	-	148785	148792	148808	-	13,000-19,100	100	GSB 292230 A ...
36	22	60	148822	-	148839	148846	148853	-	10,000-15,900	100	GSB 362260 A ...





ジルコニア Zタイプ

切削力が高く、粗削りに最適な長寿命ディスクです。

砥粒の種類：
ジルコニア Z

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

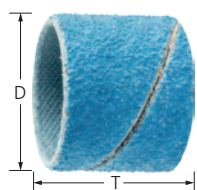
D [mm]	J [mm]	T [mm]	番手						推奨回転数		品名
			36	40	50	60	80	120			
			EAN 4007220								

円筒型

13	-	25	-	-	804827	804872	804889	949757	30,000-44,000	100	GSB 1325 Z ...
19	-	25	-	804896	804902	804940	804957	949764	20,000-30,000	100	GSB 1925 Z ...
25	-	25	949771	805022	805077	805084	805091	949788	16,000-22,900	100	GSB 2525 Z ...
30	-	30	949795	805145	805152	805176	805183	-	13,000-19,100	100	GSB 3030 Z ...
38	-	25	949801	805190	949818	805206	949825	949832	10,000-15,900	100	GSB 3825 Z ...
45	-	30	-	805664	805671	805725	805732	-	8,500-12,700	100	GSB 4530 Z ...
51	-	25	949849	803943	949856	803950	803967	949863	7,500-11,200	100	GSB 5125 Z ...

円錐型

20	14	63	950050	-	950074	950081	950098	950104	19,000-26,000	100	GSB 201463 Z ...
29	22	30	950067	-	950128	950135	950142	950159	13,000-19,100	100	GSB 292230 Z ...
36	22	60	950166	-	950241	950258	950265	950289	10,000-15,900	100	GSB 362260 Z ...



ジルコニア Z-COOLタイプ

熱の影響を受けやすい金属に対する切削量の多い作業に最適です。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類：
ジルコニア Z-COOL

製品ご発注時の注意：

■ 150 番は酸化アルミナ砥粒 A-COOL (茶色) での提供となります。
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数		品名
		36	50	80	150			
		EAN 4007220						

円筒型

15	30	-	147887	147894	147924	26,000-36,000	100	GSB 1530 Z-COOL ...
22	20	-	148020	148037	148068	18,000-26,000	100	GSB 2220 Z-COOL ...
30	30	148228	148235	148242	148273	13,000-19,100	100	GSB 3030 Z-COOL ...
45	30	148426	148433	148440	148471	8,500-12,700	100	GSB 4530 Z-COOL ...
60	30	148587	148594	148600	148631	6,500-9,500	100	GSB 6030 Z-COOL ...



セラミック CO-COOLタイプ

硬度の高い難削材を大量に切削する必要がある工程に。熱負荷を軽減し、セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

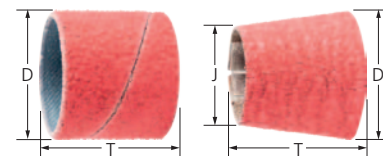
研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類：

セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意：

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D [mm]	J [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数		品名
			36	60	80	120			
			EAN 4007220						

円筒型

13	-	25	-	088074	092415	088227	30,000-44,000	100	GSB 1325 CO-COOL ...
15	-	30	-	772195	772201	772218	26,000-36,000	100	GSB 1530 CO-COOL ...
19	-	25	088234	088333	088340	088432	20,000-30,000	100	GSB 1925 CO-COOL ...
22	-	20	-	772225	772232	772249	18,000-26,000	100	GSB 2220 CO-COOL ...
25	-	25	088456	772256	772263	772270	16,000-22,900	100	GSB 2525 CO-COOL ...
30	-	30	772287	772294	772317	772331	13,000-19,100	100	GSB 3030 CO-COOL ...
38	-	25	088494	088500	088579	088586	10,000-15,900	100	GSB 3825 CO-COOL ...
45	-	30	772355	772362	772393	772409	8,500-12,700	100	GSB 4530 CO-COOL ...
51	-	25	088661	088678	088753	088760	7,500-11,200	100	GSB 5125 CO-COOL ...
60	-	30	772416	772423	772430	772447	6,500-9,500	100	GSB 6030 CO-COOL ...

円錐型

20	14	63	950302	950319	950326	950340	19,000-26,000	100	GSB 201463 CO-COOL ...
29	22	30	950364	950388	950395	950418	13,000-19,100	100	GSB 292230 CO-COOL ...
36	22	60	950432	950456	950463	950487	10,000-15,900	100	GSB 362260 CO-COOL ...

シリコンカーバイド SiCタイプ

アルミニウム、銅、青銅、チタン、繊維強化プラスチック等の素材に対する切削工程に。

チタンへの作業に最適です。

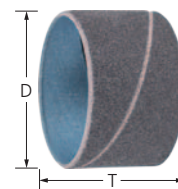
航空業界におけるエンジン部品など、SiC砥粒の仕様のみが許可されている現場に最適です。

砥粒の種類：

シリコンカーバイド SiC

製品ご発注時の注意：

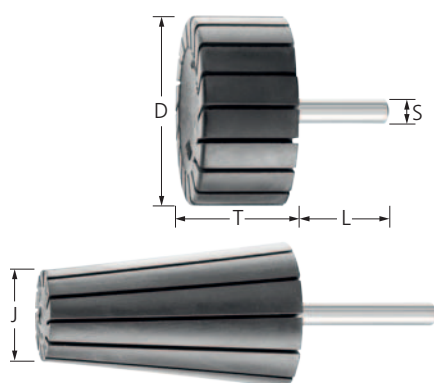
■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数		品名
		60	80	100	150			
		EAN 4007220						

円筒型

10	20	066270	066294	066300	066317	30,000-44,000	100	GSB 1020 SiC ...
13	25	066324	066348	066355	066362	30,000-44,000	100	GSB 1325 SiC ...
15	30	066379	066386	066393	066409	26,000-36,000	100	GSB 1530 SiC ...
22	20	066416	066423	066430	066447	18,000-26,000	100	GSB 2220 SiC ...
30	30	066454	066461	066478	066485	13,000-19,100	100	GSB 3030 SiC ...
45	30	066492	066508	066515	066522	8,500-12,700	100	GSB 4530 SiC ...



円筒、円錐タイプ

円筒型、または円錐状のスパイラルバンド用ゴム製ドラムホルダーです。

品名に“H”のついた製品はハードタイプのドラムホルダーで、より負荷をかけた作業が可能です。この製品は溶接ビード除去に特に効果を発揮します。

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	硬さ [Shore A]	EAN 4007220	Acc. to ISO stand- ards	最大 RPM	最小回 転数 [RPM]		品名
円筒型											
4	-	10	3	40	65-70	146729	-	55,000	30,000	5	GK 0410/3
			6	40	65-70	146712	-	55,000	30,000	5	GK 0410/6
6	-	10	3	40	65-70	146743	-	55,000	30,000	5	GK 0610/3
			6	40	65-70	146736	-	55,000	30,000	5	GK 0610/6
8	-	10	3	40	65-70	146767	-	55,000	30,000	5	GK 0810/3
			6	40	65-70	146750	-	55,000	30,000	5	GK 0810/6
10	-	10	6	35	65-70	146774	15637-1	44,000	30,000	5	GK 1010/6
		20	6	35	65-70	146781	15637-1	44,000	30,000	5	GK 1020/6
13	-	10	6	35	65-70	146798	-	44,000	30,000	5	GK 1310/6
		25	6	35	65-70	146804	-	44,000	30,000	5	GK 1325/6
15	-	10	6	35	65-70	146811	15637-1	36,000	26,000	5	GK 1510/6
		30	6	35	65-70	146828	15637-1	36,000	26,000	5	GK 1530/6
19	-	25	6	35	65-70	146835	-	30,000	20,000	5	GK 1925/6
22	-	20	6	35	65-70	146842	15637-1	26,000	18,000	5	GK 2220/6
					80	146859	15637-1	26,000	18,000	5	GK 2220/6 H
25	-	25	6	35	65-70	146866	-	22,900	16,000	5	GK 2525/6
30	-	20	6	35	65-70	146873	15637-1	19,100	13,000	5	GK 3020/6
		30	6	35	65-70	146880	15637-1	19,100	13,000	5	GK 3030/6
		30	6	35	80	146897	15637-1	19,100	13,000	5	GK 3030/6 H
38	-	25	6	35	65-70	146903	-	15,900	10,000	5	GK 3825/6
45	-	30	6	35	65-70	146927	15637-1	12,700	8,500	5	GK 4530/6
					80	146934	15637-1	12,700	8,500	5	GK 4530/6 H
51	-	25	6	35	65-70	146941	-	11,200	7,500	5	GK 5125/6
60	-	30	6	35	65-70	146958	15637-1	9,500	6,500	5	GK 6030/6
			8	35	65-70	146965	15637-1	9,500	6,500	5	GK 6030/8
75	-	30	8	35	65-70	146972	15637-1	7,600	5,000	5	GK 7530/8
100	-	40	8	35	65-70	146989	15637-1	5,700	4,000	5	GK 10040/8
円錐型											
20	14	63	6	40	65-70	147078	-	26,000	19,000	5	GK 201463/6
29	22	30	6	40	65-70	147085	-	19,100	13,000	5	GK 292230/6
36	22	60	6	40	65-70	147092	-	15,900	10,000	5	GK 362260/6



ポリロール、ポリコは工具が届きにくい部分への作業に向いています。

この工具は研磨紙を丸めて作られており、砥粒は頑丈な基材にレジノイドボンドによって接着されています。これらの効果により砥粒による切削力を最大化します。

製品のメリット:

- 作業中に新しい面が露出していくことによって最後まで新品のような切れ味が持続。
- 製品自体の弾力で円錐型の溝付きアーバーに強く固定され、安定した作業を行うことが可能。
- 簡単に工具交換が可能。

用途:

- 水平出し
- バリ取り
- エッジ加工
- 研ぎ作業
- 溶接ビード除去
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意:

- 熱によって接着面のボンドが剥がれないように先端を使用して作業を行ってください。
- ポリロールをアーバーに取り付ける際は接着面が下になるように差してください。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。

対応グラインダー:

- フレキシブルシャフトグラインダー
- ストレートグラインダー

製品ご発注時の注意:

- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例:**
EAN 4007220**803394**
PR 1225 A **80**
- **凡例:**
PR = ポリロール 円筒型カートリッジ
1225 = 外径 D x 幅 T [mm]
A = 砥粒の種類
80 = 番手

警告表示:

- 最大周速度は 11 m/s
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ:

- ポリロール、ポリコ用アーバー

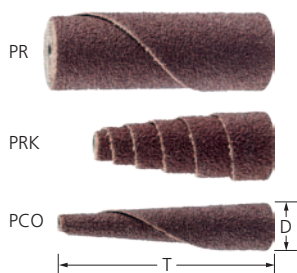


推奨回転数

例:
PR 1225 A 80
切削速度: 8 m/s
回転数: **12,700 RPM**

直径. [mm]	切削速度 [m/s]		
	5	8	11
	回転数 [RPM]		
6	15,900	25,400	35,000
9	10,600	16,900	23,300
12	7,900	12,700	17,500
14	6,800	10,900	15,000
18	5,300	8,400	11,600





酸化アルミナ Aタイプ

金属やその他の素材に対しての一般的な研磨に。

対応被削材:

■ アルミニウム, 銅, 真鍮, 黒/球状黒鉛鋳鉄 (GG/GJL, GGG/GJS), 鋳鉄, スチール, 鋳鋼, 熱処理鋼 >1,200 N/mm² (> 38 HRC)

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	T [mm]	番手			推奨回転数	最大 RPM	使用可能 アーバー		品名
		50	80	150					
		EAN 4007220							

円筒型 (PR)

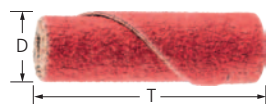
6	25	-	152300	152317	20,000	25,000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 A ...
	35	-	152324	152331	20,000	25,000	BO 6-24-3	50	PR 0635 A ...
9	25	-	152348	152355	15,000	23,000	BO 6-18-3	50	PR 0925 A ...
	35	-	152362	152379	15,000	23,000	BO 6-24-3	50	PR 0935 A ...
12	25	152386	152393	152409	12,000	17,000	BO 6-18-3	50	PR 1225 A ...
	35	152416	152423	152430	12,000	17,000	BO 6-24-3	50	PR 1235 A ...
18	35	152447	152454	152461	8,000	12,000	BO 6-25-5	50	PR 1835 A ...
	50	152478	152485	152492	8,000	12,000	BO 6-30-5	50	PR 1850 A ...

円錐型 (PRK)

10	25	-	152508	152515	15,000	23,000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PRK 1025 A ...
12	25	152522	152539	152546	12,000	17,000	BO 6-18-3	50	PRK 1225 A ...
	35	152553	152560	152577	12,000	17,000	BO 6-24-3	50	PRK 1235 A ...
15	35	152584	152591	152607	10,000	15,000	BO 6-24-3	50	PRK 1535 A ...

ポリコ 研磨コーン (PCO)

10	50	-	152614	152621	15,000	23,000	BO 6-50-8	50	PCO 1050 A ...
----	----	---	--------	--------	--------	--------	-----------	----	----------------



セラミック CO-COOLタイプ

焼き付きが起こりやすい高硬度の被削材に対して卓越した切削力を発揮します。

セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

対応被削材:

■ アルミニウム, コバルト合金, ニッケル合金 (例: インコネル, ハステロイ), チタン, ステンレス (INOX)

砥粒の種類:

セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	T [mm]	番手			推奨回転数	最大 RPM	使用可能 アーバー		品名
		60	80	120					
		EAN 4007220							
6	25	803264	803271	803288	20,000	25,000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	PR 0625 CO-COOL ...
	35	803295	803301	803318	20,000	25,000	BO 6-24-3	50	PR 0635 CO-COOL ...
9	25	803325	803332	803349	15,000	23,000	BO 6-18-3	50	PR 0925 CO-COOL ...
	35	803356	803363	803370	15,000	23,000	BO 6-24-3	50	PR 0935 CO-COOL ...
12	25	803387	803394	803400	12,000	17,000	BO 6-18-3	50	PR 1225 CO-COOL ...
	35	803424	803431	803448	12,000	17,000	BO 6-24-3	50	PR 1235 CO-COOL ...

アーバー BO

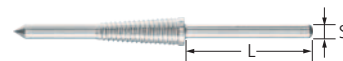
ポリロール、ポリコ用アーバーです。

製品のメリット:

- グラインダーにアーバーを取り付けたまま工具の交換が可能です。

製品ご発注時の注意:

- アーバー BO 6-50-8はPCO 1050に対応しています。工具を固定する部分の角度は5°です。



使用可能 for	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220		品名
PR 0625, PRK 1025	3	27	152171	1	BO 3-18-3
PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	6	30	152188	1	BO 6-18-3
PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	6	30	152195	1	BO 6-24-3
PR 1835	6	30	152201	1	BO 6-25-5
PR 1850	6	30	152218	1	BO 6-30-5
PCO 1050	6	30	152232	1	BO 6-50-8

ポリロール セット

様々なタイプを同梱したポリロールとアーバーのセットです。

セット内容:

150 ポリロールカートリッジと専用アーバー

- 各20個: PR 0625, A 80, A 150
- 各20個: PR 0925, A 80, A 150
- 各20個: PR 1225, A 80, A 150
- 各10個: PRK 1025, A 80, A 150
- 各10個: PRK 1225, A 80

製品のメリット:

- 最も一般的に使用される製品を集めています。



L x B x H [mm]	EAN 4007220		品名
180 x 145 x 40	335727	1	PRS 151



研磨用キャップ ポリキャップは様々な被削材に対応したラインナップをご用意しています。一般的な被削材から難削材まで、基本的な研磨作業において高品質な仕上がりをご提供します。

ポリキャップには継ぎ目がないため、工具の全ての面をご使用いただけます。

再利用可能なホルダーをご使用いただくことで一般的なストレートグラインダーでご使用いただけます。

製品のメリット：

- ポリキャップとスパイラルバンドの取り付け時、ホルダーが膨張してしっかり製品をホールドします。
- 独自の製造工程により、高精度な形状精度を実現し、繊細な作業が可能。
- 簡単に工具交換が可能。

用途：

- 水平出し
- 表面処理
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意：

- ポリキャップとスパイラルバンドを簡単に交換するためには、ホルダーに差し込む際わずかに右側にひねりながら入れてください。その際ホルダーはグラインダーに取り付けたまま作業をしてください。
- 最高の結果を得るために、推奨回転数（10-20 m/s）を守ってご使用ください。

対応グラインダー：

- フレキシブルシャフトグラインダー
- ストレートグラインダー

製品ご発注時の注意：

- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。
- **オーダー例：**
EAN 4007220150849
PC ZYA 1015 A 60
- **凡例：**
PC = ポリキャップ
ZYA = 円筒型
1015 = 外径 D x 幅 T [mm]
A = 砥粒の種類
60 = 番手

警告表示：

- 最大周速度は 25 m/s
- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。



アクセサリ：

- ゴム製ドラムホルダー



タイプ	用途
酸化アルミナ A A60/80 A150 A280	スチール（硬化鋼，焼き入れ鋼，非硬化鋼）など、一般的な金属向けの製品です。特に金型の加工や修正、被削材の形状修正などのために開発された製品です。プラスチック、木材、モックや原型の継ぎ目消去などの用途にも使用可能です。
SiC-COOL （活性研削層入りシリコンカーバイド） 	チタン、アルミニウムやそれらの合金に対して最適な砥粒タイプです。航空業界におけるタービン製造やメンテナンス業務に頻繁に使用されます。 ボンドに含まれた活性研削層と特殊な砥粒で熱負荷の低い切削研磨を実現します。被削材の温度を上げることなく作業ができ、切粉の溶着による目詰まりを防ぎます。
CO-COOL （活性研削層入りセラミック） 	特殊な構造のセラミックと活性研削層の混合砥粒で、ステンレス、タービン製造の現場で使用される耐熱ニッケル合金、コバルト合金（例：インコネル、ハステロイ）などへの作業に最適です。活性研削層により目詰まりを防ぐと同時に被削材への熱負荷を軽減し、非常に強力な切削性能を実現しています。

製品選択ガイド

被削材グループ ▼			砥粒の種類 ▶	酸化アルミナ A	セラミック CO-COOL	シリコンカーバイド SiC-COOL
スチール、 鋳鋼	非硬化、非調質鋼	建築用鋼材、炭素鋼、工具鋼、非合金鋼、鋳鋼		●	○	
	硬化、調質鋼	工具鋼、焼き戻し鋼、合金鋼、鋳鋼		○	●	
ステンレス (INOX)	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、フェライト系ステンレス			●	
非鉄金属	ソフト 非鉄金属、 非鉄金属	軟質アルミ合金		○	○	●
		真鍮、銅、亜鉛		●		
	ハード 非鉄金属	硬質アルミ合金		○		●
		青銅、チタン			○	●
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金			●	
鋳鉄	普通鋳鉄、 白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG) , 球状黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG) , 白鋳鉄 EN-GJMW (GTW) , 黒鋳鉄 EN-GJMB (GTS)		●	○	
プラスチック、その他の物質			繊維強化プラスチック、 熱可塑性プラスチック 木材、合板、塗装面	○		●

● = 最適

○ = 使用可能

推奨回転数

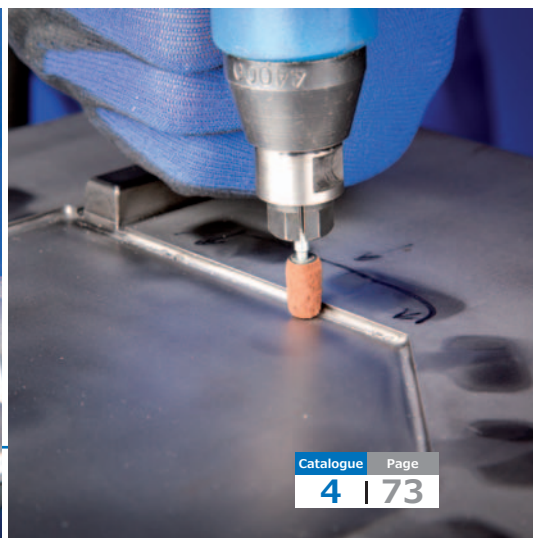
例:

PC ZYA 1015 A 150

切削速度: 10-20 m/s

回転数: 19,000-38,100 RPM

直径 [mm]	切削速度 [m/s]			
	10	15	20	25
	回転数 [RPM]			
5	38,100	57,200	76,300	95,400
7	27,200	40,900	54,500	68,200
10	19,000	28,600	38,100	47,700
11	17,300	26,000	34,700	43,400
16	11,900	17,900	23,800	29,800
21	9,000	13,600	18,100	22,700
29	6,500	9,800	13,100	16,400
36	5,300	7,900	10,600	13,200





ポリキャップ PC ZYA

円筒型ポリキャップ ZYA (旧品番: A)。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

番手 色:

60,80 = 茶色

150 = 黒色

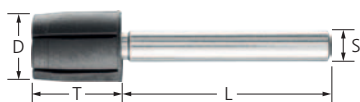
280 = 赤茶色

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数		品名
		60	80	150	280			
		EAN 4007220						
5	10	-	150788	150795	150801	40,000	50	PC ZYA 0510 A ...
7	12	150818	-	150825	150832	30,000	50	PC ZYA 0712 A ...
10	15	150849	-	150856	150863	20,000	50	PC ZYA 1015 A ...
13	17	150870	-	150887	150894	16,000	50	PC ZYA 1317 A ...
16	26	150900	-	150917	150924	12,000	50	PC ZYA 1626 A ...

PCT タイプ ZYA



ポリキャップ用ホルダー PCT ZYA

円筒型 ZYA (旧品番: A) 用ホルダー。

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
5	10	3	25	147139	95,000	5	PCT ZYA 0510/3
7	12	3	25	147146	65,000	5	PCT ZYA 0712/3
10	15	3	25	147153	45,000	5	PCT ZYA 1015/3
13	17	6	40	147221	35,000	5	PCT ZYA 1317/6
16	26	6	40	147238	30,000	5	PCT ZYA 1626/6

PCS タイプ ZYA



セット PCS ZYA

多彩なサイズと番手、ホルダーを含むポリキャップセット 円筒型 ZYA (旧品番: A)。

セット内容:

- 各5個: ポリキャップ PC ZYA 1015 A, 1317 A, 1626 A (番手 60, 150, 280)
- 各10個: ポリキャップ PC ZYA 0510 A, 0712 A (番手 60 or 80, 150, 280)
- 各1個: ポリキャップホルダー PCT ZYA 0510/3, 0712/3, 1015/3, 1317/6, 1626/6

製品のメリット:

- 専用プラスチックケース付き

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

60, 80 = 茶色

150 = 黒色

280 = 赤茶色

Shape	L x B x H [mm]	EAN 4007220		品名
ZYA	180 x 145 x 40	355404	1	PCS ZYA 110

ポリキャップ PC WRC

先丸円筒型ポリキャップ WRC (旧品番: C)。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

シリコンカーバイド SiC-COOL (灰色)

セラミック CO-COOL (赤色)

番手 色: 酸化アルミナ A:

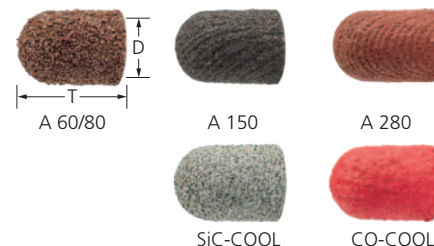
60,80 = 茶色

150 = 黒色

280 = 赤茶色

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。



D [mm]	T [mm]	番手					推奨回転数		品名
		60	80	120	150	280			
		EAN 4007220							

酸化アルミナ A

5	11	-	150931	-	150948	150955	40,000	50	PC WRC 0511 A ...
7	13	150962	-	-	150979	150986	30,000	50	PC WRC 0713 A ...
10	15	150993	-	-	151006	151013	20,000	50	PC WRC 1015 A ...
13	17	151020	-	-	151037	151044	16,000	50	PC WRC 1317 A ...
16	26	151051	-	-	151068	151075	12,000	50	PC WRC 1626 A ...

シリコンカーバイド SiC-COOL

5	11	-	953716	-	953723	-	40,000	50	PC WRC 0511 SiC-COOL ...
7	13	-	953730	-	953747	-	30,000	50	PC WRC 0713 SiC-COOL ...
10	15	-	953754	-	953761	-	20,000	50	PC WRC 1015 SiC-COOL ...
13	17	-	953778	-	953792	-	16,000	50	PC WRC 1317 SiC-COOL ...
16	26	-	953808	-	953815	-	12,000	50	PC WRC 1626 SiC-COOL ...

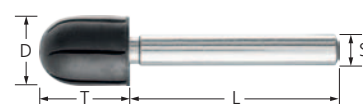
セラミック CO-COOL

5	11	-	953938	953945	-	-	40,000	50	PC WRC 0511 CO-COOL ...
7	13	-	953952	953969	-	-	30,000	50	PC WRC 0713 CO-COOL ...
10	15	-	953976	954041	-	-	20,000	50	PC WRC 1015 CO-COOL ...
13	17	-	954058	954119	-	-	16,000	50	PC WRC 1317 CO-COOL ...
16	26	-	954126	954133	-	-	12,000	50	PC WRC 1626 CO-COOL ...

PCT タイプ WRC

ポリキャップ用ホルダー PCT WRC

円筒型 WRC (旧品番: C) 用ホルダー。



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
5	11	2.35	40	621820	30,000	5	PCT WRC 0511/2,35
		3	25	147160	95,000	5	PCT WRC 0511/3
7	13	2.35	40	621837	24,500	5	PCT WRC 0713/2,35
		3	25	147177	65,000	5	PCT WRC 0713/3
10	15	2.35	40	621844	17,500	5	PCT WRC 1015/2,35
		3	25	147184	45,000	5	PCT WRC 1015/3
13	17	2.35	40	621851	13,750	5	PCT WRC 1317/2,35
		6	40	147245	35,000	5	PCT WRC 1317/6
16	26	6	40	147252	30,000	5	PCT WRC 1626/6



セット PCS WRC

多彩なサイズと番手、ホルダーを含むポリキャップセット 先丸円筒型 WRC (旧品番: C)。

セット内容:

- 各5個: ポリキャップ PC WRC 1015 A, 1317 A, 1626 A (番手 60, 150, 280)
- 各10個: ポリキャップ PC WRC 0511 A, 0713 A (番手 60 or 80, 150, 280)
- 各1個: ポリキャップホルダー PCT WRC 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6, 1626/6

製品のメリット:

- 専用プラスチックケース付き

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

番手 色:

60, 80 = 茶色

150 = 黒色

280 = 赤茶色

Shape	L x B x H [mm]	EAN 4007220		品名
WRC	180 x 145 x 40	355411	1	PCS WRC 110



ポリキャップ PC WKG

円錐型ポリキャップ WKG (旧品番: G)。
テーパ角度: 30°。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

番手 色:

60,80 = 茶色

150 = 黒色

280 = 赤茶色

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

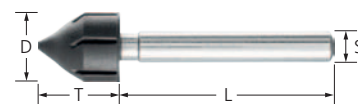


D [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数		品名
		60	80	150	280			
		EAN 4007220						
5	11	-	151082	151099	151105	40,000	50	PC WKG 0511 A ...
7	13	151112	-	151129	151136	30,000	50	PC WKG 0713 A ...
10	15	151143	-	151150	151167	20,000	50	PC WKG 1015 A ...
13	17	151174	-	151181	151198	16,000	50	PC WKG 1317 A ...
16	26	151204	-	151211	151228	12,000	50	PC WKG 1626 A ...

PCT タイプ WKG

ポリキャップ用ホルダー PCT WKG

円錐型 WKG (旧品番: G) 用ホルダー。



D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
5	11	3	25	147191	95,000	5	PCT WKG 0511/3
7	13	3	25	147207	65,000	5	PCT WKG 0713/3
10	15	3	25	147214	45,000	5	PCT WKG 1015/3
13	17	2.35	40	434338	13,750	5	PCT WKG 1317/2,35
		6	40	147269	35,000	5	PCT WKG 1317/6
16	26	6	40	147276	30,000	5	PCT WKG 1626/6

PCS タイプ WKG

セット PCS WKG

多彩なサイズと番手、ホルダーを含むポリキャップセット 円錐型 WKG (旧品番: G)。

セット内容:

- 各5個: ポリキャップ PC WKG 1015 A, 1317 A, 1626 A (番手 60, 150, 280)
- 各10個: ポリキャップ PC WKG 0511 A, 0713 A (番手 60 or 80, 150, 280)
- 各1個: ポリキャップホルダー PCT WKG 0511/3, 0713/3, 1015/3, 1317/6, 1626/6

製品のメリット:

- 専用プラスチックケース付き

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

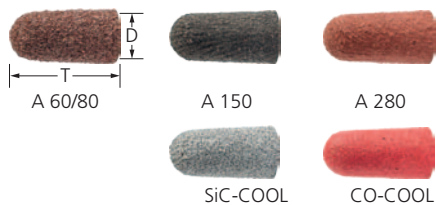
60,80 = 茶色

150 = 黒色

280 = 赤茶色



Shape	L x B x H [mm]	EAN 4007220		品名
WKG	180 x 145 x 40	355428	1	PCS WKG 110



ポリキャップ PC KEL

先丸円錐型ポリキャップ KEL (旧品番: L)。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A
シリコンカーバイド SiC-COOL (灰色)
セラミック CO-COOL (赤色)
番手 色: 酸化アルミナ A:
60,80 = 茶色
150 = 黒色
280 = 赤茶色

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	T [mm]	番手					推奨回転数		品名
		60	80	120	150	280			
		EAN 4007220							

酸化アルミナ A

5	15	-	151235	-	151242	151259	40,000	50	PC KEL 0515 A ...
11	25	151266	-	-	151273	151280	20,000	50	PC KEL 1125 A ...
16	32	151297	-	-	151303	151310	12,000	50	PC KEL 1632 A ...
21	40	151327	-	-	151334	151341	9,500	50	PC KEL 2140 A ...

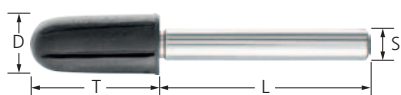
シリコンカーバイド SiC-COOL

5	15	-	953822	-	953839	-	40,000	50	PC KEL 0515 SiC-COOL ...
11	25	-	953846	-	953853	-	20,000	50	PC KEL 1125 SiC-COOL ...
16	32	-	953891	-	953907	-	12,000	50	PC KEL 1632 SiC-COOL ...
21	40	-	953914	-	953921	-	9,500	50	PC KEL 2140 SiC-COOL ...

セラミック CO-COOL

5	15	-	954140	954263	-	-	40,000	50	PC KEL 0515 CO-COOL ...
11	25	-	954164	954188	-	-	20,000	50	PC KEL 1125 CO-COOL ...
16	32	-	954195	954218	-	-	12,000	50	PC KEL 1632 CO-COOL ...
21	40	-	954225	954232	-	-	9,500	50	PC KEL 2140 CO-COOL ...

PCT タイプ KEL



ポリキャップ用ホルダー PCT KEL

先丸円錐型 KEL (旧品番: L) 用ホルダー。

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
5	15	6	40	147283	95,000	5	PCT KEL 0515/6
11	25	6	40	147290	40,000	5	PCT KEL 1125/6
16	32	6	40	147306	30,000	5	PCT KEL 1632/6
21	40	6	40	147313	20,000	5	PCT KEL 2140/6

セット PCS 650

多彩なサイズと番手、ホルダーを含むポリキャップセット。

セット内容：

- 各10個：ポリキャップ PC ZYA 1626 A、PC WKG 1626 A (番手 150、280)
- 各25個：ポリキャップ PC ZYA 1015 A、PC ZYA 1317 A、PC WKG 1015 A、PC WKG 1317 A (番手 150、280)
- 各50個：ポリキャップ PC ZYA 0510 A、PC ZYA 0712 A、PC WKG 0511 A、PC WKG 0713 A (番手 150、280)
- 各1個：ポリキャップ ホルダー
PCT ZYA 0510/3、PCT ZYA 0712/3、
PCT ZYA 1015/3、PCT ZYA 1317/6、
PCT ZYA 1626/6、PCT WKG 0511/3、
PCT WKG 0713/3、PCT WKG 1015/3、
PCT WKG 1317/6、PCT WKG 1626/6

製品のメリット：

- 専用プラスチックケース付き

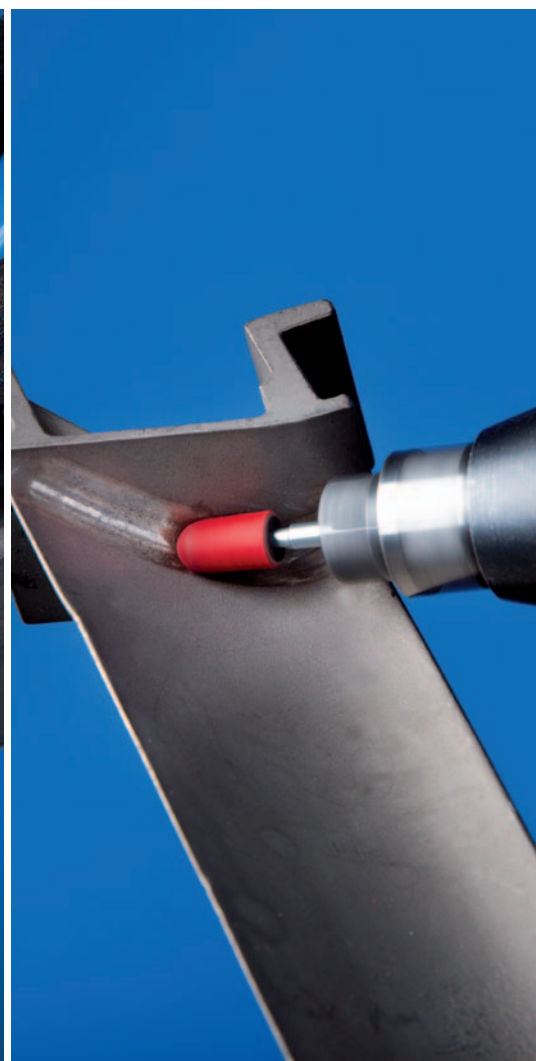
砥粒の種類：

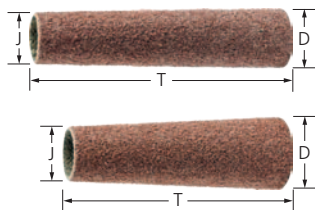
酸化アルミナ A
番手 色：
150 = 黒色
280 = 赤茶色



Shape	L x B x H [mm]	EAN 4007220		品名
ZYA, WKG	332 x 235 x 50	355435	1	セット PCS 650

4





ポリキャップ PCH

円錐ロング型ポリキャップ。

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

番手 色:

60 = 茶色

150 = 黒色

280 = 赤茶色

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

D [mm]	J [mm]	T [mm]	番手			推奨回転数	使用可能 アーバー		品名
			60	150	280				
			EAN 4007220						
7	5	85	151358	151365	151372	12,000	PCT 0585	10	PCH 070585 L A ...
14	11	85	151389	151396	-	12,000	PCT 1185	10	PCH 141185 L A ...
20	16	85	151419	151426	-	12,000	PCT 1685	10	PCH 201685 L A ...
24	21	85	151440	151457	-	12,000	PCT 2185	10	PCH 242185 L A ...
20	15	65	151471	151488	-	18,500	GK 201463	10	PCH 201565 L A ...
36	22	65	151532	-	-	13,000	GK 362260	10	PCH 362265 L A ...

PCT タイプ KEL



ポリキャップ用ゴム製ホルダー PCT KEL

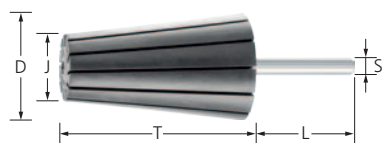
円錐ロング型ポリキャップ KEL (旧品番: L) 用ホルダー。

製品のメリット:

■ ゴムの弾力によりポリキャップを強力に固定します。

D [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	最大RPM		品名
8	85	6	40	147320	20,000	5	PCT KEL 0585/6
13	85	6	40	147337	15,000	5	PCT KEL 1185/6
18	85	6	40	147344	13,000	5	PCT KEL 1685/6
23	85	6	30	147351	12,000	5	PCT KEL 2185/6

GK, 円錐タイプ



ゴム製ドラムホルダー GK

円錐型のポリキャップ用ゴム製ドラムホルダー。

製品のメリット:

■ ゴムの弾力によりポリキャップを強力に固定します。

D [mm]	J [mm]	T [mm]	S [mm]	L [mm]	EAN 4007220	最大RPM	最小回転数 [RPM]		品名
20	14	63	6	40	147078	26,000	19,000	5	GK 201463/6
36	22	60	6	40	147092	15,900	10,000	5	GK 362260/6

PFERDの軸付フラップホイールは、研磨布を均一にファン形状に並べて作られており、特徴的な柔軟性で、被削材の外郭に完璧に沿うような作業が可能です。砥粒は頑丈で柔軟性のある布製の基材にレジノイドボンドで接着されています。

ISO 3919において軸付フラップホイールは"Flap wheels with shaft"として規定されています。

作業結果への影響要因

■ 工具の摩耗と熱負荷

工具の摩耗と被削材への熱負荷は、作業時の負荷のかけ方と周速の調整、切削油の仕様などで低減させることが可能です。

■ 切削量：

切削量は負荷を強めることではなく、荒い番手をご使用いただくことで増加可能です。被削材への熱負荷や不必要な工具の摩耗を防ぐためにも、過度な負荷をかけることはおやめください。

■ 面粗度：

切削速度を速めることで面粗度はわずかに向上させることができます。負荷をかけるとより荒い仕上がりになります。同じ粒度の製品をご使用の際は、被削材がやわらかいほど表面は荒く仕上がります。

製品のメリット：

- 高い柔軟性により被削材の形状に追従します
- 作業中に新しい面が露出していくことによって最後まで新品のような切れ味が持続
- 均一な高さに並べて接着された研磨布により、被削材のエッジ付近でもベタ付けの作業が可能

用途：

- 水平出し
- バリ取り
- 表面処理
- 溶接ビード除去
- 表面成型
- 段階的な切削、研磨

使用上の注意：

- 最高の結果を得るために、推奨回転数 (15-20 m/s) を守ってご使用ください。これにより切削量、表面精度、被削材への熱負荷、工具の摩耗など様々な面での最適な結果を得ることができます。
- 被削材に適した切削油をご使用いただくことにより、切削性と工具寿命の向上が図れます。

対応グラインダー：

- フレキシブルシャフトグラインダー
- ストレートグラインダー

製品ご発注時の注意：

- ご発注時はEANコードまたは品名をご記入ください。

■ オーダー例：

EAN 4007220155455
F 6030/6 A 120

■ 凡例：

F = 軸付フラップホイール
6030 = 外径 D x 幅 T [mm]
6 = シャンク径 S_d [mm]
A = 砥粒の種類
120 = 番手

警告表示：

- 安全のため、必ず最大回転数を守ってご使用ください。
- 推奨回転数を越えてご使用の場合は、作業時の負荷を極力弱めてご使用ください。
- 安全のため下記の注意点を厳守してください。：
 - シャンクは最低15mmグラインダーに差し込んでください。
 - 最大回転数以上でのご使用はお控えください。



PFERDVALUE：

PFERDERGONOMICS

フェアードの軸付フラップホイールは継続的に振動やノイズを軽減し、作業環境の改善に寄与します。



製品選択ガイド

被削材グループ ▼			砥粒の種類 ▶	酸化アルミナ A	ジルコニア Z-COOL	セラミック CO-COOL	シリコンカーバイド SiC-COOL
スチール、 鋳鋼	非硬化、非調質鋼	建築用鋼材、炭素鋼、工具鋼、非合金鋼、鋳鋼		●	○	○	
	硬化、調質鋼	工具鋼、焼き戻し鋼、合金鋼、鋳鋼		○	●	●	
ステンレス (INOX)	防錆、耐酸性鋼	オーステナイト系、フェライト系ステンレス			●	●	
非鉄金属	ソフト 非鉄金属、 非鉄金属	軟質アルミ合金		○			●
		真鍮、銅、亜鉛		●	○	○	
	ハード 非鉄金属	硬質アルミ合金		○			●
		青銅、チタン			○	○	●
	耐熱合金	ニッケル合金、コバルト合金			○	●	
鋳鉄	普通鋳鉄、 白鋳鉄	片状黒鉛鋳鉄 EN-GJL (GG), 球状黒鉛鋳鉄 EN-GJS (GGG), 白鋳鉄 EN-GJMW (GTW), 黒鋳鉄 EN-GJMB (GTS)		●	○	●	
プラスチック、その他の物質		繊維強化プラスチック、 熱可塑性プラスチック 木材、合板、塗装面		○			●

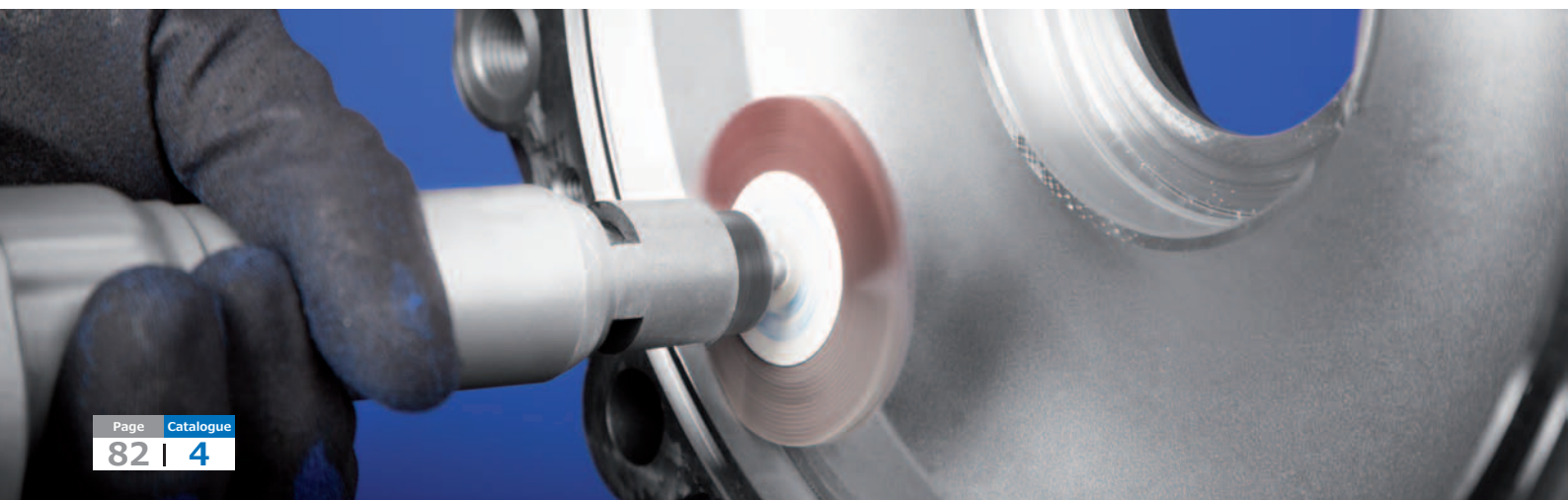
● = 最適

○ = 使用可能

推奨回転数

例：
F 6030/6 A 120
切削速度：15-20 m/s
回転数：4,700-6,300 RPM

直径. [mm]	切削速度 [m/s]		
	15	20	40
	回転数 [RPM]		
10	28,600	38,100	76,300
15	19,000	25,400	50,900
20	14,300	19,000	38,100
25	11,400	15,200	30,500
30	9,500	12,700	25,400
40	7,100	9,500	19,000
50	5,700	7,600	15,200
60	4,700	6,300	12,700
80	3,500	4,700	9,500



酸化アルミナ Aタイプ

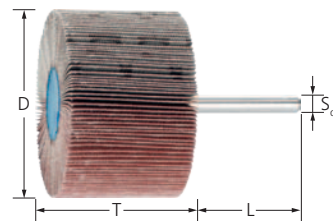
荒切削から仕上げまで幅広い用途に。

砥粒の種類:
酸化アルミナ A

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



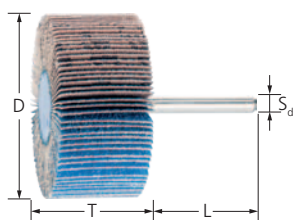
D [mm]	T [mm]	番手									推奨回 転数	最大 RPM		品名
		40	60	80	120	150	180	240	320	400				
		EAN 4007220												

シャंक径: 3 x 40 mm [$S_d \times L$]

10	10	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	38,000	75,000	10	F 1010/3 A ...
	15	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	38,000	75,000	10	F 1015/3 A ...
15	5	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	25,000	50,000	10	F 1505/3 A ...
	10	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	25,000	50,000	10	F 1510/3 A ...
	15	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	25,000	50,000	10	F 1515/3 A ...
20	10	-	-	336892	154113	154120	292563	378663	378670	-	19,000	38,100	10	F 2010/3 A ...
30	5	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	12,000	25,400	10	F 3005/3 A ...
	10	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	12,000	25,400	10	F 3010/3 A ...

シャंक径: 6 x 40 mm [$S_d \times L$]

20	10	-	235478	292594	292617	292624	292631	-	-	-	19,000	38,100	10	F 2010/6 A ...
	25	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	15,000	30,500	10	F 2510/6 A ...
	15	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	15,000	30,500	10	F 2515/6 A ...
	20	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	15,000	30,500	10	F 2520/6 A ...
	25	-	557440	292655	292662	292679	292686	-	-	-	15,000	30,500	10	F 2525/6 A ...
30	3	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	12,000	25,400	10	F 3003/6 A ...
	5	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	12,000	25,400	10	F 3005/6 A ...
	10	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	12,000	25,400	10	F 3010/6 A ...
	15	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	12,000	25,400	10	F 3015/6 A ...
	20	035153	035160	-	-	035177	035184	035191	035207	-	12,000	25,400	10	F 3020/6 A ...
	30	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	12,000	25,400	10	F 3030/6 A ...
40	10	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	9,600	19,100	10	F 4010/6 A ...
	15	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	9,600	19,100	10	F 4015/6 A ...
	20	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	9,600	19,100	10	F 4020/6 A ...
50	5	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	7,000	15,200	10	F 5005/6 A ...
	10	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	7,000	15,200	10	F 5010/6 A ...
	15	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	7,000	15,200	10	F 5015/6 A ...
	20	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	7,000	15,200	10	F 5020/6 A ...
	30	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	7,000	15,200	10	F 5030/6 A ...
60	5	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	6,300	12,700	10	F 6005/6 A ...
	15	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6,300	12,700	10	F 6015/6 A ...
	20	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	6,300	12,700	10	F 6020/6 A ...
	30	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	6,300	12,700	10	F 6030/6 A ...
	40	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	6,300	12,700	10	F 6040/6 A ...
	50	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	6,300	12,700	10	F 6050/6 A ...
80	5	-	549780	373743	463062	403396	958889	102114	102121	-	4,800	9,500	10	F 8005/6 A ...
	10	-	422120	262184	422137	065877	065907	065914	048412	-	4,800	9,500	10	F 8010/6 A ...
	15	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	4,800	9,500	10	F 8015/6 A ...
	20	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	4,800	9,500	10	F 8020/6 A ...
	30	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	4,800	9,500	10	F 8030/6 A ...
	40	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	4,800	9,500	10	F 8040/6 A ...
	50	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	4,800	9,500	10	F 8050/6 A ...



ジルコニア Z-COOLタイプ

熱の影響を受けやすい金属に対する切削量の多い作業に最適です。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
ジルコニア Z-COOL

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

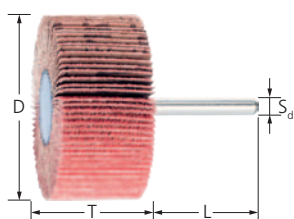
PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	番手		推奨回転数	最大RPM		品名
		60	80				
		EAN 4007220					

シャック径: 6 x 40 mm [$S_d \times L$]

30	20	297353	297360	12,000	25,400	10	F 3020/6 Z-COOL ...
40	20	297377	297384	9,600	19,100	10	F 4020/6 Z-COOL ...
50	20	297391	297407	7,000	15,200	10	F 5020/6 Z-COOL ...
60	30	297414	297421	6,300	12,700	10	F 6030/6 Z-COOL ...
80	50	297438	297445	4,800	9,500	10	F 8050/6 Z-COOL ...



セラミック CO-COOLタイプ

焼き付きが起こりやすい高硬度の被削材に対して卓越した切削力を発揮します。セラミックの自生自刃作用により切削性能が長く持続します。

研磨剤に塗布された特殊な素材により切削性能が向上、目詰まりの防止、温度上昇の抑制を実現しています。

砥粒の種類:
セラミック CO-COOL

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

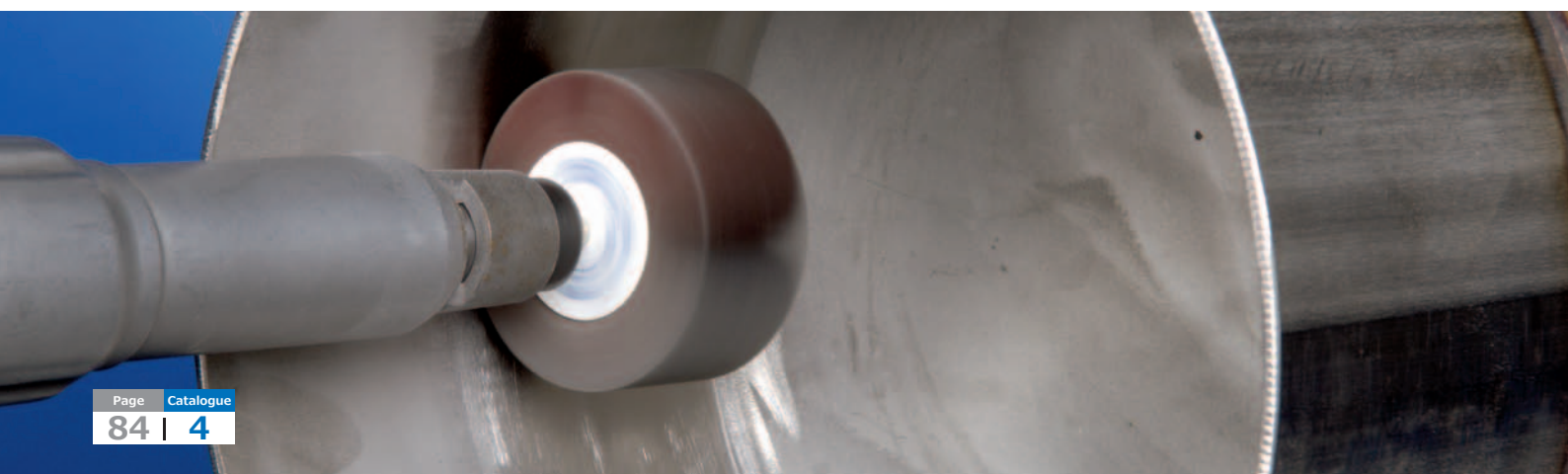
PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数	最大RPM		品名
		40	60	80	120				
		EAN 4007220							

シャック径: 6 x 40 mm [$S_d \times L$]

20	10	-	065938	884751	884775	19,000	38,100	10	F 2010/6 CO-COOL ...
30	10	803738	803745	803752	803769	12,000	25,400	10	F 3010/6 CO-COOL ...
	15	803776	803783	803790	803806	12,000	25,400	10	F 3015/6 CO-COOL ...
	20	035009	035016	035023	962046	12,000	25,400	10	F 3020/6 CO-COOL ...
40	20	803813	803820	803837	803844	9,600	19,100	10	F 4020/6 CO-COOL ...
50	30	803868	803875	803899	803882	7,000	15,200	10	F 5030/6 CO-COOL ...
60	15	065945	065952	000137	065969	6,300	12,700	10	F 6015/6 CO-COOL ...
	30	803905	803912	803929	803936	6,300	12,700	10	F 6030/6 CO-COOL ...



シリコンカーバイド SiCタイプ

アルミニウム、銅、青銅、チタン、繊維強化プラスチック等の素材に対する切削工程に。
チタンへの作業に最適です。
航空業界におけるエンジン部品など、SiC砥粒の仕様のみが許可されている現場に最適です。

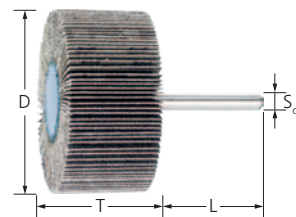
砥粒の種類:

シリコンカーバイド SiC

製品ご発注時の注意:

■ 品名の最後に番手をつけてご発注ください。

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	番手				推奨回転数	最大RPM		品名
		60	80	120	150				
		EAN 4007220							

シャング径: 6 x 40 mm [S_d x L]

20	10	102145	102183	102206		19,000	38,100	10	F 2010/6 SiC ...
30	10	154588	154595	154601	154618	12,000	25,400	10	F 3010/6 SiC ...
	15	102213	102220	102268	102275	12,000	25,400	10	F 3015/6 SiC ...
	20	102299	102343	102367	102398	12,000	25,400	10	F 3020/6 SiC ...
40	20	102411	102442	102459	102480	9,600	19,100	10	F 4020/6 SiC ...
50	30	102510	102572	102626	102633	7,000	15,200	10	F 5030/6 SiC ...
60	15	102657	102664	102701	102718	6,300	12,700	10	F 6015/6 SiC ...
	30	155943	155950	155967	155974	6,300	12,700	10	F 6030/6 SiC ...

軸付フラップホイール セット

FSO

様々なタイプの軸付フラップホイールセット（酸化アルミナ Aタイプ、シャング径: 6 mm）。

セット内容:

各5個: 軸付フラップホイール:

- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

製品のメリット:

- 多彩な寸法の製品をお試しいただけます。
- 最も一般的に使用される製品を集めています。
- プロモーション用ディスプレイボックス

砥粒の種類:

酸化アルミナ A

PFERDVALUE:



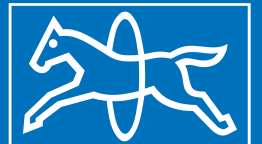
L x B x H [mm]	EAN 4007220		品名
240 x 145 x 240	156087	1	FSO 5400



VICTO GRAIN

ハイパフォーマンス砥粒 **VICTO**GRAINについての詳細とラインナップは次のページに記載されています。

PFERD



www.pferd.com

TRUST BLUE

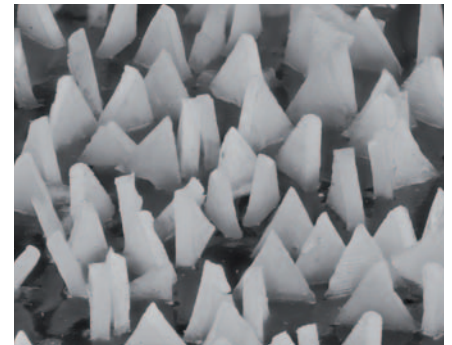
VICTOGRAINは世界で最も優れた性能を持つ切削用砥粒です。フェアードが開発した正確な三角形状の砥粒が最高の結果をもたらします。

VICTOGRAINの砥粒は理想的な形状とサイズで形成されており、砥粒の先端が被削材へ最適な角度で当たることによって少ない負荷で被削材を切削することができます。お客様への利点として下記のような点が挙げられます。

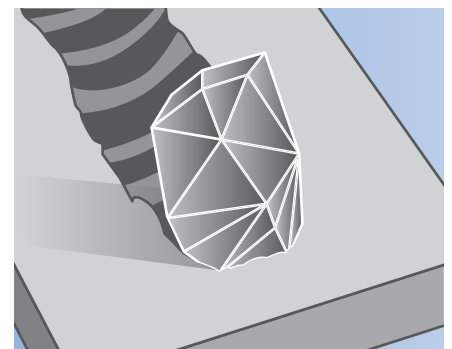
- 作業性向上
- 長工具寿命
- 被削材に熱を貯めにくい
- 低出力のグラインダーでも高い切削性能を発揮。

VICTOGRAINの三角形状砥粒は一方の側で基材に固定されています。砥粒はしっかりと接着され、その鋭い先で被削材に食い込むことで非常に多量の被削材を削り取ります。

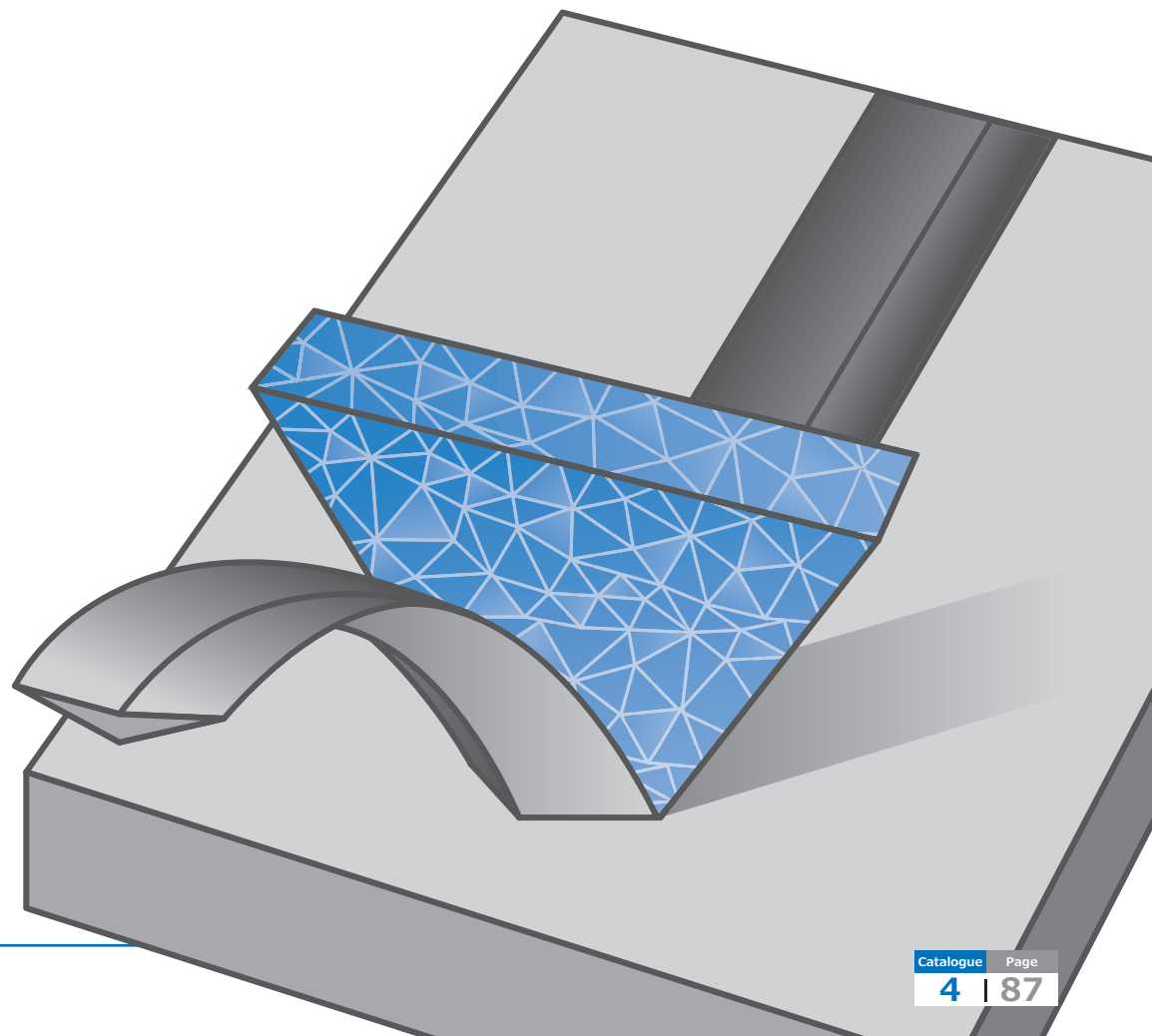
VICTOGRAIN砥粒の構造は、切削性能を最大にするための設計がされています。三角形状の砥粒の中には非常に微細な結晶が多数含まれており、切削中に内部の結晶が露出して常に鋭い砥粒の先端が被削材を切削するようにできています。しかし一方で、碎けてなくなる砥粒の量は最小限になるよう工夫がなされています。これらの機能の組み合わせにより、発熱量を抑えながら工具寿命を延ばし、均一な表面粗さと最高のパフォーマンスを実現します。



VICTOGRAIN砥粒の拡大写真



従来の砥粒のイメージ



VICTOGRAIN砥粒のイメージ

カタログ4に記載されているVICTOGRAINは以下の通りです。

製品写真	品名	ページ
	コンビクリック ファイバーディスク VICTOGRAIN-COOL	15
	ファイバーディスク VICTOGRAIN-COOL	23
	コンビクリック研磨ディスク VICTOGRAIN-COOL	36
	コンビクリック小径ファイバーディスク VICTOGRAIN-COOL	36

